

PROTOKOLL 1**Om definition av begreppet *ursprungsprodukter* och metoder för administrativt samarbete****Innehållsförteckning**

AVDELNING I:	Allmänna bestämmelser
ARTIKEL	
	1. Definitioner
AVDELNING II:	Definition av begreppet <i>ursprungsprodukter</i>
ARTIKLAR	
	2. Allmänna villkor
	3. Bilateral kumulation
	4. Diagonal kumulation
	5. Kumulation avseende material som omfattas av tullfri behandling som mest gynnad nation EU
	6. Kumulation avseende material med ursprung i andra länder som omfattas av tull- och kvotfritt förmånstillträde till EU
	7. Helt framställda produkter
	8. Tillräckligt bearbetade eller behandlade produkter
	9. Otillräcklig bearbetning eller behandling
	10. Bedömningsenhet
	11. Tillbehör, reservdelar och verktyg
	12. Satser
	13. Neutrala element
AVDELNING III:	Territoriella villkor
ARTIKLAR	
	14. Territorialprincip
	15. Oförändrat skick
	16. Bokföringsmässig uppdelning
	17. Transport av socker
	18. Utställningar
AVDELNING IV:	Ursprungsintyg
ARTIKLAR	
	19. Allmänna villkor
	20. Förfarande för utfärdande av varucertifikat EUR.1

21. Varucertifikat EUR.1 som utfärdas i efterhand
22. Utfärdande av duplikat av varucertifikat EUR.1
23. Utfärdande av varucertifikat EUR.1 på grundval av ett tidigare utfärdat eller upprättat ursprungsintyg
24. Villkor för upprättande av en ursprungsdeklaration
25. Godkänd exportör
26. Ursprungsintygs giltighet
27. Uppvisande av ursprungsintyg
28. Import i delleveranser
29. Undantag från krav på ursprungsintyg
30. Informationsförfarande för kumulationsändamål
31. Styrkande handlingar
32. Bevarande av ursprungsintyg och styrkande handlingar
33. Avvikelser och formella fel
34. Belopp i euro

AVDELNING V:

Bestämmelser om administrativt samarbete

ARTIKLAR

35. Administrativa villkor för att produkter ska omfattas av detta avtal
36. Anmälan till tullmyndigheterna
37. Ömsesidigt bistånd
38. Kontroll av ursprungsintyg
39. Kontroll av leverantörsdeklarationer
40. Tvistlösning
41. Påföljder
42. Frizoner
43. Undantag

AVDELNING VI:

Ceuta och Melilla

ARTIKEL

44. Särskilda villkor

AVDELNING VII:

Slutbestämmelser

ARTIKLAR

45. Översyn och tillämpning av ursprungsregler
46. Bilagor
47. Genomförande av protokollet

- BILAGA I TILL PROTOKOLL 1: Inledande anmärkningar till förteckningen i bilaga II
- BILAGA II TILL PROTOKOLL 1: Förteckning över den bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som krävs för att den tillverkade produkten ska få ursprungsstatus
- BILAGA II A TILL PROTOKOLL 1: Undantag från förteckningen över bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som krävs för att den tillverkade produkten ska få ursprungsstatus, i enlighet med artikel 8.2 i detta protokoll
- BILAGA III TILL PROTOKOLL 1: Formulär för varucertifikat
- BILAGA IV TILL PROTOKOLL 1: Ursprungsdeklaration
- BILAGA V A TILL PROTOKOLL 1: Leverantörsdeklaration för produkter som har förmånsursprungsstatus
- BILAGA V B TILL PROTOKOLL 1: Leverantörsdeklaration för produkter som inte har förmånsursprungsstatus
- BILAGA VI TILL PROTOKOLL 1: Informationscertifikat
- BILAGA VII TILL PROTOKOLL 1: Formulär för ansökan om undantag
- BILAGA VIII TILL PROTOKOLL 1: Utomeuropeiska länder och territorier
- BILAGA IX TILL PROTOKOLL 1: Produkter för vilka de bestämmelser om kumulation som avses i artikel 4 i detta protokoll ska tillämpas efter den 1 oktober 2015
- BILAGA X TILL PROTOKOLL 1: GEMENSAM FÖRKLARING OM KAPACITETSSUPPBYGGNAD FÖR GENOMFÖRANDE AV URSPRUNGSREGLERNA I DETTA AVTAL
- BILAGA XI TILL PROTOKOLL 1: GEMENSAM FÖRKLARING om Furstendömet Andorra
GEMENSAM FÖRKLARING om Republiken San Marino

AVDELNING I

ALLMÄNNA BESTÄMMELSER

Artikel 1

Definitioner

I detta protokoll gäller följande definitioner:

- a) Varje hänvisning till personer av manligt kön innebär även en hänvisning till personer av kvinnligt kön, och vice versa.
- b) *tillverkning*: alla slag av bearbetning eller behandling, inbegripet sammansättning eller särskilda åtgärder.
- c) *material*: alla ingredienser, råmaterial, beståndsdelar eller delar etc. som används vid tillverkningen av en produkt.
- d) *produkt*: den produkt som tillverkas, även om den är avsedd för senare användning i en annan tillverkningsprocess.
- e) *varor*: både material och produkter.
- f) *tullvärde*: det värde som fastställs i enlighet med 1994 års avtal om tillämpning av WTO-avtalet om tullvärdeberäkning.
- g) *pris fritt fabrik*: det pris som betalas för produkten fritt fabrik till den tillverkare i EU eller enavtalsslutande SADC-stat i vars företag den sista bearbetningen eller behandlingen äger rum, förutsatt att värdet av allt använt material är inkluderat i priset och att avdrag gjorts för alla inhemska skatter som betalats och som kommer att eller kan komma att återbetalas när den framställda produkten exporteras.

- h) *värdet av material*: tullvärdet vid importtillfället för det icke-ursprungsmaterial som använts eller, om värdet inte är känt och inte kan fastställas, det första fastställbara pris som betalats för materialet i EU eller de avtalsslutande SADC-staterna.
- i) *värdet av ursprungsmaterial*: värdet av ursprungsmaterial enligt tillämpliga delar av definitionen i h.
- j) *mervärde*: vid tillämpningen av artikel 4 i detta protokoll, priset fritt fabrik med avdrag för tullvärdet av allt material som ingår och som har ursprung i de andra länder eller territorier som avses i artiklarna 4, 5 och 6 i detta protokoll och med vilka kumulation är tillämplig, eller, om tullvärdet inte är känt och inte kan fastställas, det första fastställbara pris som betalats för materialet i EU eller i en avtalsslutande SADC-stat.
- k) *mervärde*: vid tillämpningen av artikel 43 i detta protokoll, priset fritt fabrik med avdrag för tullvärdet av allt material som ingår och som importerats till den avtalsslutande SADC-stat som ansöker om undantag, eller, om tullvärdet inte är känt och inte kan fastställas, det första fastställbara pris som betalats för materialet i EU eller i en avtalsslutande SADC-stat.
- l) *kapitel, HS-nummer och undernummer*: de kapitel respektive nummer eller undernummer (med fyr- eller sexställig sifferkod) som används i Systemet för harmoniserad varubeskrivning och kodifiering, i detta protokoll kallat *Harmoniserade systemet* eller *HS*.
- m) *klassificering*: klassificeringen av en produkt eller ett material enligt ett visst kapitel, HS-nummer eller undernummer.
- n) *sändning*: produkter som antingen sänds samtidigt från en exportör till en mottagare eller omfattas av ett enda transportdokument för hela transporten från exportören till mottagaren eller, i avsaknad av ett sådant dokument, av en enda faktura.
- o) *territorier*: territorier inbegripet territorialvatten.
- p) *ULT*: de utomeuropeiska länder och territorier som anges i bilaga VIII.
- q) *andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal*: alla de stater i Afrika, Västindien och Stillahavsområdet, med undantag av de avtalsslutande SADC-staterna, som har tillämpat ett ekonomiskt partnerskapsavtal med EU, åtminstone provisoriskt.
- r) *leverantörsdeklaration*: leverantörens deklaration om produkters status med avseende på ursprungsreglerna. Den får användas av exportörerna som bevis, särskilt som stöd för ansökningar om utfärdande av varucertifikat EUR.1 eller som grundval för upprättande av ursprungsdeklarationer.
- s) *detta avtal*: det ekonomiska partnerskapsavtalet mellan Europeiska unionen och dess medlemsstater, å ena sidan, och de avtalsslutande SADC-staterna, å andra sidan.

AVDELNING II

DEFINITION AV BEGREPPET URSPRUNGSPRODUKTER

Artikel 2

Allmänna villkor

1. Vid tillämpningen av avtalet ska följande produkter anses ha ursprung i EU:
 - a) Produkter som helt framställts i EU enligt artikel 7 i detta protokoll.
 - b) Produkter som framställts i EU och som innehåller material som inte helt framställts där, om detta material har genomgått tillräcklig bearbetning eller behandling i EU enligt artikel 8 i detta protokoll.

2. Vid tillämpningen av avtalet ska följande produkter anses ha ursprung i en avtalsslutande SADC-stat:
 - a) Produkter som helt framställts i en avtalsslutande SADC-stat enligt artikel 7 i detta protokoll.
 - b) Produkter som framställts i en avtalsslutande SADC-stat och som innehåller material som inte helt framställts där, om detta material har genomgått tillräcklig bearbetning eller behandling i den avtalsslutande SADC-staten enligt artikel 8 i detta protokoll.

Artikel 3

Bilateral kumulation

1. Denna artikel ska endast tillämpas på kumulation mellan en avtalsslutande SADC-stat och EU.
2. Utan att det påverkar tillämpningen av artikel 2.2 i detta protokoll ska material med ursprung i EU i den mening som avses i detta protokoll anses som material med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat när materialet ingår i en produkt som framställts i den staten, förutsatt att bearbetningen eller behandlingen där är mer omfattande än de åtgärder som anges i artikel 9.1 i detta protokoll.
3. Utan att det påverkar tillämpningen av artikel 2.1 i detta protokoll, ska material med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat i den mening som avses i detta protokoll anses som material med ursprung i EU när materialet ingår i en produkt som framställts i EU, förutsatt att bearbetningen eller behandlingen där är mer omfattande än de åtgärder som anges i artikel 9.1 i detta protokoll och förutsatt att produkten exporteras till samma avtalsslutande SADC-stat.
4. Utan att det påverkar tillämpningen av artikel 2.2 i detta protokoll ska bearbetning och behandling som utförts i EU anses ha utförts i en avtalsslutande SADC-stat, om materialet i den staten genomgår ytterligare bearbetning eller behandling som är mer omfattande än de åtgärder som anges i artikel 9.1 i detta protokoll.
5. Utan att det påverkar tillämpningen av artikel 2.1 i detta protokoll ska bearbetning och behandling som utförts i en avtalsslutande SADC-stat anses ha utförts i EU, om materialet där genomgår ytterligare bearbetning eller behandling som är mer omfattande än de åtgärder som anges i artikel 9.1 i detta protokoll och om produkten exporteras till samma avtalsslutande SADC-stat.

Artikel 4

Diagonal kumulation

1. Denna artikel ska inte tillämpas på kumulation enligt artikel 3 i detta protokoll.
2. Utan att det påverkar tillämpningen av artikel 2.2 i detta protokoll ska material med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat, EU, andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal eller i ULT anses som material med ursprung i den avtalsslutande SADC-staten när materialet ingår i en produkt som framställts där, förutsatt att bearbetningen eller behandlingen där är mer omfattande än de åtgärder som anges i artikel 9.1 i detta protokoll.
3. Utan att det påverkar tillämpningen av artikel 2.1 i detta protokoll ska material med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat, andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal eller i ULT anses som material med ursprung i EU när materialet ingår i en produkt som framställts där, förutsatt att bearbetningen eller behandlingen i EU är mer omfattande än de åtgärder som anges i artikel 9.1 i detta protokoll.
4. Vid tillämpningen av punkterna 2 och 3 ska ursprunget för material med ursprung i EU eller en avtalsslutande SADC-stat fastställas enligt ursprungsreglerna i detta protokoll och i enlighet med bestämmelserna i artikel 30 i detta protokoll. Ursprunget för material med ursprung i andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal eller i ULT ska fastställas enligt de ursprungsregler som gäller inom ramen för EU:s förmånsordningar med dessa länder och territorier och i enlighet med artikel 30 i detta protokoll.

5. För kumulation enligt punkterna 2 och 3, om bearbetningen eller behandlingen i en avtalsslutande SADC-stat eller EU inte är mer omfattande än de åtgärder som avses i artikel 9.1 i detta protokoll, ska den framställda produkten anses ha ursprung i en avtalsslutande SADC-stat eller EU endast om det mervärde den tillförts där överstiger värdet av använt material med ursprung i något av de andra länderna eller territorierna.

6. Utan att det påverkar tillämpningen av artikel 2.2 i detta protokoll ska bearbetning och behandling som utförts i en avtalsslutande SADC-stat, EU, andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal eller i ULT anses ha utförts i den avtalsslutande SADC-stat där materialet genomgår ytterligare bearbetning eller behandling som är mer omfattande än de åtgärder som anges i artikel 9.1 i detta protokoll.

7. Utan att det påverkar tillämpningen av artikel 2.1 i detta protokoll ska bearbetning och behandling som utförts i en avtalsslutande SADC-stat, andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal eller i ULT anses ha utförts i EU, om materialet i EU genomgår ytterligare bearbetning eller behandling som är mer omfattande än de åtgärder som anges i artikel 9.1 i detta protokoll.

8. För kumulation enligt punkterna 6 och 7, om bearbetningen eller behandlingen i en avtalsslutande SADC-stat eller EU inte är mer omfattande än de åtgärder som avses i artikel 9.1 i detta protokoll, ska den framställda produkten anses ha ursprung i en avtalsslutande SADC-stat eller EU endast om det mervärde den tillförts där överstiger det mervärde den tillförts i något av de andra länderna eller territorierna. Slutproduktens ursprung ska fastställas enligt ursprungsreglerna i detta protokoll och i enlighet med bestämmelserna i artikel 30 i detta protokoll.

9. Kumulation enligt punkterna 2 och 6 får tillämpas endast om

- a) de avtalsslutande SADC-staterna, andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal och ULT har ingått ett avtal eller en överenskommelse om administrativt samarbete dem emellan som säkerställer att denna artikel efterlevs och tillämpas korrekt och som hänvisar till användningen av relevanta ursprungsintyg,
- b) Sacu-sekretariatet och Moçambiques industri- och handelsministerium har till Europeiska kommissionen lämnat närmare uppgifter om de avtal eller överenskommelser om administrativt samarbete som ingåtts med de andra länder eller territorier som avses i denna artikel.

10. Kumulation enligt punkterna 3 och 7 får tillämpas endast om

- a) EU ⁽¹⁾, de andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal och ULT har ingått ett avtal eller en överenskommelse om administrativt samarbete dem emellan som säkerställer att denna artikel efterlevs och tillämpas korrekt och som hänvisar till användningen av relevanta ursprungsintyg,
- b) Europeiska kommissionen har till de avtalsslutande SADC-staterna, via Sacu-sekretariatet och Moçambiques industri- och handelsministerium, lämnat närmare uppgifter om de avtal om administrativt samarbete med de andra länder eller territorier som avses i denna artikel.

11. När kraven i punkterna 9 och 10 är uppfyllda och EU och de avtalsslutande SADC-staterna har kommit överens om dagen för det samtidiga ikraftträdandet av kumulation enligt denna artikel, ska varje part uppfylla sina egna skyldigheter avseende offentliggörande och information enligt punkt 14.

12. Utan hinder av punkt 11 får dagen för genomförande av kumulation enligt denna artikel med material från ett särskilt land eller territorium inte infalla efter en period på fem (5) år räknat från den dag då en avtalsslutande SADC-stat eller EU undertecknar ett avtal eller en överenskommelse om administrativt samarbete med det landet eller territoriet enligt punkterna 9 och 10.

13. Efter den period som anges i punkt 12 får de avtalsslutande SADC-staterna börja tillämpa den kumulation som föreskrivs i punkterna 2 och 6 förutsatt att kraven i punkt 9 är uppfyllda, medan EU får börja tillämpa den kumulation som föreskrivs i punkterna 3 och 7 förutsatt att kraven i punkt 10 är uppfyllda.

14. Varje part ska offentliggöra dagen för ikraftträdande av kumulation med ett särskilt land eller territorium enligt sina egna interna förfaranden.

⁽¹⁾ Åtagandena att tillhandahålla administrativt samarbete mellan EU och de andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal lämnas inom ramen för deras respektive protokoll om ursprungsregler och administrativt samarbete.

15. Kumulation enligt punkt 2 ska inte tillämpas på material
- a) enligt nummer 1604 och 1605 i Harmoniserade systemet, med ursprung i stater i Stillahavsområdet vilka har ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal enligt artikel 6.6 i protokoll II till interimsavtalet mellan Europeiska gemenskapen, å ena sidan, och Stillahavsstaterna, å andra sidan ⁽¹⁾,
 - b) enligt nummer 1604 och 1605 i Harmoniserade systemet, med ursprung i stater i Stillahavsområdet vilka har ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal enligt någon bestämmelse i ett framtida ekonomiskt partnerskapsavtal mellan EU och AVS-staterna i Stillahavsområdet,
 - c) med ursprung i Sydafrika, vilka inte får importeras tull- och kvotfritt direkt till EU.
16. Kumulation enligt punkt 3 ska,
- a) om slutprodukten exporteras till Sacu, inte tillämpas på material
 - i) som har sitt ursprung i SADC-stater som inte är Sacu-medlemsstater och som inte omfattas av tull- och kvotfritt tillträde till Sacu enligt SADC-protokollet om handel, och
 - ii) som har sitt ursprung i ULT eller i andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal än SADC-stater som inte är Sacu-medlemsstater och som inte kan importeras tull- och kvotfritt direkt till Sacu,
 - b) om slutprodukten exporteras till Moçambique, inte tillämpas på material som har sitt ursprung i ULT eller i andra AVS-stater som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal och som inte kan importeras tull- och kvotfritt direkt till Moçambique.
17. Med avseende på punkterna 15 c, 16 a och 16 b ska EU, Sacu respektive Moçambique upprätta en förteckning över berörda material och se till att dessa förteckningar vid behov ses över för att sörja för att bestämmelserna i dessa punkter efterlevs. Sacu och Moçambique ska anmäla sina respektive förteckningar, och varje senare version av dessa med ändringsmarkeringar, till Europeiska kommissionen. EU ska anmäla sin förteckning, och varje senare version av dessa med ändringsmarkeringar, till Sacu-sekretariatet och Moçambiques industri- och handelsministerium. Efter anmälan enligt denna punkt ska varje part offentliggöra dessa förteckningar enligt sina egna interna förfaranden. Parterna ska offentliggöra förteckningarna, och varje senare ändring av dessa, inom en (1) månad efter det att anmälan har mottagits. I fall då förteckningar, eller senare versioner av dessa, anmäls efter dagen för ikraftträdande av kumulation, kommer undantag från kumulation med materialen att träda i kraft sex (6) månader efter det att anmälan har mottagits.
18. Genom undantag från punkterna 15 c, 16 a och 16 b får EU, Sacu och Moçambique avföra material från sina respektive förteckningar. Kumulation med material som avförts från en förteckning kommer att träda i kraft när den ändrade förteckningen anmäls och offentliggörs. Parterna ska offentliggöra förteckningarna, och varje senare ändring av dessa, inom en (1) månad efter det att anmälan har mottagits.
19. Kumulation enligt denna artikel får endast tillämpas efter den 1 oktober 2015 på produkter som förtecknas i bilaga IX.

Artikel 5

Kumulation avseende material som omfattas av tullfri behandling som mest gynnad nation i EU

1. Utan att det påverkar bestämmelserna i artikel 2.2 i detta protokoll ska icke-ursprungsmaterial som importeras tullfritt till EU med tillämpning av konventionella tullsatsen enligt klausulen om mest gynnad nation i enlighet med dess gemensamma tulltaxa ⁽²⁾, betraktas som material med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat, när de ingår i en produkt som framställts där. Materialet behöver inte ha genomgått tillräcklig bearbetning eller behandling, om de genomgått bearbetning eller behandling som är mer omfattande än vad som avses i artikel 9.1 i detta protokoll.

⁽¹⁾ Rådets beslut 2009/729/EG av den 13 juli 2009.

⁽²⁾ Enligt bilaga I till rådets förordning (EEG) nr 2658/87 om tulltaxe- och statistiknomenklaturen och om Gemensamma tulltaxan samt ändringsrättsakter och motsvarande rättsakter.

2. Varucertifikat EUR.1 (fält 7) eller ursprungsdeklarationer som utfärdats i enlighet med punkt 1 ska förses med följande påskrift:

"Application of Article 5(1) of Protocol 1 of the EU-SADC EPA".

3. EU ska årligen meddela den särskilda kommitté för tullar och handelslättnader som avses i artikel 50 i detta avtal (nedan kallad *kommittén*) förteckningen över material för vilka den här artikeln är tillämplig.

4. Kumulation enligt denna artikel ska inte tillämpas på material

a) som vid införseln i EU omfattas av antidumpnings- eller utjämningstullar, om de har ursprung i ett land som omfattas av dessa tullar ⁽¹⁾,

b) som klassificeras enligt undernummer i Harmoniserade systemet, vilket i EU:s gemensamma tulltaxa inbegriper åttasiffriga tullpositioner som inte är befriade från tullar genom tillämpning av konventionella tullsatser enligt EU:s klausul om mest gynnad nation.

Artikel 6

Kumulation avseende material med ursprung i andra länder som omfattas av tull- och kvotfritt förmånstillträde till EU

1. Utan att det påverkar tillämpningen av artikel 2.2 i detta protokoll ska material med ursprung i länder och territorier

a) som omfattas av den särskilda ordningen för de minst utvecklade länderna inom ramen för det allmänna preferenssystemet ⁽²⁾,

b) som omfattas av tull- och kvotfritt tillträde till EU:s marknad enligt de allmänna bestämmelserna i det allmänna preferenssystemet ⁽³⁾,

anses som material med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat när materialet ingår i en produkt som framställts där, förutsatt att de genomgått bearbetning eller behandling som är mer omfattande än vad som avses i artikel 9.1 i detta protokoll.

1.1 Ursprunget för material från de berörda länderna eller territorierna ska fastställas enligt de ursprungsregler som gäller inom ramen för EU:s förmånsordningar med dessa länder och territorier och i enlighet med artikel 30 i detta protokoll.

1.2 Kumulation enligt denna punkt ska inte tillämpas på

a) material som vid införseln i EU omfattas av antidumpnings- eller utjämningstullar, om de har ursprung i ett land som omfattas av dessa tullar ⁽⁴⁾,

b) material som klassificeras enligt undernummer i Harmoniserade systemet, vilket i EU:s gemensamma tulltaxa inbegriper åttasiffriga tullpositioner som inte är befriade från tullar genom tillämpning av bestämmelserna i punkt 1,

c) produkter av tonfisk enligt kapitlen 3 och 16 i Harmoniserade systemet, vilka omfattas av artiklarna 7 och 12 i Europaparlamentets och rådets förordning (EU) nr 978/2012 av den 25 oktober 2012 om tillämpning av det allmänna preferenssystemet, samt ändringsrättsakter och motsvarande rättsakter,

d) material som omfattas av artiklarna 8, 22 och 29 i Europaparlamentets och rådets förordning (EU) nr 978/2012 av den 25 oktober 2012 om tillämpning av det allmänna preferenssystemet samt ändringsrättsakter och motsvarande rättsakter.

⁽¹⁾ Vid genomförandet av detta specifika undantag ska EU:s regler om ursprung som inte medför förmånsbehandling gälla.

⁽²⁾ Enligt artiklarna 17 och 18 i Europaparlamentets och rådets förordning (EU) nr 978/2012 av den 25 oktober 2012 om tillämpning av det allmänna preferenssystemet.

⁽³⁾ Enligt artikel 6 i Europaparlamentets och rådets förordning (EU) nr 978/2012 av den 25 oktober 2012 om tillämpning av det allmänna preferenssystemet; dessa bestämmelser gäller inte material som omfattas av tullfri behandling inom ramen för den särskilda stimulansordningen för hållbar utveckling och gott styre i artiklarna 9–16 i samma förordning men inte inom ramen för den allmänna ordningen i artikel 6 i den förordningen.

⁽⁴⁾ Vid genomförandet av detta specifika undantag ska EU:s regler om ursprung som inte medför förmånsbehandling gälla.

2. På ansökan av en avtalsslutande SADC-stat kan material med ursprung i länder eller territorier som omfattas av ett avtal eller en överenskommelse som ger tull- och kvotfritt tillträde till EU:s marknad anses som material med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat. Ansökan ska inges av den avtalsslutande SADC-staten till EU genom Europeiska kommissionen, som ska fatta ett beslut om ansökan i enlighet med sina interna förfaranden.

Materialet behöver inte ha genomgått tillräcklig bearbetning eller behandling, om de genomgått bearbetning eller behandling som är mer omfattande än vad som avses i artikel 9.1 i detta protokoll.

2.1 Ursprunget för material från de berörda länderna eller territorierna ska fastställas enligt de ursprungsregler som gäller inom ramen för EU:s förmånsavtal eller förmånsordningar med dessa länder och territorier och i enlighet med artikel 30 i detta protokoll.

2.2 Kumulation enligt denna punkt ska inte tillämpas på material

a) som ingår i kapitlen 1–24 i Harmoniserade systemet eller som ingår i den förteckning över produkter som återfinns i punkt 1 ii) i bilaga 1 till jordbruksavtalet i GATT 1994, såvida dessa material inte omfattas av tull- och kvotfritt tillträde till EU:s marknad enligt ett annat avtal eller en annan överenskommelse mellan en AVS-stat och EU än ett ekonomiskt partnerskapsavtal,

b) som vid införseln i EU omfattas av antidumpnings- eller utjämningstullar, om de har ursprung i ett land som omfattas av dessa tullar⁽¹⁾,

c) som klassificeras enligt undernummer i Harmoniserade systemet, vilket i EU:s gemensamma tulltaxa inbegriper åttasiffriga tullpositioner som inte är befriade från tullar genom tillämpning av avtal eller överenskommelser som avses i denna punkt.

3. Utan hinder av punkt 2.2 a kommer parterna, för att stödja den afrikanska integrationen, att överväga möjligheten att ett material som avses i punkt 2.2 a med ursprung i en part på den afrikanska kontinenten som inte är ett AVS-land kan användas för kumulation enligt punkt 2.

4. Punkt 3 kan endast genomföras efter överenskommelse mellan parterna, även om de tillämpliga villkoren. Den ska tillämpas på material som omfattas av tull- och kvotfritt tillträde till EU:s marknad och förutsatt att varje part tillämpar ett frihandelsavtal i linje med GATT 1994 med den part som inte är ett AVS-land.

5. EU ska årligen till Sacu-sekretariatet och Moçambiques industri- och handelsministerium anmäla förteckningen över de material och länder på vilka punkt 1 ska tillämpas. Den avtalsslutande SADC-staten ska årligen till Europeiska kommissionen anmäla de länder på vilka kumulation enligt punkt 1 har tillämpats.

6. Varucertifikat EUR.1 (fält 7) eller ursprungsdeklarationer som utfärdats i enlighet med

a) punkt 1 ska förses med följande påskrift: "Application of Article 6(1) of Protocol 1 to EU–SADC EPA",

b) punkt 2 ska förses med följande påskrift: "Application of Article 6(2) of Protocol 1 to EU–SADC EPA".

7. Kumulation enligt punkterna 1, 2 och 3 får tillämpas endast om

a) alla de länder som är inblandade när det gäller erhållande av ursprungsstatus sinsemellan har ingått ett avtal eller en överenskommelse om administrativt samarbete som säkerställer att den här artikeln tillämpas korrekt och som hänvisar till användningen av relevanta ursprungsintyg,

b) den eller de avtalsslutande SADC-staterna ger EU, genom Europeiska kommissionen, närmare upplysningar om avtal om administrativt samarbete med övriga länder eller territorier som avses i denna artikel. Kommissionen ska i *Europeiska unionens officiella tidning* (C-serien) offentliggöra uppgifter om från och med vilken dag den kumulation som avses i denna artikel får tillämpas med de länder och territorier som avses i denna artikel och som har uppfyllt de nödvändiga villkoren.

⁽¹⁾ Vid genomförandet av detta specifika undantag ska EU:s regler om ursprung som inte medför förmånsbehandling gälla.

Artikel 7

Helt framställda produkter

1. Följande produkter ska anses som helt framställda inom de avtalsslutande SADC-staternas eller EU:s territorium:
 - a) Mineraliska produkter som har utvunnits ur deras jord eller havsbotten.
 - b) Vegetabiliska produkter som skördats där.
 - c) Levande djur som har fötts och uppfötts där.
 - d) Produkter som har erhållits från levande djur som uppfötts där.
 - e) Produkter som har erhållits från slaktade djur som har fötts och uppfötts där.
 - f)
 - i) Produkter från jakt och fiske som har bedrivits där.
 - ii) Produkter från vattenbruk, om fisken, kräftdjuren, blötdjuren eller de andra ryggradslösa vattendjuren uppfötts där från ägg, lek, larver eller yngel.
 - g) Produkter från havsfiske och andra produkter som har hämtats ur havet utanför EU:s eller de avtalsslutande SADC-staternas territorialvatten av deras fartyg.
 - h) Produkter som framställts ombord på deras fabriksfartyg uteslutande av produkter som avses i g.
 - i) Begagnade varor som insamlats där och som endast kan användas för återvinning av råmaterial, inbegripet begagnade däck som endast kan användas för regummering eller som avfall.
 - j) Avfall och skrot från tillverkningsprocesser som ägt rum där.
 - k) Produkter som har utvunnits ur havsbotten eller dess underliggande lager utanför deras territorialvatten, förutsatt att de har ensamrätt att exploatera denna havsbotten eller dess underliggande lager.
 - l) Varor som har tillverkats där uteslutande av sådana produkter som avses i a–k.
2. Med *deras fartyg* och *deras fabriksfartyg* i punkt 1 g och h avses endast fartyg och fabriksfartyg
 - a) som är registrerade i en EU-medlemsstat eller i en avtalsslutande SADC-stat,
 - b) som för en EU-medlemsstats eller en avtalsslutande SADC-stats flagg,
 - c) som uppfyller något av villkoren att
 - i) de ägs till minst 50 % av medborgare i en EU-medlemsstat eller i en avtalsslutande SADC-stat, eller
 - ii) de ägs av företag som har sitt huvudkontor och sin huvudsakliga verksamhetsort i en EU-medlemsstat eller en avtalsslutande SADC-stat och som till minst 50 % ägs av en EU-medlemsstat eller en avtalsslutande SADC-stat eller av offentliga organ eller medborgare i den staten.
3. a) Trots bestämmelserna i punkt 2 ska EU, på anmälan av Namibia, erkänna att fartyg som medborgare i Namibia, andra avtalsslutande SADC-stater eller EU bareboat-chartrar eller leasar ska behandlas som *deras fartyg* och ha rätt att bedriva fiske i dess exklusiva ekonomiska zon, och att fisken i denna ska anses ha ursprungsstatus, förutsatt att vid tillämpningen av den här punkten
 - i) det bareboat-chartrade eller leasade fartyget seglar under Namibias, en EU-medlemsstats eller en avtalsslutande SADC-stats flagg under hela charter- eller leasingtiden,
 - ii) kvoterna baseras på bästa tillgängliga vetenskapliga rön och på rådgivning från rådgivande nämnden för marina resurser (Marine Resources Advisory Council),

- iii) innehavarna av fiskerättigheterna är namibiska medborgare eller i Namibia registrerade enheter under Namibias faktiska kontroll eller i Namibia registrerade gemensamma företag under Namibias faktiska kontroll,
 - iv) det finns ett fungerande system för anmälan till Europeiska kommissionen av alla fiskefartyg och för rapportering av alla fångster enligt punkt 3 a,
 - v) åtaganden att rapportera till de relevanta regionala fiskeriförvaltningsorganisationerna genomförs i den utsträckning som detta krävs enligt dessa organisationers relevanta instrument,
 - vi) alla kommersiella fisken övervakas av fiskeobservatörer ombord,
 - vii) fångsterna landas i namibiska hamnar eller underställs tullmyndigheternas övervakning för räkning och certifiering,
 - viii) fångsterna behandlas i anläggningar på land i Namibia eller ombord på namibiska fabriksfartyg enligt definitionen i punkt 2, eller ombord på ett fabriksfartyg som avses i punkt 3 a i den utsträckning som det bareboat-chartrade eller leaseade fabriksfartyget utför den relaterade fiskeverksamheten och vars besättning till minst 50 % består av namibiska medborgare,
 - ix) Namibias vatten står under kontinuerlig övervakning mot otillåten fiskeverksamhet,
 - x) alla fiskefartygs rörelser övervakas med satellit teknik (satellitbaserat kontrollsystem för fartyg) och alla fångsters geografiska läge är känt,
 - xi) Namibias exports till EU överensstämmer med EU:s lagstiftning om olagligt, orapporterat och oreglerat fiske.
- b) För att omfattas av bestämmelserna i punkt 3 a ska Namibia två (2) månader före fiskesäsongens början överlämna en rapport om tillämpningen av punkt 3 a och till Europeiska kommissionen anmäla de fartyg vars verksamhet under den fiskesäsongen omfattas av punkt 3. Om Namibia två (2) månader före fiskesäsongens början överlämnar en fullständig rapport om tillämpningen av punkt 3 a och anmäler de fartyg som nämns ovan, ska Europeiska kommissionen före fiskesäsongens början offentliggöra närmare uppgifter om de anmälda fartygen och från och med vilken dag punkt 3 a ska tillämpas på dessa fartyg.
- c) Namibia ska underrätta kommittén om varje ändring i dess lagstiftning som rör fiskeverksamhet och om huruvida villkoren för tillämpning av punkt 3 a fortfarande är uppfyllda efter lagstiftningsändringen.
- d) Punkt 3 a ska inte tillämpas om ingen anmälan har gjorts till Europeiska kommissionen i enlighet med punkt 3 b eller om kommittén inte har underrättats i enlighet med punkt 3 c.
- e) Ifall antalet fartyg vars verksamhet omfattas av punkt 3 a anses vara ovanligt högt jämfört med de föregående åren, kan Europeiska kommissionen ta upp frågan med kommittén i syfte att anta lämpliga åtgärder för att råda bot på situationen.
- f) Varje part kan hänskjuta frågor rörande tillämpningen av punkterna 3 a–e till gemensamma rådet, om kommittén inte antar ett tillfredsställande beslut om tillämpningen av dessa bestämmelser. När en fråga rörande tillämpningen av punkterna 3 a–e hänskjuts till gemensamma rådet, ska gemensamma rådet fatta ett beslut inom etthundraåttio (180) dagar. Om gemensamma rådet inte kan fatta ett beslut inom etthundraåttio (180) dagar, ska det undantag som föreskrivs i punkt 3 tillfälligt upphävas till dess att en överenskommelse har nåtts. En part får också besluta att hänskjuta frågan till den tvistlösningsmekanism som föreskrivs i del III i detta avtal, om ingen tillfredsställande lösning nås inom gemensamma rådet.

Artikel 8

Tillräckligt bearbetade eller behandlade produkter

1. Vid tillämpningen av artikel 2 i detta protokoll ska produkter som inte är helt framställda anses vara tillräckligt bearbetade eller behandlade om villkoren i bilaga II är uppfyllda.

2. Trots vad som sägs i punkt 1 kan produkter som förtecknas i bilaga II a betraktas som tillräckligt bearbetade eller behandlade vid tillämpning av artikel 2 i detta protokoll, om villkoren i den bilagan är uppfyllda.
3. I de villkor som avses i punkterna 1 och 2 anges för alla produkter som omfattas av detta avtal vilken bearbetning eller behandling icke-ursprungsmaterial som används vid tillverkningen ska genomgå, och villkoren gäller endast sådant material. Om en produkt, som genom att uppfylla villkoren i antingen bilaga II eller bilaga IIa har fått ursprungsstatus, används vid tillverkningen av en annan produkt, är alltså de villkor som gäller för den produkt i vilken den ingår inte tillämpliga på den, och ingen hänsyn ska tas till det icke-ursprungsmaterial som kan ha använts vid dess tillverkning.
4. Trots vad som sägs i punkterna 1 och 2 får icke-ursprungsmaterial som enligt villkoren i bilagorna II och IIa inte får användas vid tillverkningen av en produkt ändå användas, om
 - a) dess totala värde inte överstiger 15 % av produktens pris fritt fabrik,
 - b) inget av de procenttal för icke-ursprungsmaterials högsta värde som anges i bilagorna II och IIa överskrider genom tillämpning av denna punkt.
5. Bestämmelserna i punkt 4 ska inte tillämpas på produkter som omfattas av kapitlen 50–63 i Harmoniserade systemet.
6. Punkterna 1–5 ska tillämpas om inte annat följer av artikel 9 i detta protokoll.

Artikel 9

Otillräcklig bearbetning eller behandling

1. Utan att det påverkar tillämpningen av punkt 2 ska följande åtgärder anses utgöra otillräcklig bearbetning eller behandling för att ge en produkt ursprungsstatus, oavsett om villkoren i artikel 8 i detta protokoll är uppfyllda:
 - a) Åtgärder för att bevara produkten i gott skick under transport och lagring.
 - b) Uppdelning eller sammanföring av kollin.
 - c) Tvättning och rengöring samt avlägsnande av damm, oxid, olja, färg eller andra beläggningar.
 - d) Strykning eller pressning av textilier.
 - e) Enklare målning eller polering.
 - f) Skalning, partiell eller fullständig blekning, polering eller glasering av spannmål eller ris.
 - g) Tillsats av färgämnen till socker eller formning av sockerbitar; partiell eller fullständig malning av kristallsocker.
 - h) Skalning eller urkärning av frukter, nötter eller grönsaker.
 - i) Vässning, enklare slipning eller enklare tillskärning.
 - j) Siktning, sållning, sortering, klassificering, indelning i kategorier och hoppassning (inbegripet sammanföring av artiklar i satser).
 - k) Enklare förpackning i flaskor, burkar, säckar, fodral eller askar, uppsättning på kartor eller skivor samt alla övriga enklare förpackningsåtgärder.
 - l) Anbringande eller tryckande av varumärken, etiketter, logotyper eller annan liknande särskiljande märkning på produkter eller på deras förpackningar.
 - m) Enklare blandning av produkter, även av olika slag, inklusive enkel tillsats av vatten eller utspädning.
 - n) Blandning av socker med något material.

- o) Enklare sammansättning av delar av artiklar i avsikt att framställa en komplett artikel eller isärtagning av produkter i delar.
 - p) Dehydratisering eller denaturering av produkter.
 - q) En kombination av två eller flera av de åtgärder som avses i a–p.
 - r) Slakt av djur.
2. Alla åtgärder som vidtagits antingen i EU eller i de avtalsslutande SADC-staterna i fråga om en viss produkt ska beaktas tillsammans när det fastställs om den bearbetning eller behandling som produkten genomgått ska anses vara otillräcklig i den mening som avses i punkt 1.

Artikel 10

Bedömningsenhet

1. Bedömningsenheten för tillämpningen av bestämmelserna i detta protokoll ska vara den särskilda produkt som anses som grundenhet vid klassificeringen enligt Harmoniserade systemets nomenklatur.

Av detta följer att

- a) när en produkt som består av en grupp eller en sammansättning av artiklar klassificeras enligt ett enda nummer i Harmoniserade systemet, ska helheten utgöra bedömningsenheten,
 - b) när en sändning består av flera identiska produkter som klassificeras enligt samma nummer i Harmoniserade systemet, ska varje produkt beaktas för sig vid tillämpningen av bestämmelserna i detta protokoll.
2. Om förpackningen, enligt den allmänna tolkningsbestämmelsen 5 i Harmoniserade systemet, klassificeras tillsammans med den produkt som den innehåller, ska den vid ursprungsbestämningen anses utgöra en helhet tillsammans med produkten.

Artikel 11

Tillbehör, reservdelar och verktyg

Tillbehör, reservdelar och verktyg som levereras tillsammans med en utrustning, en maskin, en apparat eller ett fordon ska tillsammans med dessa anses som en enhet när de utgör standardutrustning och ingår i priset för utrustningen, maskinen, apparaten eller fordonet eller inte faktureras separat.

Artikel 12

Satser

Satser enligt den allmänna tolkningsbestämmelsen 3 i Harmoniserade systemet ska anses som ursprungsprodukter när alla produkter som ingår i satsen är ursprungsprodukter. När en sats består av både ursprungsprodukter och icke-ursprungsprodukter ska dock hela satsen anses ha ursprungsstatus, om värdet av icke-ursprungsprodukterna inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik.

Artikel 13

Neutrala element

För att avgöra om en produkt är en ursprungsprodukt behöver ursprunget inte fastställas för följande element som kan ingå i tillverkningsprocessen:

- a) Energi och bränsle.
- b) Anläggningar och utrustning.

- c) Maskiner och verktyg.
- d) Varor som inte ingår och som inte är avsedda att ingå i den slutliga sammansättningen av produkten.

AVDELNING III

TERRITORIELLA VILLKOR

Artikel 14

Territorialprincip

1. Villkoren i avdelning II för erhållande av ursprungsstatus ska vara uppfyllda i en avtalsslutande SADC-stat eller i EU utan avbrott, om inte annat följer av artiklarna 3, 4, 5 och 6 i detta protokoll samt punkt 3 i den här artikeln.

2. Om ursprungsvaror som exporterats från en avtalsslutande SADC-stat eller från EU till ett annat land återinförs ska de, om inte annat följer av artiklarna 3, 4, 5 och 6 i detta protokoll, inte anses ha ursprungsstatus, såvida det inte på ett sätt som tillfredsställer tullmyndigheterna kan visas

- a) att de återinförda varorna är samma varor som de som exporterades, och
- b) att varorna inte har blivit föremål för någon åtgärd som är mer omfattande än vad som krävs för att bevara dem i gott skick under tiden i det landet eller under exporten.

3. Erhållandet av ursprungsstatus enligt villkoren i avdelning II ska inte påverkas av om material som exporterats från EU eller en avtalsslutande SADC-stat och sedan återinförts dit bearbetats eller behandlats utanför EU eller en avtalsslutande SADC-stat, om följande villkor är uppfyllda:

- a) Materialet ska vara helt framställt i EU eller en avtalsslutande SADC-stat eller före export ha bearbetats eller behandlats utöver de åtgärder som avses i artikel 9 i detta protokoll.
- b) Det ska på ett sätt som tillfredsställer tullmyndigheterna kunna visas att
 - i) de återinförda varorna har framställts genom bearbetning eller behandling av det exporterade materialet,
 - ii) det sammanlagda mervärde som tillförts utanför EU eller en avtalsslutande SADC-stat genom tillämpning av denna artikel inte överstiger 10 % av priset fritt fabrik på den slutprodukt för vilken ursprungsstatus begärs.

4. Vid tillämpningen av punkt 3 ska de villkor för erhållande av ursprungsstatus som anges i avdelning II inte gälla bearbetning eller behandling utanför EU eller en avtalsslutande SADC-stat. I de fall då enligt förteckningen i bilaga II eller bilaga IIa ett högsta sammanlagt värde av alla ingående icke-ursprungsmaterial ska tillämpas för att avgöra slutproduktens ursprungsstatus, får det sammanlagda värdet av det icke-ursprungsmaterial som lagts till produkten inom den berörda partens territorium plus det sammanlagda mervärde som genom tillämpning av denna artikel erhållits utanför EU eller en avtalsslutande SADC-stat inte överstiga den angivna procentsatsen.

5. Vid tillämpningen av punkterna 3 och 4 avses med *sammanlagda mervärde* samtliga kostnader som uppstår utanför EU eller en avtalsslutande SADC-stat, inbegripet värdet av material som lagts till där.

6. Bestämmelserna i punkterna 3 och 4 ska inte tillämpas på produkter som inte uppfyller de villkor som anges i förteckningen i bilaga II eller bilaga IIa eller som kan anses tillräckligt bearbetade eller behandlade endast om den allmänna toleransregeln i artikel 8.4 i detta protokoll tillämpas.

7. Bestämmelserna i punkterna 3 och 4 ska inte tillämpas på produkter som omfattas av kapitlen 50–63 i Harmoniserade systemet.

8. Bearbetning eller behandling av det slag som avses i denna artikel och som utförs utanför EU eller en avtalsslutande SADC-stat ska ske enligt förfarandet för passiv förädling eller liknande förfaranden.

Artikel 15

Oförändrat skick

1. De produkter som deklarerats för inhemsk förbrukning i en part ska vara samma produkter som de som exporterats från den andra parten där de anses ha sitt ursprung. De får inte ha ändrats eller omvandlats på något sätt eller blivit föremål för andra åtgärder än för att bevara dem i gott skick eller för att anbringa märken, etiketter, försegling eller annan dokumentation för att säkra att särskilda inhemska krav hos den importerande parten är uppfyllda, innan de deklarerats för inhemsk förbrukning.
2. Lagring av produkter eller sändningar får äga rum förutsatt att de kvarstår under tullövervakning i transitlandet eller transitländerna.
3. Utan att det påverkar tillämpningen av bestämmelserna i avdelning V får sändningar delas upp om det görs av exportören eller på dennes ansvar, och förutsatt att produkterna kvarstår under tullövervakning i det land eller de länder där uppdelningen görs.
4. Efterlevnaden av punkterna 1–3 ska anses vara uppfylld såvida tullmyndigheterna inte har skäl att tro motsatsen, i vilket fall de kan begära att deklaranten uppvisar intyg på efterlevnad, vilka kan vara av alla slag, däribland transportdokument som konossement eller faktabevis eller konkret bevisning grundad på märkning eller numrering av kollin eller bevisning som rör själva varorna.

Artikel 16

Bokföringsmässig uppdelning

1. Om det är förenat med avsevärda kostnader eller väsentliga svårigheter att hålla separata lager av fungibla material med respektive utan ursprungsstatus, får tullmyndigheterna, på skriftlig begäran av berörda parter, tillåta att metoden med *bokföringsmässig uppdelning* (nedan kallad *metoden*) används för förvaltningen av dessa lager.
2. Genom metoden ska det tillses att antalet framställda produkter som kan anses ha sitt ursprung i de avtalslutande SADC-staterna eller i EU alltid är detsamma som vad som hade varit fallet om lagren skilts åt fysiskt.
3. Tullmyndigheterna får bevilja det tillstånd som avses i punkt 1 på de villkor som de anser lämpliga.
4. Metoden ska tillämpas, och dess tillämpning ska dokumenteras, i enlighet med de allmänna redovisningsprinciper som gäller i det land där produkten tillverkats.
5. Den som beviljats tillstånd att använda denna metod får, beroende på vad som är tillämpligt, upprätta eller ansöka om ursprungsintyg för den kvantitet produkter som kan anses ha ursprungsstatus. På begäran av tullmyndigheterna ska tillståndshavaren lämna en redogörelse för hur kvantiteterna förvaltats.
6. Tullmyndigheterna ska övervaka hur tillståndet används och får återkalla det om tillståndshavaren på något sätt missbrukar tillståndet eller inte uppfyller något av de andra villkor som anges i detta protokoll.
7. Vid tillämpning av punkt 1 avses med *fungibla material* material av samma art och av samma handelskvalitet med samma tekniska och fysiska egenskaper, som inte kan åtskiljas från varandra vad gäller ursprung.

Artikel 17

Transport av socker

Transport sjövägen mellan parternas territorier av råsocker utan tillsats av aromämnen eller färgämnen och avsett för vidare raffinering, enligt undernummer 1701.12, 1701.13 och 1701.14 i Harmoniserade systemet, av olika ursprung, ska vara tillåten utan att sockret hålls i separata lager. Det ska säkerställas att mängden sådant socker som kan anses ha ursprungsstatus är densamma som den mängd som skulle ha deklarerats för import om sockret hade hållits i separata lager. Den sista lastningshamnen bör tillhöra territoriet för en AVS-stat som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal.

Artikel 18

Utställningar

1. Ursprungsprodukter som har sänts till en utställning i ett annat land eller territorium än de som avses i artiklarna 4 och 6 i detta protokoll med vilket kumulation är tillämplig, och som efter utställningen sålts för att importeras till EU eller en avtalsslutande SADC-stat ska vid importen omfattas av bestämmelserna i avtalet, om det på ett sätt som tillfredsställer tullmyndigheterna kan visas att

- a) en exportör har sänt produkterna från en avtalsslutande SADC-stat eller från EU till utställningslandet och ställt ut produkterna där,
- b) exportören har sålt eller på annat sätt överlåtit produkterna till en person i en avtalsslutande SADC-stat eller i EU,
- c) produkterna under utställningen eller omedelbart därefter har sänts i samma skick som de hade sänts till utställningen i,
- d) produkterna, sedan de sänts till utställningen, inte har använts för något annat ändamål än visning på utställningen.

2. Ett ursprungsintyg ska utfärdas eller upprättas i enlighet med bestämmelserna i avdelning IV och på vanligt sätt uppvisas för tullmyndigheterna i importlandet. Utställningens namn och adress ska anges på intyget. Vid behov kan ytterligare styrkande handlingar krävas som visar under vilka förhållanden produkterna har ställts ut.

3. Bestämmelserna i punkt 1 ska tillämpas på alla handels-, industri-, jordbruks- och hantverksutställningar samt på mässor eller offentliga visningar av liknande karaktär under vilka produkterna kvarstår under tullkontroll, dock med undantag för sådana som i butiker eller affärslokaler i privat syfte anordnas för försäljning av utländska produkter.

AVDELNING IV

URSPRUNGSINTYG

Artikel 19

Allmänna villkor

1. Produkter med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat som importeras till EU och produkter med ursprung i EU som importeras till en avtalsslutande SADC-stat ska omfattas av bestämmelserna i detta avtal, förutsatt att det uppvisas

- a) i de fall som avses i artikel 24.1 i detta protokoll, en deklaration, nedan kallad *ursprungsdeklaration*, som exportören lämnar på en faktura, en följesedel eller någon annan kommersiell handling där de berörda produkterna beskrivs tillräckligt noggrant för att kunna identifieras; ursprungsdeklarationens lydelse återges i bilaga IV,
- b) ett varucertifikat EUR.1 enligt förlagan i bilaga III.

2. Trots vad som sägs i punkt 1 ska ursprungsprodukter enligt detta protokoll i de fall som anges i artikel 29 i detta protokoll omfattas av detta avtal utan att någon av de handlingar som anges ovan behöver uppvisas.

3. Vid tillämpningen av bestämmelserna i denna avdelning ska exportörerna sträva efter att använda ett språk som de avtalsslutande SADC-staterna och EU har gemensamt.

Artikel 20

Förfarande för utfärdande av varucertifikat EUR.1

1. Varucertifikat EUR.1 ska utfärdas av tullmyndigheterna i exportlandet på skriftlig ansökan av exportören eller, på exportörens ansvar, av dennes befullmäktigade ombud.

2. För detta ändamål ska exportören eller dennes befullmäktigade ombud fylla i både varucertifikat EUR.1 och ett ansökningsformulär enligt förlagorna i bilaga III. Dessa formulär ska fyllas i i enlighet med bestämmelserna i detta protokoll. Om formulären fylls i för hand ska detta göras med bläck och tryckbokstäver. Varubeskrivningen ska anges i det avsedda fältet utan att någon rad lämnas tom. Om hela fältet inte fylls ska en vågrät linje dras under sista textrad och det tomma utrymmet korsas över.

3. En exportör som ansöker om ett varucertifikat EUR.1 ska vara beredd att när som helst på begäran av tullmyndigheterna i det exportland där varucertifikatet EUR.1 utfärdas, uppvisa alla relevanta handlingar som styrker att de berörda produkterna har ursprungsstatus samt att övriga villkor i detta protokoll är uppfyllda.

4. Varucertifikatet EUR.1 ska utfärdas av tullmyndigheterna i en EU-medlemsstat eller en avtalsslutande SADC-stat om de berörda produkterna kan anses vara produkter med ursprung i EU, de avtalsslutande SADC-staterna eller något av de andra länder eller territorier som avses i artikel 4 i detta protokoll och om de uppfyller övriga villkor i detta protokoll.

5. De utfärdande tullmyndigheterna ska vidta alla nödvändiga åtgärder för att kontrollera att produkterna har ursprungsstatus och att övriga villkor i detta protokoll är uppfyllda. För detta ändamål ska de ha rätt att begära alla slags underlag och att utföra alla slags kontroller av exportörens räkenskaper eller varje annan kontroll som de bedömer lämplig. De utfärdande tullmyndigheterna ska också kontrollera att de formulär som avses i punkt 2 är korrekt ifyllda. De ska särskilt kontrollera att fältet för varubeskrivningen har fyllts i på ett sådant sätt att det utesluter varje möjlighet till bedrägliga tillägg.

6. Datum för utfärdandet av varucertifikat EUR.1 ska anges i fält 11 på certifikatet.

7. Varucertifikat EUR.1 ska utfärdas av tullmyndigheterna och ställas till exportörens förfogande så snart exporten faktiskt ägt rum eller säkerställts.

Artikel 21

Varucertifikat EUR.1 som utfärdas i efterhand

1. Trots vad som sägs i artikel 20.7 i detta protokoll får varucertifikat EUR.1 undantagsvis utfärdas efter export av de produkter det avser, om

a) det inte utfärdades vid tidpunkten för exporten på grund av misstag, förbiseende eller särskilda omständigheter, eller

- b) det på ett sätt som tillfredsställer tullmyndigheterna visas att ett varucertifikat EUR.1 utfärdades men av tekniska skäl inte godtogs vid importen.
2. Vid tillämpningen av punkt 1 ska exportören i sin ansökan ange plats och datum för exporten av de produkter som varucertifikatet EUR.1 avser samt ange skälen för ansökan.
3. Tullmyndigheterna får utfärda varucertifikat EUR.1 i efterhand först efter att ha kontrollerat att uppgifterna i exportörens ansökan stämmer överens med uppgifterna i motsvarande handlingar.
4. Varucertifikat EUR.1 som utfärdas i efterhand ska förses med följande påskrift på engelska:
- ”ISSUED RETROSPECTIVELY”
- eller följande påskrift på portugisiska:
- ”EMITIDO A POSTERIORI”.
5. Den påskrift som avses i punkt 4 ska göras i fält 7 på varucertifikatet EUR.1.

Artikel 22

Utfärdande av duplikat av varucertifikat EUR.1

1. Om ett varucertifikat EUR.1 stulits, förlorats eller förstörts får exportören hos den tullmyndighet som utfärdade certifikatet ansöka om ett duplikat, som tullmyndigheten ska utfärda på grundval av de exporthandlingar som den har tillgång till.
2. Ett duplikat som utfärdas på detta sätt ska förses med följande påskrift på engelska:
- ”DUPLICATE”
- eller följande påskrift på portugisiska:
- ”SEGUNDA VIA”.
3. Den påskrift som avses i punkt 2 ska göras i fält 7 på duplikatet av varucertifikatet EUR.1.
4. Duplikatet ska ha samma utfärdandedatum som det ursprungliga varucertifikatet EUR.1 och gälla från och med samma dag.

Artikel 23

Utfärdande av varucertifikat EUR.1 på grundval av ett tidigare utfärdat eller upprättat ursprungsintyg

Om ursprungsprodukter står under kontroll av ett tullkontor i en avtalsslutande SADC-stat eller i EU ska det vara möjligt att ersätta det ursprungliga ursprungsintyget med ett eller flera varucertifikat EUR.1, så att alla eller vissa av dessa produkter kan sändas någon annanstans i de avtalsslutande SADC-staterna eller i EU. Ersättningsvarucertifikat EUR.1 ska utfärdas av det tullkontor under vars kontroll produkterna står och ska påskrivs av den tullmyndighet under vars kontroll produkterna står.

*Artikel 24***Villkor för upprättande av en ursprungsdeklaration**

1. En ursprungsdeklaration enligt artikel 19.1 a i detta protokoll får upprättas av
 - a) en godkänd exportör enligt artikel 25 i detta protokoll, eller
 - b) vilken exportör som helst för sändningar som består av ett eller flera kollin med ursprungsprodukter vars totala värde inte överstiger 6 000 EUR.
2. En ursprungsdeklaration får upprättas om de berörda produkterna kan anses som produkter med ursprung i de avtalslutande SADC-staterna, EU eller något av de andra länder eller territorier som avses i artikel 4 i detta protokoll och om de uppfyller övriga villkor i detta protokoll.
3. En exportör som upprättar en ursprungsdeklaration ska vara beredd att när som helst på begäran av tullmyndigheterna i exportlandet uppvisa alla relevanta handlingar som styrker att de berörda produkterna har ursprungsstatus samt att övriga villkor i detta protokoll är uppfyllda.
4. En ursprungsdeklaration ska upprättas av exportören genom att deklarationen enligt bilaga IV i detta protokoll maskinskrivs, stämplas eller trycks på fakturan, följesedeln eller någon annan kommersiell handling, med användning av en av de språkversioner som anges i den bilagan och enligt bestämmelserna i exportlandets nationella lagstiftning. Om deklarationen skrivs för hand, ska den skrivas med bläck och tryckbokstäver.
5. Ursprungsdeklarationer ska undertecknas för hand av exportören. En godkänd exportör enligt artikel 22 i detta protokoll behöver dock inte underteckna sådana deklarationer, om han lämnar en skriftlig försäkran till tullmyndigheterna i exportlandet att han påtar sig fullt ansvar för varje ursprungsdeklaration där han identifieras, som om den hade undertecknats av honom för hand.
6. En ursprungsdeklaration får upprättas av exportören när de produkter som den avser exporteras, eller efter exporten om den uppvisas i importlandet senast två (2) år efter importen av de produkter som den avser.

*Artikel 25***Godkänd exportör**

1. Tullmyndigheterna i exportlandet kan ge varje exportör som ofta sänder produkter som omfattas av bestämmelserna om handelssamarbete i detta avtal tillstånd att upprätta ursprungsdeklarationer oberoende av de berörda produkternas värde. En exportör som ansöker om ett sådant tillstånd måste på ett sätt som tillfredsställer tullmyndigheterna lämna de garantier som dessa behöver för att kontrollera att produkterna har ursprungsstatus och att övriga villkor i detta protokoll är uppfyllda.
2. Tullmyndigheterna får bevilja tillstånd som godkänd exportör på de villkor som de anser lämpliga.
3. Tullmyndigheterna ska tilldela den godkända exportören ett tillståndsnummer som ska anges i ursprungsdeklarationen.
4. Tullmyndigheterna ska övervaka hur den godkända exportören använder sitt tillstånd.

5. Tullmyndigheterna kan återkalla tillståndet när som helst. De ska göra det när den godkända exportören inte längre lämnar de garantier som avses i punkt 1, inte uppfyller de villkor som avses i punkt 2 eller på annat sätt använder tillståndet felaktigt.

Artikel 26

Ursprungsintygs giltighet

1. Ett ursprungsintyg ska gälla i tio (10) månader från och med dagen för utfärdandet i exportlandet och ska uppvisas för tullmyndigheterna i importlandet inom den tiden.
2. Ursprungsintyg som uppvisas för tullmyndigheterna i importlandet efter den sista dagen enligt punkt 1 får godtas för förmånsbehandling, om underlåtenheten att uppvisa dessa handlingar senast den föreskrivna dagen beror på exceptionella omständigheter.
3. Även i andra fall när ursprungsintyg uppvisas för sent får tullmyndigheterna i importlandet godta ursprungsintygen om produkterna har visats upp för dem före ovannämnda sista dag.

Artikel 27

Uppvisande av ursprungsintyg

Ursprungsintyg ska uppvisas för tullmyndigheterna i importlandet i enlighet med de förfaranden som gäller i det landet. Dessa myndigheter kan begära en översättning av ursprungsintyget och kan också kräva att importdeklarationen åtföljs av en förklaring av importören om att produkterna uppfyller de villkor som gäller för tillämpning av detta avtal.

Artikel 28

Import i delleranser

Om isärtagna eller icke hopsatta produkter enligt den allmänna tolkningsbestämmelsen 2 a i Harmoniserade systemet som klassificeras enligt avdelningarna XVI och XVII eller nummer 7308 eller 9406 i Harmoniserade systemet, importeras i delleranser på begäran av importören och på de villkor som fastställts av importlandets tullmyndigheter, ska ett enda ursprungsintyg för dessa produkter uppvisas för tullmyndigheterna vid import av den första delleransen.

Artikel 29

Undantag från krav på ursprungsintyg

1. Produkter som sänds som småpaket mellan privatpersoner eller som ingår i resandes personliga bagage ska godtas som ursprungsprodukter utan att ett ursprungsintyg behöver uppvisas, om importen av sådana produkter inte är av kommersiell karaktär, om produkterna har förklarats uppfylla villkoren i detta protokoll och om det inte finns något tvivel om denna förklarings riktighet. I fråga om produkter som sänds med post kan denna förklaring göras på posttulldeklarationer CN 22 eller CN 23 eller på ett papper som bifogas det dokumentet.
2. Import av tillfällig karaktär som uteslutande består av produkter för mottagarnas, de resandes eller deras familjers personliga bruk ska inte anses vara import av kommersiell karaktär, om det på grund av produkternas art och mängd är uppenbart att syftet inte är kommersiellt.

3. Dessa produkters sammanlagda värde får dessutom inte överstiga 500 EUR för småpaket eller 1 200 EUR för produkter som ingår i resandes personliga bagage.

Artikel 30

Informationsförfarande för kumulationsändamål

1. Vid tillämpning av artiklarna 3.2, 3.3, 4.2 och 4.3 i detta protokoll ska ett varucertifikat EUR.1, en ursprungsdeklaration eller en leverantörsdeklaration enligt förlagan i bilaga V A, som lämnas av exportören i den stat (avtalsslutande SADC-stat, EU, annan AVS-stat som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal eller ULT) som materialet kommer från, utgöra bevis för ursprungsstatus i den mening som avses i detta protokoll för material från något av dessa länder eller territorier eller från EU. Vid tillämpning av artikel 6.1 i detta protokoll ska formulär A eller en ursprungsförsäkran utgöra bevis för ursprungsstatus.

2. Vid tillämpning av artiklarna 3.4, 3.5, 4.6 och 4.7 i detta protokoll ska en leverantörsdeklaration enligt förlagan i bilaga V B, som lämnas av exportören i gemenskapen eller den stat (avtalsslutande SADC-stat, EU, annan AVS-stat som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal eller ULT) som materialet kommer från, utgöra bevis för den bearbetning eller behandling som utförts i något av dessa länder eller territorier eller i EU. En separat leverantörsdeklaration ska för varje sändning av varor lämnas av leverantören på den faktura som avser den sändningen, i en bilaga till den fakturan eller på en följesedel eller någon annan kommersiell handling som avser den sändningen och där det berörda materialet beskrivs tillräckligt noggrant för att kunna identifieras.

3. Om en leverantör regelbundet förser en viss kund med varor vars status med avseende på reglerna om förmånsursprung förutses bli bestående under avsevärd tid, får leverantören tillhandahålla en enda leverantörsdeklaration, nedan kallad *leverantörsdeklaration för längre tid*, som omfattar påföljande sändningar av sådana varor, förutsatt att de fakta eller omständigheter som legat till grund för beviljandet förblir oförändrade. En leverantörsdeklaration för längre tid får utfärdas för en tid av upp till ett år från och med dagen för utfärdandet av deklarationen.

4. En leverantörsdeklaration för längre tid får utfärdas med retroaktiv verkan. I sådana fall får deklarationens giltighetstid inte överstiga ett år från och med den första giltighetsdagen. Det medges dock att tullmyndigheten har rätt att återkalla en leverantörsdeklaration för längre tid, om omständigheterna förändras eller om oriktiga eller felaktiga uppgifter lämnats.

5. Leverantören skall omedelbart underrätta kunden när en leverantörsdeklaration för längre tid inte längre är giltig för de varor som levereras.

6. Leverantörsdeklarationen får göras på ett förtryckt formulär.

7. Leverantörsdeklarationerna ska undertecknas för hand av exportören. När ursprungsdeklarationen och leverantörsdeklarationen upprättas med hjälp av elektronisk databehandling, behöver leverantörsdeklarationen emellertid inte undertecknas för hand, under förutsättning att den ansvarige tjänstemannen i leverantörsföretaget är identifierad på ett sätt som tillfredsställer tullmyndigheterna i den stat där leverantörsdeklarationerna upprättas. Dessa tullmyndigheter får fastställa villkor för tillämpningen av denna punkt.

8. Leverantörsdeklarationerna ska lämnas till tullmyndigheterna i det exportland till vilket begäran om utfärdande av varucertifikatet EUR.1 lämnas.

9. En leverantör som upprättar en deklaration ska vara beredd att när som helst på begäran av tullmyndigheterna i det land där den upprättas uppvisa alla relevanta handlingar som styrker att uppgifterna i deklarationen är riktiga.

10. Leverantörsdeklarationer som gjorts och informationscertifikat som utfärdats i överensstämmelse med artikel 26 i bilaga II till rådets förordning (EG) nr 1528/2007 innan detta protokoll träder i kraft ska fortsätta att vara giltiga under en övergångsperiod på tolv (12) månader.

*Artikel 31***Styrkande handlingar**

De handlingar som avses i artiklarna 20.3 och 24.3 i detta protokoll och som används för att styrka att de produkter som omfattas av ett varucertifikat EUR.1 eller en ursprungsdeklaration kan anses vara produkter med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat, EU eller något av de andra länder eller territorier som avses i artiklarna 4 och 6 i detta protokoll och att de uppfyller övriga villkor i detta protokoll, kan t.ex. vara följande:

- a) Direkta bevis för de åtgärder som exportören eller leverantören vidtagit för att framställa de berörda varorna, vilka framgår av exempelvis dennes räkenskaper eller interna bokföring.
- b) Handlingar som styrker det använda materialets ursprungsstatus och som utfärdats eller upprättats i en avtalsslutande SADC-stat, EU eller något av de andra länder eller territorier som avses i artiklarna 4 och 6 i detta protokoll, om dessa handlingar används i enlighet med inhemsk lagstiftning.
- c) Handlingar som styrker att materialet har bearbetats eller behandlats i en avtalsslutande SADC-stat, EU eller något av de andra länder eller territorier som avses i artiklarna 4 och 6 i detta protokoll och som utfärdats eller upprättats i en avtalsslutande SADC-stat, EU eller något av de andra länder eller territorier som avses i artiklarna 4 och 6 i detta protokoll, om dessa handlingar används i enlighet med inhemsk lagstiftning.
- d) Varucertifikat EUR.1 eller ursprungsdeklarationer som styrker det använda materialets ursprungsstatus och som utfärdats eller upprättats i en avtalsslutande SADC-stat, EU eller något av de andra länder eller territorier som avses i artikel 4 och i enlighet med detta protokoll.

*Artikel 32***Bevarande av ursprungsintyg och styrkande handlingar**

1. En exportör som ansöker om ett varucertifikat EUR.1 ska under minst tre (3) år bevara de handlingar som avses i artikel 20.3 i detta protokoll.
2. En exportör som upprättar en ursprungsdeklaration ska under minst tre (3) år bevara en kopia av denna och de handlingar som avses i artikel 24.3 i detta protokoll.
3. En leverantör som upprättar en leverantörsdeklaration ska under minst tre (3) år bevara kopior av denna och av den faktura, följesedel eller andra kommersiella handling till vilken deklarationen bifogats samt av de handlingar som avses i artikel 30.9 i detta protokoll.
4. Den tullmyndighet i exportlandet som utfärdar ett varucertifikat EUR.1 ska under minst tre (3) år bevara det ansökningsformulär som avses i artikel 20.2 i detta protokoll.
5. Tullmyndigheterna i importlandet ska under minst tre (3) år bevara de varucertifikat EUR.1 och de ursprungsdeklarationer som lämnats in hos dem.

*Artikel 33***Avvikelser och formella fel**

1. Om det konstateras att uppgifterna i ursprungsintyget endast obetydligt avviker från uppgifterna i de handlingar som uppvisats för tullkontoret för genomförande av formaliteterna vid import av produkterna ska detta inte i sig medföra att ursprungsintyget blir ogiltigt, förutsatt att det vederbörligen fastställs att uppgifterna i intyget verkligen avser de uppvisade produkterna.

2. Uppenbara formella fel, t.ex. skrivfel, i ett ursprungsintyg ska inte leda till att handlingen underkänns, om felet inte är av den arten att det uppstår tvivel om att uppgifterna i intyget är riktiga.

Artikel 34

Belopp i euro

1. För tillämpning av bestämmelserna i artikel 24.1 b och artikel 29.3 i detta protokoll i fall där produkter faktureras i en annan valuta än euro, ska de i euro uttryckta beloppens motvärde i de nationella valutorna i EU-medlemsstaterna eller de avtalsslutande SADC-staterna fastställas årligen av vart och ett av de berörda länderna.
2. En sändning ska omfattas av bestämmelserna i artikel 24.1 b eller artikel 29.3 i detta protokoll med utgångspunkt i den valuta i vilken fakturan upprättats och det belopp som fastställts av det berörda landet.
3. De belopp som ska användas i en viss nationell valuta ska utgöra motvärdet i denna valuta till de i euro uttryckta beloppen den första arbetsdagen i oktober. Beloppen ska meddelas Europeiska kommissionen senast den 15 oktober och ska tillämpas från och med den 1 januari följande år. Europeiska kommissionen ska meddela samtliga berörda länder de aktuella beloppen.
4. Ett land får avrunda, uppåt eller nedåt, det belopp som blir resultatet av omräkningen till dess nationella valuta av ett belopp i euro. Det avrundade beloppet får inte avvika med mer än 5 % från det belopp som omräkningen resulterar i. Ett land får bibehålla motvärdet i nationell valuta till ett belopp uttryckt i euro oförändrat om, vid tidpunkten för den årliga justering som avses i punkt 3, omräkningen av detta belopp före avrundning resulterar i en ökning på mindre än 15 % av motvärdet i nationell valuta. Motvärdet i nationell valuta får bibehållas oförändrat om omräkningen skulle resultera i ett lägre motvärde.
5. De i euro uttryckta beloppen ska ses över av kommittén på begäran av EU eller de avtalsslutande SADC-staterna. Vid denna översyn ska kommittén beakta det önskvärda i att bevara effekten av berörda beloppsgränser i reala termer. För det ändamålet får den besluta att ändra de i euro uttryckta beloppen.

AVDELNING V

BESTÄMMELSER OM ADMINISTRATIVT SAMARBETE

Artikel 35

Administrativa villkor för att produkter ska omfattas av detta avtal

1. Produkter som enligt detta protokoll har ursprung i en avtalsslutande SADC-stat eller i EU ska vid tidpunkten för tulldeklarationen för import omfattas av de förmåner som följer av avtalet endast under förutsättning att de exporterades från och med den dag då exportlandet börjar följa bestämmelserna i punkt 2.
2. De avtalsslutande SADC-staterna och EU ska åta sig att införa
 - a) de nationella och regionala ordningar som krävs för genomförandet och tillämpningen av reglerna och förfarandena i detta protokoll, inbegripet i tillämpliga fall de ordningar som krävs för tillämpningen av artiklarna 3, 4 och 6 i detta protokoll,
 - b) de administrativa strukturer och system som krävs för ändamålsenlig förvaltning och kontroll av produkters ursprung och överensstämmelse med andra villkor i detta protokoll.

De ska göra de anmälningar som avses i artikel 36 i detta protokoll.

*Artikel 36***Anmälan till tullmyndigheterna**

1. Tullmyndigheterna i de avtalsslutande SADC-staterna och EU ska genom Europeiska kommissionen förse varandra med adresserna till de tullmyndigheter som ansvarar för utfärdande och kontroll av varucertifikat EUR.1 och ursprungsdeklarationer eller leverantörsdeklarationer, samt med avtryck av de stämplarna som används vid deras tullkontor vid utfärdande av dessa certifikat. Varucertifikat EUR.1 och ursprungsdeklarationer eller leverantörsdeklarationer ska godtas för förmånsbehandling från och med den dag då Europeiska kommissionen, Sacu-sekretariatet och Moçambiques industri- och handelsministerium tar emot uppgifterna.
2. De avtalsslutande SADC-staterna och EU ska omedelbart underrätta varandra om alla eventuella ändringar av de uppgifter som avses i punkt 1.
3. De myndigheter som avses i punkt 1 ska handla under överinseende av det berörda landets regering. De myndigheter som svarar för kontroll och granskning ska vara en del av det berörda landets offentliga myndigheter.

*Artikel 37***Ömsesidigt bistånd**

1. För att sörja för att detta protokoll tillämpas på ett riktigt sätt ska EU och de avtalsslutande SADC-staterna genom de behöriga tullförvaltningarna bistå varandra vid kontrollen av att varucertifikaten EUR.1 och ursprungsdeklarationerna eller leverantörsdeklarationerna är äkta och att uppgifterna i dessa handlingar är riktiga.
2. De tillfrågade myndigheterna ska lämna relevanta uppgifter om de förhållanden under vilka en produkt tillverkats och särskilt ange under vilka förhållanden ursprungsreglerna har iakttagits i de olika avtalsslutande SADC-staterna, i EU och i Västafrika, Europeiska unionen och i de övriga länder som avses i artiklarna 4 och 6 i detta protokoll.

*Artikel 38***Kontroll av ursprungsintyg**

1. Efterkontroll av ursprungsintyg ska göras på grundval av en riskanalys och stickprovsvis eller när importlandets tullmyndigheter har rimliga tvivel beträffande handlingarnas äkthet, de berörda produkternas ursprungsstatus eller uppfyllandet av övriga villkor i detta protokoll.
2. Vid tillämpningen av punkt 1 ska importlandets tullmyndigheter återsända varucertifikat EUR.1 och fakturan, om den lämnats in, eller ursprungsdeklarationen eller en kopia av dessa handlingar till exportlandets tullmyndigheter och vid behov ange skälen för begäran om kontroll. Till stöd för begäran om kontroll ska de tillhandahålla alla de erhållna handlingar och upplysningar som tyder på att uppgifterna i ursprungsintyget inte är riktiga.
3. Kontrollen ska göras av exportlandets tullmyndigheter. För detta ändamål ska de ha rätt att begära alla slags underlag och att utföra alla slags kontroller av exportörens räkenskaper eller varje annan kontroll som de bedömer lämplig.
4. Om importlandets tullmyndigheter beslutar att tills vidare upphöra att bevilja förmånsbehandling för de berörda produkterna i avvaktan på resultatet av kontrollen, ska de erbjuda importören att produkterna frigörs, med förbehåll för de säkerhetsåtgärder som de finner nödvändiga.

5. De tullmyndigheter som begärt kontrollen ska så snart som möjligt underrättas om resultatet av denna. Detta resultat måste klart utvisa om handlingarna är äkta och om de berörda produkterna kan anses vara produkter med ursprung i en avtalslutande SADC-stat, i EU eller i något av de andra länder som avses i artiklarna 4 och 6 i detta protokoll och uppfyller övriga villkor i detta protokoll.

6. Om rimliga tvivel föreligger och inget svar erhålls inom tio (10) månader från den dag då kontrollen begärdes, eller om svaret inte innehåller tillräckliga uppgifter för att handlingens äkthet eller produkternas verkliga ursprung ska kunna fastställas, ska de tullmyndigheter som begärt kontrollen vägra förmånsbehandling, utom under exceptionella omständigheter.

7. När kontrollförfarandet eller någon annan tillgänglig uppgift tycks tyda på att bestämmelserna i detta protokoll överträds, ska exportlandet på eget initiativ eller på begäran av importlandet genomföra nödvändiga undersökningar eller se till att sådana undersökningar genomförs med vederbörlig skyndsamhet för att överträdelserna ska kunna identifieras och förhindras; det berörda exportlandet får i detta syfte erbjuda importlandet att delta i kontrollerna.

Artikel 39

Kontroll av leverantörsdeklarationer

1. Kontroll av leverantörsdeklarationer ska göras på grundval av en riskanalys och stickprovvis eller när tullmyndigheterna i det land där sådana deklarationer har beaktats vid utfärdandet av ett varucertifikat EUR.1 eller upprättandet av en ursprungsdeklaration har rimliga tvivel beträffande handlingens äkthet eller huruvida uppgifterna i handlingen är riktiga.

2. De tullmyndigheter till vilka en leverantörsdeklaration lämnas får begära att tullmyndigheterna i den stat där deklarationen gjordes utfärdar ett informationscertifikat enligt förlagan i bilaga VI. Alternativt får de tullmyndigheter till vilka en leverantörsdeklaration lämnas anmoda exportören att uppvisa ett informationscertifikat utfärdat av tullmyndigheterna i den stat där deklarationen gjordes. En kopia av informationscertifikatet ska bevaras i minst tre (3) år av det kontor som utfärdat det.

3. De tullmyndigheter som begärt kontrollen ska så snart som möjligt underrättas om resultatet av denna. Detta resultat måste klart utvisa om uppgifterna i leverantörsdeklarationen är riktiga och göra det möjligt för tullmyndigheterna att fastställa huruvida och i vilken utsträckning denna leverantörsdeklaration skulle kunna beaktas vid utfärdandet av ett varucertifikat EUR.1 eller vid upprättandet av en ursprungsdeklaration.

4. Kontrollen ska göras av tullmyndigheterna i det land där leverantörsdeklarationen upprättades. För kontrollen ska de ha rätt att begära alla slags underlag och att göra alla slags kontroller av leverantörens räkenskaper eller varje annan kontroll som de anser lämplig i syfte att fastställa om en leverantörsdeklaration är riktig.

5. Alla varucertifikat EUR.1 eller ursprungsdeklarationer som utfärdats eller upprättats på grundval av en oriktig leverantörsdeklaration ska anses ogiltiga.

Artikel 40

Tvistlösning

1. Om det i samband med kontrollförfaranden enligt artiklarna 38 och 39 i detta protokoll uppstår tvister som inte kan lösas mellan de tullmyndigheter som begärt en kontroll och de tullmyndigheter som ansvarar för att denna kontroll utförs, eller om frågor uppstår angående tolkningen av detta protokoll, ska tvisterna hänskjutas till kommittén.

2. Alla tvister mellan importören och importlandets tullmyndigheter ska lösas enligt lagstiftningen i importlandet.

Artikel 41

Påföljder

Den som i syfte att erhålla förmånsbehandling för produkter upprättar eller låter upprätta en handling som innehåller oriktiga uppgifter ska bli föremål för påföljder.

Artikel 42

Frizoner

1. När handel sker med en produkt på grundval av ett ursprungsintyg eller en leverantörsdeklaration och produkten i fråga under transporten befinner sig i en frizon på de avtalsslutande SADC-staternas eller EU:s territorium, ska de avtalsslutande SADC-staterna och EU vidta nödvändiga åtgärder för att se till att produkten inte ersätts med andra varor och inte genomgår någon annan hantering än normala åtgärder för att förhindra att den försämras.

2. När produkter med ursprung i en avtalsslutande SADC-stat eller EU importeras till en frizon på grundval av ett ursprungsintyg och där genomgår hantering eller behandling, ska, trots bestämmelserna i punkt 1, de berörda myndigheterna på exportörens begäran utfärda ett nytt varucertifikat EUR.1, om den genomförda hanteringen eller behandlingen följer bestämmelserna i detta protokoll.

Artikel 43

Undantag

1. Undantag från detta protokoll får antas av kommittén när befintliga industriers utveckling eller tillkomsten av nya industrier i de avtalsslutande SADC-staterna gör detta motiverat.

1.1 Den eller de avtalsslutande SADC-staterna ska, antingen innan eller när ärendet inges till kommittén, anmäla sin ansökan om undantag till EU och ange skälen till denna enligt punkt 2.

1.2 EU ska bifalla alla ansökningar från de avtalsslutande SADC-staterna som är vederbörligen motiverade i enlighet med denna artikel och som inte kan förorsaka en etablerad unionsindustri allvarlig skada.

2. För att underlätta kommitténs granskning av ansökningar om undantag ska den eller de avtalsslutande SADC-staterna, med hjälp av formuläret i bilaga VII, till stöd för sin ansökan lämna så fullständiga uppgifter som möjligt, särskilt om följande:

- a) Beskrivning av den färdiga produkten.
- b) Arten och mängden av material med ursprung i tredjeland.
- c) Arten och mängden av material med ursprung i de avtalsslutande SADC-staterna eller de länder eller territorier som avses i artiklarna 4 och 6 i detta protokoll, eller av material som behandlats i dessa länder eller territorier.
- d) Tillverkningsprocesser.
- e) Mervärde.

- f) Antal anställda i det berörda företaget.
- g) Förväntad exportvolym till EU.
- h) Andra möjliga källor för råmaterialförsörjning.
- i) Skäl för den begärda giltighetstiden mot bakgrund av ansträngningar att finna nya försörjningskällor.
- j) Andra iakttagelser.

Samma regler ska gälla för ansökningar om förlängning. Kommittén får ändra formuläret.

3. Vid granskningen av ansökningarna ska särskilt följande beaktas:

- a) Den eller de berörda avtalsslutande SADC-staternas utvecklingsnivå eller geografiska läge.
- b) Fall där tillämpningen av de gällande ursprungsreglerna väsentligt skulle påverka förmågan hos en befintlig industri i en avtalsslutande SADC-stat att fortsätta exportera till EU, med särskild hänsyn till fall där detta skulle kunna leda till att industrins verksamhet upphör.
- c) Särskilda fall där det klart kan visas att ursprungsreglerna skulle kunna hindra betydande investeringar i en industri och där ett undantag som gynnar genomförandet av investeringsprogrammet skulle möjliggöra ett gradvist uppfyllande av dessa regler.

4. I samtliga fall ska det undersökas om reglerna för ursprungskumulation möjliggör en lösning av problemet.

5. Vidare ska en ansökan om undantag avseende en minst utvecklad avtalsslutande SADC-stat granskas välvilligt och med särskild hänsyn till

- a) de ekonomiska och sociala konsekvenserna av det beslut som ska fattas, särskilt när det gäller sysselsättning, och
- b) behovet av att tillämpa undantaget under en period, med beaktande av den berörda avtalsslutande SADC-statens särskilda situation och dess svårigheter.

6. Vid granskningen av ansökningarna ska från fall till fall särskild hänsyn tas till möjligheten att ge ursprungsstatus åt produkter i vars sammansättning ingår material med ursprung i minst utvecklade länder eller utvecklingsländer med vilka en eller flera avtalsslutande SADC-stater har särskilda förbindelser, förutsatt att ett tillfredsställande administrativt samarbete kan upprättas.

7. Utan att det påverkar tillämpningen av punkterna 1–6, ska undantaget beviljas när det mervärde som lagts till i de icke-ursprungsprodukter som används i den berörda avtalsslutande SADC-staten utgör minst 45 % av värdet av den färdiga produkten, förutsatt att undantaget inte är sådant att det ger upphov till allvarig skada för en ekonomisk sektor i EU eller i en eller flera medlemsstater.

8. Kommittén ska vidta nödvändiga åtgärder för att säkerställa att beslut fattas snarast möjligt och i alla händelser senast sjuttiofem (75) arbetsdagar efter det att ansökan mottagits av EU:s medordförande i kommittén. Om EU inte inom denna frist har underrättat de avtalsslutande SADC-staterna om hur den ställer sig till ansökan, ska denna anses ha godtagits.

9. a) Undantaget ska gälla under en viss period som ska bestämmas av kommittén, i allmänhet fem (5) år.

- b) Beslutet om undantag får innehålla bestämmelser om förnyelse utan att kommittén behöver fatta ett nytt beslut, under förutsättning att den eller de berörda avtalsslutande SADC-staterna tre (3) månader före slutet av varje period lägger fram bevis för att man fortfarande inte kan uppfylla de villkor i detta protokoll från vilka undantag har beviljats. Om någon invändning görs mot förlängningen ska kommittén granska invändningen så snart som möjligt och besluta om huruvida undantaget ska förlängas. Kommittén ska förfara på det sätt som anges i punkt 8. Alla nödvändiga åtgärder ska vidtas för att undvika att tillämpningen av undantaget avbryts.

- c) Kommittén får under de perioder som avses i a och b se över villkoren för tillämpningen av undantaget, om det skulle konstateras att en väsentlig förändring ägt rum i fråga om de huvudsakliga faktorer som ligger till grund för beslutet att bevilja undantaget. När kommittén avslutat sin översyn får den besluta att ändra sina villkor för undantagets räckvidd eller något annat villkor som tidigare fastställts.

10. Utan hinder av punkterna 1–9 ska ett automatiskt undantag för beredd eller konserverad långfenad tonfisk (*Thunnus alalunga*) enligt HS-nummer 1604, som framställts av långfenad tonfisk utan ursprungsstatus enligt HS-nummer 0302 eller 0303, beviljas Namibia från och med dagen för avtalets ikraftträdande mellan Namibia och EU i enlighet med artikel 113 i detta avtal, inom en årlig kvot på 800 ton.

11. Utan hinder av punkterna 1–9 ska ett automatiskt undantag från artikel 7.2 c i detta protokoll beviljas Moçambique. Undantaget ska tillämpas i fem (5) år räknat från detta avtals ikraftträdande på räka och hummer enligt HS-nummer 0306 och 1605 som fångats i Moçambiques exklusiva ekonomiska zon och som landats och beretts i Moçambique.

AVDELNING VI

CEUTA OCH MELILLA

Artikel 44

Särskilda villkor

1. Begreppet *EU* i detta protokoll ska inte omfatta Ceuta och Melilla. Begreppet *produkter med ursprung i EU* ska inte omfatta produkter med ursprung i Ceuta och Melilla.
2. Vid fastställande av om produkter ska anses ha sitt ursprung i en avtalsslutande SADC-stat vid import till Ceuta och Melilla ska detta protokoll gälla i tillämpliga delar.
3. När produkter som är helt framställda i Ceuta och Melilla eller i EU genomgår bearbetning eller behandling i en avtalsslutande SADC-stat, ska de anses vara helt framställda i den avtalsslutande SADC-staten.
4. Bearbetning eller behandling i Ceuta och Melilla eller i EU ska anses ha ägt rum i en avtalsslutande SADC-stat, om materialet genomgår ytterligare bearbetning eller behandling i den avtalsslutande SADC-staten.
5. Vid tillämpning av punkterna 3 och 4 ska de otillräckliga åtgärder som anges i artikel 9 i detta protokoll inte anses utgöra bearbetning eller behandling.
6. Ceuta och Melilla ska anses som ett enda territorium.

AVDELNING VII

SLUTBESTÄMMELSER

Artikel 45

Översyn och tillämpning av ursprungsregler

1. I överensstämmelse med artikel 101 i detta avtal ska det gemensamma rådet årligen, eller närhelst de avtalsslutande SADC-staterna eller EU så begär, granska tillämpningen av bestämmelserna i detta protokoll och deras ekonomiska konsekvenser i syfte att göra eventuella nödvändiga ändringar och anpassningar.
2. Det gemensamma rådet skall bland annat beakta den tekniska utvecklingens konsekvenser för ursprungsreglerna.

3. De beslut som fattas ska genomföras så snart som möjligt.
4. I enlighet med artikel 50 i detta avtal ska kommittén bland annat fatta beslut om undantag från detta protokoll, på de villkor som anges i artikel 43 i detta protokoll.

Artikel 46

Bilagor

Bilagorna till detta protokoll ska utgöra en integrerad del av protokollet.

Artikel 47

Genomförande av protokollet

EU och de avtalsslutande SADC-staterna ska vidta de åtgärder som krävs för att tillämpa detta protokoll.

BILAGA I

Inledande anmärkningar till förteckningen i bilaga II

Anmärkning 1:

I förteckningen anges de krav som gäller för alla produkter för att de ska anses tillräckligt bearbetade eller behandlade i enlighet med artikel 8 i detta protokoll.

Anmärkning 2:

1. I förteckningens två första kolumner beskrivs den framställda produkten. Den första kolumnen innehåller det nummer (med fyrställig sifferkod) eller kapitelnummer som används i Harmoniserade systemet och den andra kolumnen innehåller den varubeskrivning som används i detta system för numret eller kapitlet. För varje post i de två första kolumnerna finns en regel angiven i kolumn 3 eller 4. Om en post i den första kolumnen föregås av ordet "ex", betyder detta att reglerna i kolumn 3 eller 4 endast gäller för den del av numret eller kapitlet som anges i kolumn 2.
2. Om flera nummer är grupperade tillsammans i kolumn 1 eller ett kapitelnummer angivits och beskrivningen av produkterna i kolumn 2 därför gjorts i allmänna ordalag, gäller de motsvarande reglerna i kolumn 3 eller 4 för alla de produkter som enligt Harmoniserade systemet klassificeras enligt de olika numren i kapitlet eller enligt något av de nummer som är grupperade i kolumn 1.
3. Om olika regler i förteckningen gäller för olika produkter inom samma nummer, innehåller varje strecksats beskrivningen av den del av numret för vilken motsvarande regel i kolumn 3 eller 4 gäller.
4. Om en regel anges i både kolumn 3 och 4 för en post i de två första kolumnerna, kan exportören välja att tillämpa antingen den regel som anges i kolumn 3 eller den som anges i kolumn 4. Om inte någon ursprungsregel anges i kolumn 4, ska den regel som anges i kolumn 3 tillämpas.

Anmärkning 3:

1. Bestämmelserna i artikel 8 i detta protokoll om produkter som erhållit ursprungsstatus och som används vid tillverkningen av andra produkter ska gälla oavsett om denna status erhållits i den fabrik där dessa produkter används eller i en annan fabrik i EU eller de avtalsslutande SADC-staterna.

Exempel:

En motor enligt nr 8407, för vilken det i regeln föreskrivs att värdet av det icke-ursprungsmaterial som ingår inte får överstiga 40 % av priset fritt fabrik, är tillverkad av "annat legerat stål, grovt tillformat genom smidning" enligt nr ex 7224.

Om detta smide har smitts i EU av ett göt med icke-ursprungsstatus, har det redan fått ursprungsstatus med stöd av regeln för nr ex 7224 i förteckningen. Smidet kan då räknas som ursprungsprodukt vid beräkningen av värdet på motorn, oberoende av om det tillverkats i samma fabrik eller i en annan fabrik i EU. Värdet av götet med icke-ursprungsstatus ska därför inte räknas med när värdet av det icke-ursprungsmaterial som använts läggs samman.

2. I regeln i förteckningen anges den minsta bearbetning eller behandling som fordras, och ytterligare bearbetning eller behandling ger också ursprungsstatus. Däremot kan utförandet av mindre bearbetning eller behandling inte ge ursprungsstatus. Om det i en regel fastslås att icke-ursprungsmaterial på ett visst tillverkningsstadium får användas, är därför användning av sådant material på ett tidigare tillverkningsstadium tillåten, medan användning av sådant material på ett längre framskridet tillverkningsstadium inte är tillåten.
3. Utan att det påverkar tillämpningen av anmärkning 3.2 får, om det i en regel anges "tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst", material enligt vilket nummer som helst användas (även material med samma varubeskrivning och nummer som produkten), dock med förbehåll för alla särskilda begränsningar som också kan ingå i regeln. Uttrycket "tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr ..." innebär däremot att material enligt vilket nummer som helst får användas, utom material med samma varubeskrivning som den som anges för produkten i kolumn 2 i förteckningen.

- Om det i en regel i förteckningen anges att en produkt får tillverkas av mer än ett material, innebär detta att vilket eller vilka som helst av dessa material får användas. Det krävs inte att alla material används.

Exempel:

I regeln för vävnader enligt nr 5208–5212 anges att naturfibrer får användas och att bl.a. kemiska material också får användas. Denna regel innebär inte att både naturfibrer och kemiska material måste användas. Det är möjligt att använda det ena eller det andra av dessa material eller båda.

- Om det i en regel i förteckningen anges att en produkt måste tillverkas av ett visst material, hindrar villkoret givetvis inte användning av andra material som på grund av sin beskaffenhet inte kan uppfylla det villkoret (se också anmärkning 6.3 nedan i samband med textilier).

Exempel:

Regeln för livsmedelsberedningar enligt nr 1904, som uttryckligen utesluter användning av spannmål och produkter utvunna ur spannmål som inte är ursprungsprodukter, hindrar inte användning av mineralsalter, kemikalier och andra tillsatser som inte har framställts av spannmål.

Detta gäller dock inte produkter som, trots att de inte kan tillverkas av det specifika material som anges i förteckningen, kan tillverkas av material av samma slag på ett tidigare tillverkningsstadium.

Exempel:

I fråga om ett klädesplagg enligt ex kapitel 62 tillverkat av bondad duk är det, om endast garn som utgör icke-ursprungsprodukt är tillåtet för detta slags plagg, inte möjligt att utgå från bondad duk – även om bondad duk normalt inte kan tillverkas av garn. I sådana fall skulle utgångsmaterialet normalt vara i stadiet före garnstadiet, dvs. fiberstadiet.

- Om två eller flera procentsatser anges i en regel i förteckningen som det högsta värdet för icke-ursprungsmaterial som kan användas, får dessa procentsatser inte läggas samman. Värdet av allt icke-ursprungsmaterial som används får med andra ord aldrig överstiga den högsta av de angivna procentsatserna. Dessutom får de enskilda procentsatserna för de specifika materialen inte överskridas.

Anmärkning 4:

- Med begreppet *naturfibrer* avses i förteckningen andra fibrer än regenat- eller syntetfibrer. Det är begränsat till stadiet innan spinningen äger rum, inklusive avfall och inbegriper, om inte annat anges, även sådana fibrer som har kardats, kammats eller behandlats på annat sätt, men inte spunnits.
- Begreppet *naturfibrer* inbegriper tagel enligt nr 0503, natursilke enligt nr 5002 och 5003 samt ullfibrer och fina eller grova djurhår enligt nr 5101–5105, bomullsfibrer enligt nr 5201–5203 och andra vegetabiliska fibrer enligt nr 5301–5305.
- Med begreppen *textilmassa*, *kemiska material* och *material för papperstillverkning* avses i förteckningen de material som inte klassificeras enligt kapitlen 50–63 och som kan användas för tillverkning av regenat-, syntet- eller pappersfibrer eller regenat-, syntet- eller pappergarn.
- Med begreppet *konststapelfibrer* avses i förteckningen fiberkabel av syntetfilament eller av regenatfilament, syntet- eller regenatstapelfibrer och avfall av syntet- eller regenatfibrer enligt nr 5501–5507.

Anmärkning 5:

- Om det i fråga om en viss produkt i förteckningen hänvisas till denna anmärkning, ska villkoren i kolumn 3 inte tillämpas på bastextilmaterial som används vid tillverkning av denna produkt och som sammanlagt utgör högst 10 % av den sammanlagda vikten av alla de bastextilmaterial som har använts (se också anmärkningarna 5.3 och 5.4 nedan).
- Den tolerans som avses i anmärkning 5.1 får emellertid endast tillämpas på blandprodukter som har tillverkats av två eller flera bastextilmaterial.

Följande är bastextilmaterial:

- Natursilke.
- Ull.
- Grova djurhår.
- Fina djurhår.
- Tagel.
- Bomull.
- Material för papperstillverkning och papper.
- Lin.
- Mjukhampa.
- Jute och andra bastfibrer för textilt ändamål.
- Sisal och andra textilfibrer från växter av släktet *Agave*.
- Kokosfibrer, abaca, rami och andra vegetabiliska textilfibrer.
- Syntetkonstfilament.
- Regenatkonstfilament.
- Elektriskt ledande fibrer.
- Syntetkonststapelfibrer av polypropen.
- Syntetkonststapelfibrer av polyester.
- Syntetkonststapelfibrer av polyamid.
- Syntetkonststapelfibrer av polyakrylnitril.
- Syntetkonststapelfibrer av polyimid.
- Syntetkonststapelfibrer av polytetrafluoreten.
- Syntetkonststapelfibrer av polyfenylensulfid.
- Syntetkonststapelfibrer av polyvinylklorid.
- Andra syntetkonststapelfibrer.
- Regenatkonststapelfibrer av viskos.
- Andra regenatkonststapelfibrer.
 - Garn av segmenterad polyuretan med mjuka segment av polyeter, även överspunnet.
 - Garn av segmenterad polyuretan med mjuka segment av polyester, även överspunnet.
 - Produkter enligt nr 5605 (metalliserat garn) som innehåller remsor som utgörs av en kärna bestående av antingen aluminiumfolie eller av plastfilm med eller utan överdrag av aluminiumpulver, med en bredd av högst 5 mm, och som är infogad mellan två plastfilmer med hjälp av genomskinligt eller färgat klister.
- Andra produkter enligt nr 5605.

Exempel:

Ett garn enligt nr 5205 tillverkat av bomullsfibrer enligt nr 5203 och syntetstapelfibrer enligt nr 5506 är ett blandgarn. Syntetstapelfibrer som inte uppfyller ursprungsreglerna (enligt vilka det krävs tillverkning utgående från kemiska material eller textilmassa) får därför användas, om deras sammanlagda vikt utgör högst 10 % av garnets vikt.

Exempel:

En vävnad av ull enligt nr 5112 tillverkad av garn av ull enligt nr 5107 och syntetiskt garn av stapelfibrer enligt nr 5509 är en blandväv. Syntetiskt garn som inte uppfyller ursprungsreglerna (enligt vilka det krävs tillverkning utgående från kemiska material eller textilmassa) eller garn av ull som inte uppfyller ursprungsreglerna (enligt vilka det krävs tillverkning utgående från naturfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning) eller en kombination av båda, får därför användas, om deras sammanlagda vikt utgör högst 10 % av tygets vikt.

Exempel:

Tuftad dukvara av textilmaterial enligt nr 5802 tillverkad av bomullsgarn enligt nr 5205 och bomullsvävnader enligt nr 5210 är en blandprodukt endast om bomullsväven själv är en blandväv tillverkad av garn som klassificeras enligt två skilda nummer, eller om de använda bomullsgarnerna själva är blandningar.

Exempel:

Om den tuftade dukvaran av textilmaterial är tillverkad av bomullsgarn enligt nr 5205 och syntetiska vävnader enligt nr 5407 är de använda garnerna givetvis två skilda bastextilmaterial och den tuftade dukvaran av textilmaterial är följaktligen en blandprodukt.

3. I fråga om produkter som innehåller "garn av segmenterad polyuretan med mjuka segment av polyeter, även överspunnet" är denna tolerans 20 % för sådant garn.
4. I fråga om produkter som innehåller remsor som utgörs av en kärna bestående av antingen aluminiumfolie eller av plastfilm med eller utan överdrag av aluminiumpulver, med en bredd av högst 5 mm, och som är infogad mellan två plastfilmer med hjälp av genomskinligt eller färgat klister, är denna tolerans 30 % för sådana remsor.

Anmärkning 6:

1. När det i förteckningen hänvisas till denna anmärkning, kan beslag och tillbehör av textilmaterial som inte uppfyller regeln i kolumn 3 i förteckningen för de berörda konfektionsprodukterna användas, om deras vikt inte överstiger 10 % av den sammanlagda vikten av allt ingående textilmaterial.

Med beslag och tillbehör av textilmaterial avses de som klassificeras enligt kapitlen 50–63. Foder och mellanfoder ska inte anses utgöra beslag eller tillbehör.

2. Beslag och tillbehör som inte är av textilmaterial samt andra använda material som innehåller textilier behöver inte uppfylla villkoren i kolumn 3, även om de inte omfattas av anmärkning 3.5.
3. I enlighet med anmärkning 3.5 får beslag och tillbehör som inte är av textilmaterial och som inte har ursprungsstatus, liksom andra produkter som inte innehåller textilier, ändå användas fritt om de inte kan tillverkas av de material som anges i kolumn 3.

Om det i en regel i förteckningen exempelvis ⁽¹⁾ anges att garn ska användas för en viss textilprodukt, t.ex. en blus, hindrar detta inte användning av metallföremål, t.ex. knappar, eftersom knappar inte kan tillverkas av textilmaterial.

4. I de fall en procentregel gäller måste vid beräkningen av värdet av beslag och tillbehör hänsyn tas till värdet av ingående icke-ursprungsmaterial.

⁽¹⁾ Detta exempel ges endast i förklarande syfte och är inte rättsligt bindande.

Anmärkning 7:

1. Med *särskilda processer* avses i samband med nr ex 2707, 2713–2715, ex 2901, ex 2902 och ex 3403 följande:

- a) Vakuumdestillation.
- b) Omfattande fraktionerad omdestillation.
- c) Krackning.
- d) Reformering.
- e) Extraktion med selektiva lösningsmedel.
- f) Den process som omfattar alla följande behandlingar: behandling med koncentrerad svavelsyra, oleum (rykande svavelsyra) eller svaveltrioxid och efterföljande neutralisering med alkali samt blekning och rening med naturligt aktiva jordarter, aktiverade jordarter, aktiverat kol eller bauxit.
- g) Polymerisation.
- h) Alkylering.
- i) Isomerisering.

2. Med *särskilda processer* avses i samband med nr 2710, 2711 och 2712 följande:

- a) Vakuumdestillation.
- b) Omfattande fraktionerad omdestillation.
- c) Krackning.
- d) Reformering.
- e) Extraktion med selektiva lösningsmedel.
- f) Den process som omfattar alla följande behandlingar: behandling med koncentrerad svavelsyra, oleum (rykande svavelsyra) eller svaveltrioxid och efterföljande neutralisering med alkali samt blekning och rening med naturligt aktiva jordarter, aktiverade jordarter, aktiverat kol eller bauxit.
- g) Polymerisation.
- h) Alkylering.
- i) Isomerisering.
- j) Endast för tungoljor enligt nr ex 2710: avsvavling med väte om de behandlade produkternas svavelinnehåll minskas med minst 85 % (ASTM D 1266-59 T-metoden).
- k) Endast för produkter enligt nr 2710: avparaffinering på annat sätt än genom enkel filtrering.
- l) Endast för tungoljor enligt nr 2710: vätebehandling, annan än avsvavling, vid vilken väte vid ett tryck över 20 bar och en temperatur över 250 °C aktivt deltar i en kemisk reaktion med hjälp av en katalysator, och annat än i syfte att minska svavelinnehållet när vätet utgör en aktiv beståndsdel i en kemisk reaktion. Efterföljande hydrering av smörjolja enligt nr ex 2710 (t.ex. hydrofinishing eller avfärgning) för att framför allt förbättra färg eller stabilitet ska emellertid inte räknas som en särskild process.

- m) Endast för eldningsoljor enligt nr ex 2710: atmosfärisk destillation, om mindre än 30 volymprocent destillat (inklusive destillationsförluster) erhålls vid 300 °C enligt ASTM D 86-metoden.
- n) Endast för andra tungoljor än dieselbrännoljor och eldningsoljor enligt nr ex 2710: bearbetning genom elektrisk högfrekvensurladdning.

I fråga om nr ex 2707, 2713–2715, ex 2901, ex 2902 och ex 3403 ska enkla åtgärder såsom rengöring, dekantering, avsaltning, vattenseparering, filtrering, färgning, märkning eller erhållande av ett visst svavelinnehåll genom blandning av produkter med olika svavelinnehåll, eller någon kombination av dessa eller liknande åtgärder, inte medföra ursprungsstatus.

BILAGA II

Förteckning över den bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som krävs för att den tillverkade produkten ska få ursprungsstatus

Alla produkter som anges i förteckningen omfattas inte nödvändigtvis av detta avtal. Det är därför nödvändigt att beakta avtalets övriga delar.

HS-nr	Varuslag	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger ursprungsstatus	
(1)	(2)	(3)	eller (4)
Kapitel 01	Levande djur	Alla djur enligt kapitel 1 som använts ska vara helt framställda	
Kapitel 02	Kött och ätbara slaktbiprodukter	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitlen 1 och 2 ska vara helt framställt	
ex kapitel 03	Fisk samt kräftdjur, blötdjur och andra ryggradslösa vattendjur; med undantag av följande:	Allt använt material enligt kapitel 3 ska vara helt framställt	
0304	Fiskfiléer och annat fiskkött (även hackat eller malet), färska, kylda eller frysta	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 3 inte överstiger 15 % av produktens pris fritt fabrik	
0305	Fisk, torkad, saltad eller i saltlake; rökt (även varmrökt) fisk; mjöl och pelletar av fisk, lämpliga som livsmedel	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 3 inte överstiger 15 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 0306	Kräftdjur, även utan skal, levande, färska, kylda, frysta, torkade, saltade eller i saltlake; rökta kräftdjur, även utan skal, även kokta eller på annat sätt värmebehandlade före eller under rökningen; kräftdjur med skal, ångkokta eller kokta i vatten, även kylda, frysta, torkade, saltade eller i saltlake; mjöl och pelletar av kräftdjur, lämpliga som livsmedel	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 3 inte överstiger 15 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 0307	Blötdjur, även utan skal, torkade, saltade eller i saltlake; rökta blötdjur, även utan skal, även kokta eller på annat sätt värmebehandlade före eller under rökningen; mjöl och pelletar av blötdjur, lämpliga som livsmedel	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 3 inte överstiger 15 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 0308	Ryggradslösa vattendjur, andra än kräftdjur och blötdjur, torkade, saltade eller i saltlake; rökta (även kokta eller på annat sätt värmebehandlade före eller under rökningen) ryggradslösa vattendjur, andra än kräftdjur och blötdjur; mjöl och pelletter av andra ryggradslösa vattendjur än kräftdjur och blötdjur, lämpliga som livsmedel	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 3 inte överstiger 15 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 04	Mjölk och mejeriprodukter; fågelägg; naturlig honung; ätbara produkter av animaliskt ursprung, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 4 ska vara helt framställt	
0403	Kärnmjölk, filmjölk, gräddfil, yoghurt, kefir och annan fermenterad eller syrad mjölk och grädde, även koncentrerade, försatta med socker eller annat sötningsmedel, smaksatta eller innehållande frukt, bär, nötter eller kakao	Tillverkning vid vilken — allt använt material enligt kapitel 4 ska vara helt framställt, — all använd frukt- och bärsaft (utom saft av ananas, lime eller grapefrukt) enligt nr 2009 redan har ursprungsstatus, och — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 05	Produkter av animaliskt ursprung, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 5 ska vara helt framställt	
ex 0502	Borst och andra hår av svin, bearbetade	Rengöring, desinficering, sortering och uträkning av borst och andra hår	
Kapitel 06	Levande växter och alster av blomsterodling	Tillverkning vid vilken — allt använt material enligt kapitel 6 ska vara helt framställt, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
Kapitel 07	Grönsaker samt vissa ätbara rötter och stam- eller rotknölar	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 7 ska vara helt framställt	

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
Kapitel 08	Ätbar frukt samt ätbara bär och nötter; skal av citrusfrukter eller meloner	Tillverkning vid vilken — all använd frukt och alla använda bär och nötter ska vara helt framställda, — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik		
ex kapitel 09	Kaffe, te, matte och kryddor; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 9 ska vara helt framställt		
0901	Kaffe, även rostat eller befriat från koffein; skal och hinnor av kaffe; kaffesurrogat innehållande kaffe, oavsett mängden	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst		
0902	Te, även aromatiserat	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst		
ex 0910	Kryddblandningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst		
Kapitel 10	Spannmål	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 10 ska vara helt framställt		
ex kapitel 11	Produkter från kvarnindustrin; malt; stärkelse; inulin; vetegluten; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken all använd spannmål och alla använda grönsaker och ätbara rötter och stam- eller rotknölar enligt nr 0714 eller alla använda frukter eller bär ska vara helt framställda		
ex 1106	Mjöl och pulver av torkade, spritade baljväxtfrön enligt nr 0713	Torkning och malning av baljfrukter och baljväxtfrön enligt nr 0708		
Kapitel 12	Oljeväxtfrön och oljehaltiga frukter; diverse andra frön och frukter; växter för industriellt eller medicinskt bruk; halm och foderväxter	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 12 ska vara helt framställt		
1301	Schellack o.d.; naturliga gummarter, hartser, gummihartser och oleoresiner (t.ex. balsamer)	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt nr 1301 inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		

(1)	(2)	(3)	eller (4)
1302	Växtsafter och växtextrakter; pektinämnen, pektinater och pektater; agar-agar samt annat växtslem och andra förtjockningsmedel, även modifierade, erhållna ur vegetabiliska produkter:		
	– Växtslem och andra förtjockningsmedel, modifierade, erhållna ur vegetabiliska produkter	Tillverkning utgående från icke-modifierat växtslem och icke-modifierade förtjockningsmedel	
	– Andra slag	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
Kapitel 14	Vegetabiliska flättningsmaterial; vegetabiliska produkter, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 14 ska vara helt framställt	
ex kapitel 15	Animaliska och vegetabiliska fetter och oljor samt spaltning produkter av sådana fetter och oljor; beredda ätbara fetter; animaliska och vegetabiliska vaxer; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
1501	Ister, annat svinfett och fjäderfäfett, annat än sådant enligt nr 0209 och 1503:		
	– Fett från ben eller avfall	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt nr 0203, 0206 eller 0207 eller ben enligt nr 0506	
	– Annat	Tillverkning utgående från kött eller ätbara slaktbiprodukter av svin enligt nr 0203 eller 0206 eller från kött och ätbara slaktbiprodukter av fjäderfä enligt nr 0207	
1502	Fetter av nötkreatur, andra oxdjur, får eller getter, andra än sådana enligt nr 1503:		
	– Fett från ben eller avfall	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt nr 0201, 0202, 0204 eller 0206 eller ben enligt nr 0506	
	– Andra	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 2 ska vara helt framställt	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
1504	Fetter och oljor av fisk eller havsdäggdjur samt fraktioner av sådana fetter eller oljor, även raffinerade men inte kemiskt modifierade:		
	– Fasta fraktioner	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 1504	
	– Andra slag	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitlen 2 och 3 ska vara helt framställt	
ex 1505	Raffinerad lanolin	Tillverkning utgående från rått ullfett enligt nr 1505	
1506	Andra animaliska fetter och oljor samt fraktioner av sådana fetter eller oljor, även raffinerade men inte kemiskt modifierade:		
	– Fasta fraktioner	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 1506	
	– Andra slag	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 2 ska vara helt framställt	
1507–1515	Vegetabiliska oljor och fraktioner av dessa oljor:		
	– Sojabönlolja, jordnötsolja, palmolja, kokosolja, palmkärnolja och babassuolja, tungolja, oiticicaolja, myrtenvax, japanvax, fraktioner av jojobaolja och oljor avsedda för tekniskt eller industriellt bruk, med undantag av tillverkning av livsmedel	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
	– Fasta fraktioner, utom av jojobaolja	Tillverkning utgående från annat material enligt nr 1507–1515	
	– Andra slag	Tillverkning vid vilken allt använt vegetabiliskt material ska vara helt framställt	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
1516	Animaliska och vegetabiliska fetter och oljor samt fraktioner av sådana fetter eller oljor, som helt eller delvis hydrerats, omföstrats (även internt) eller elaidiniserats, även raffinerade men inte vidare bearbetade	Tillverkning vid vilken — allt använt material enligt kapitel 2 ska vara helt framställt, och — allt använt vegetabiliskt material ska vara helt framställt. Material enligt nr 1507, 1508, 1511 och 1513 får dock användas	
1517	Margarin; ätbara blandningar och beredningar av animaliska eller vegetabiliska fetter eller oljor eller av fraktioner av olika fetter eller oljor enligt detta kapitel, andra än ätbara fetter och oljor samt fraktioner av sådana fetter eller oljor enligt nr 1516	Tillverkning vid vilken — allt använt material enligt kapitlen 2 och 4 ska vara helt framställt, och — allt använt vegetabiliskt material ska vara helt framställt. Material enligt nr 1507, 1508, 1511 och 1513 får dock användas	
ex kapitel 16	Beredningar av kött, fisk, kräftdjur, blötdjur eller andra ryggradslösa vattendjur; med undantag av följande:	Tillverkning utgående från djur enligt kapitel 1	
1604 och 1605	Fisk, beredd eller konserverad; kaviar och kaviarersättning som framställs av fiskrom; kräftdjur, blötdjur och andra ryggradslösa vattendjur beredda eller konserverade	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 3 inte överstiger 15 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 17	Socker och sockerkonfektyrer; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex 1701	Socker från sockerrör eller sockerbetor samt kemiskt ren sackaros, i fast form, med tillsats av aromämnen eller färgämnen	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	
1702	Annat socker, inbegripet kemiskt ren laktos, maltos, glukos och fruktos, i fast form; sirap och andra sockerlösningar utan tillsats av aromämnen eller färgämnen; konstgjord honung, även blandad med naturlig honung; sockerkulör:		
	– Kemiskt ren maltos eller fruktos	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 1702	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	– Annat socker i fast form med tillsats av aromämnen eller färgämnen	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Annat	Tillverkning vid vilken allt använt material redan har ursprungsstatus	
ex 1703	Melass erhållen vid utvinning eller raffinering av socker, med tillsats av aromämnen eller färgämnen	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	
1704	Sockerkonfektyrer (inbegripet vit choklad), inte innehållande kakao	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	
Kapitel 18	Kakao och kakaoberedningar	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	
1901	Maltextrakt; livsmedelsberedningar av mjöl, krossgryn, stärkelse eller maltextrakt, som inte innehåller kakao eller innehåller mindre än 40 viktprocent kakao beräknat på helt avfettad bas, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; livsmedelsberedningar av varor enligt nr 0401–0404, som inte innehåller kakao eller innehåller mindre än 5 viktprocent kakao beräknat på helt avfettad bas, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:		
	– Maltextrakt	Tillverkning utgående från spannmål enligt kapitel 10	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	– Annat	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	
1902	Pastaproducter, såsom spagetti, makaroner, nudlar, lasagne, gnocchi, ravioli och cannelloni, även kokta, fyllda (med kött eller andra födoämnen) eller på annat sätt beredda; couscous, även beredd:		
	– Innehållande högst 20 viktprocent kött, korv, slaktbiprodukter, fisk, kräftdjur eller blötdjur	Tillverkning vid vilken all använd spannmål och allt använt material som utvunnits ur spannmål (utom durumvete och derivat därav) ska vara helt framställda	
	– Innehållande mer än 20 viktprocent kött, korv, slaktbiprodukter, fisk, kräftdjur eller blötdjur	Tillverkning vid vilken — all använd spannmål och allt använt material som utvunnits ur spannmål (utom durumvete och derivat därav) ska vara helt framställda — allt använt material enligt kapitlen 2 och 3 ska vara helt framställt	
1903	Tapioka och tapiokaersättningar, framställda av stärkelse, i form av flingor, gryn o.d.	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom potatisstärkelse enligt nr 1108	
1904	Livsmedelsberedningar erhållna genom svällning eller rostning av spannmål eller spannmålsprodukter (t.ex. majsflingor); spannmål, annan än majs, i form av korn eller flingor eller andra bearbetade korn (med undantag av mjöl och krossgryn), förkokt eller på annat sätt beredd, inte nämnd eller inbegripen någon annanstans	Tillverkning — utgående från material som inte klassificeras enligt nr 1806; — vid vilken all använd spannmål och allt använt mjöl (utom durumvete och derivat därav och majs av arten <i>Zea indurata</i>) ska vara helt framställda, och — vid vilken värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
1905	Bröd, kakor, kex och andra bakverk, även innehållande kakao; nattvardsbröd, tomma oblatkapslar av sådana slag som är lämpliga för farmaceutiskt bruk, sigilloblater och liknande produkter	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt kapitel 11		
ex kapitel 20	Beredningar av grönsaker, frukt, bär, nötter eller andra växtdelar; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken alla använda frukter, bär, nötter eller grönsaker ska vara helt framställda		
ex 2001	Jams, batater (sötpotatis) och liknande ätbara växtdelar, innehållande minst 5 viktprocent stärkelse, beredda eller konserverade med ättika eller ättiksyra	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex 2004 och ex 2005	Potatis i form av mjöl eller flingor, beredda eller konserverade på annat sätt än med ättika eller ättiksyra	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
2006	Grönsaker, frukt, bär, nötter, fruktskal och andra växtdelar, konserverade med socker (avrunna, glaserade eller kanderade)	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik		
2007	Sylter, frukt- och bärgeléer, marmelader, mos och pastor av frukt, bär eller nötter, erhållna genom koking, med eller utan tillsats av socker eller annat sötningsmedel	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik		
ex 2008	– Nötter, utan tillsats av socker eller alkohol	Tillverkning vid vilken värdet av använda nötter och oljeväxtfrön enligt nr 0801, 0802 och 1202–1207, som redan utgör ursprungsvaror, överstiger 60 % av produktens pris fritt fabrik		
	– Jordnötssmör; blandningar baserade på spannmål; palmhjärtan; majs	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	<p>– Andra slag, utom frukter och bär (även nötter), kokade på annat sätt än med vatten eller ånga, utan tillsats av socker, frysta</p>	<p>Tillverkning vid vilken</p> <ul style="list-style-type: none"> — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik 	
2009	<p>Frukt- och bärsaft (inbegripet druv- must) samt grönsakssaft, ojäst och utan tillsats av alkohol, även med tillsats av socker eller annat sötningsmedel</p>	<p>Tillverkning vid vilken</p> <ul style="list-style-type: none"> — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik 	
ex kapitel 21	<p>Diverse ätbara beredningar; med undantag av följande:</p>	<p>Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten</p>	
2101	<p>Extrakter, essenser och koncentrat av kaffe, te eller matte samt beredningar på basis av dessa produkter eller på basis av kaffe, te eller matte; rostad cikoriarot och andra rostade kaffesurrogat samt extrakter, essenser och koncentrat av dessa produkter</p>	<p>Tillverkning vid vilken</p> <ul style="list-style-type: none"> — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — all använd cikoriarot ska vara helt framställd 	
2103	<p>Såser samt beredningar för tillredning av såser; blandningar för smaksättningsändamål; senapspulver och beredd senap:</p>		
	<p>– Såser samt beredningar för tillredning av såser; blandningar för smaksättningsändamål</p>	<p>Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Senapspulver och beredd senap får dock användas</p>	
	<p>– Senapspulver och beredd senap</p>	<p>Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst</p>	
ex 2104	<p>Soppor och buljonger samt beredningar för tillredning av soppor eller buljonger</p>	<p>Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom beredda eller konserverade grönsaker enligt nr 2002–2005</p>	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
2106	Livsmedelsberedningar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 22	Drycker, sprit och ättika; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — alla använda druvor eller använt material som utvunnits ur druvor ska vara helt framställda	
2202	Vatten, inbegripet mineralvatten och kolsyrat vatten, med tillsats av socker eller annat sötningsmedel eller av aromämne, samt andra alkoholfria drycker, med undantag av frukt- och bärsaft samt grönsaksaft enligt nr 2009	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, — värdet av allt använt material enligt kapitel 17 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik, och — all använd frukt- och bärsaft (utom saft av ananas, lime eller grapefrukt) redan har ursprungsstatus	
2207	Odenaturerad etylalkohol med en alkoholhalt av minst 80 volymprocent; etylalkohol och annan sprit, denaturerade, oavsett alkoholhalt	Tillverkning — utgående från material som inte klassificeras enligt nr 2207 eller 2208, och — vid vilken alla använda druvor eller använt material som utvunnits ur druvor ska vara helt framställda, eller vid vilken, om allt annat använt material redan har ursprungsstatus, högst 5 volymprocent arrak får användas	
2208	Odenaturerad etylalkohol med alkoholhalt av mindre än 80 volymprocent; sprit, likör och andra spritdrycker	Tillverkning — utgående från material som inte klassificeras enligt nr 2207 eller 2208, och — vid vilken alla använda druvor eller använt material som utvunnits ur druvor ska vara helt framställda, eller vid vilken, om allt annat använt material redan har ursprungsstatus, högst 5 volymprocent arrak får användas	

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
ex kapitel 23	Återstoder och avfall från livsmedelsindustrin; beredda fodermedel; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex 2301	Mjöl av val; mjöl och pelletar av fisk, kräftdjur, blötdjur eller andra ryggradslösa vattendjur, olämpliga som livsmedel	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitlen 2 och 3 ska vara helt framställt		
ex 2303	Återstoder från framställning av majsstärkelse (med undantag av koncentrerat majsstöpvatten), med ett proteininnehåll beräknat på torrsubstansen av mer än 40 viktprocent	Tillverkning vid vilken all använd majs ska vara helt framställd		
ex 2306	Oljekakor och andra fasta återstoder från utvinning av olivolja, innehållande mer än 3 viktprocent olivolja	Tillverkning vid vilken alla använda oliver ska vara helt framställda		
2309	Beredningar av sådana slag som används vid utfodring av djur	Tillverkning vid vilken — spannmål, socker, melass, kött eller mjölk som används redan har ursprungsstatus, och — allt använt material enligt kapitel 3 ska vara helt framställt		
ex kapitel 24	Tobak samt varor tillverkade av tobaksersättning; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 24 ska vara helt framställt		
2402	Cigarrer, cigariller och cigaretter av tobak eller tobaksersättning	Tillverkning vid vilken minst 70 viktprocent av den använda råtabaken eller det använda tobaksavfallet enligt nr 2401 redan har ursprungsstatus		
ex 2403	Röktobak	Tillverkning vid vilken minst 70 viktprocent av den använda råtabaken eller det använda tobaksavfallet enligt nr 2401 redan har ursprungsstatus		
ex kapitel 25	Salt; svavel; jord och sten; gips, kalk och cement; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
ex 2504	Naturlig kristallgrafit, kolanrikad, renad och malen	Förhöjning av kolinnehållet genom anrikning, rening och malning av kristallinisk rå grafrit		
ex 2515	Marmor, enkelt sönderdelad, genom sågning eller på annat sätt, till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form, med en tjocklek av högst 25 cm	Sönderdelning, genom sågning eller på annat sätt, av marmor (även om den redan är sågad) med en tjocklek av mer än 25 cm		
ex 2516	Granit, porfyr, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadssten, enkelt sönderdelad, genom sågning eller på annat sätt, till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form, med en tjocklek av högst 25 cm	Sönderdelning, genom sågning eller på annat sätt, av sten (även om den redan är sågad) med en tjocklek av mer än 25 cm		
ex 2518	Bränd dolomit	Bränning av obränd dolomit		
ex 2519	Krossat naturligt magnesiumkarbonat (magnesit) i hermetiskt förslutna behållare och magnesiumoxid, även rent, annat än smält magnesia eller dödbränd (sintrad) magnesia	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Naturligt magnesiumkarbonat (magnesit) får dock användas		
ex 2520	Gips speciellt beredd för dentalbruk	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
ex 2524	Naturliga asbestfibrer	Tillverkning utgående från asbestkoncentrat		
ex 2525	Glimmerpulver	Malning av glimmer eller glimmeravfall		
ex 2530	Jordpigment, bränt eller pulveriserat	Bränning eller malning av jordpigment		
Kapitel 26	Malm, slag och aska	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
ex kapitel 27	Mineraliska bränslen, mineraloljor och destillationsprodukter av dessa; bituminösa ämnen; mineralvaxer; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex 2707	Oljor som liknar mineraloljor och i vilka de aromatiska beståndsdelarnas vikt överstiger de icke-aromatiska beståndsdelarnas vikt, erhållna genom destillation av högtemperaturtjära från stenkol, som ger mer än 65 volymprocent destillat vid en temperatur på upp till 250 °C (inklusive blandningar av lättbensin (petroleum spirit) och bensen), avsedda att användas som drivmedel eller bränsle	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (1)		Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
ex 2709	Råolja erhållen ur bituminösa mineral	Torrdestillation av bituminösa mineral		
2710	Oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral, andra än råolja; produkter, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, innehållande som karaktärsgivande beståndsdel minst 70 viktprocent oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (2),		Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
2711	Petroleumgaser och andra gasformiga kolväten	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (2),		Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
2712	Vaselin; paraffin, mikrovax, "slack wax", ozokerit, montanvax (lignitvax), torrvax, andra mineralvaxer och liknande produkter erhållna genom syntes eller genom andra processer, även färgade	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (2),		Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
2713	Petroleumkoks, petroleumbitumen (asfalt) och andra återstoder från oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (!),	Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
2714	Naturlig bitumen och naturasfalt; bituminösa skiffrar och oljeskiffrar samt naturlig bitumenhaltig sand; asfaltit och asfaltsten	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (!),	Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
2715	Bituminösa blandningar baserade på naturasfalt, naturlig bitumen, petroleumbitumen, mineraltjära eller mineraltjärbeck (t.ex. asfaltmastix, "cut backs")	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (!),	Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 28	Oorganiska kemikalier; organiska och oorganiska föreningar av ädla metaller, av sällsynta jordartsmetaller, av radioaktiva grundämnen och av isotoper; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 2805	"Mischmetall"	Tillverkning genom elektrolytisk behandling eller värmebehandling, om värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 2811	Svaveltrioxid	Tillverkning utgående från svaveldioxid	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
ex 2833	Aluminiumsulfat	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
ex 2840	Natriumperborat	Tillverkning utgående från dinatriumtetraboratpentahydrat		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 284210	Inte kemiskt definierade aluminiumsilikater	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 2852	– Kvicksilverföreningar av inre etrar samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2909 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
	– Kvicksilverföreningar av nukleinsyror och salter av nukleinsyror, även inte kemiskt definierade; andra heterocykliska föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2932, 2933 och 2934 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
	– Reagens av kvicksilverföreningar för diagnostiskt bruk eller laboratoriebruk på underlag samt beredda reagens för diagnostiskt bruk eller laboratoriebruk, även utan underlag, andra än sådana som omfattas av nr 3002 eller 3006; certifierade referensmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
	– Nukleinsyror och salter av nukleinsyror, även inte kemiskt definierade; andra heterocykliska föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2932, 2933 och 2934 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	– Kvicksilverföreningar av kemiska produkter samt preparat från kemiska eller närstående industrier (inbegripet sådana som består av blandningar av naturprodukter), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 29	Organiska kemikalier; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 2901	Acykliska kolväten avsedda att användas som drivmedel eller bränsle	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (!),	Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
ex 2902	Cyklaner och cyklener (andra än azulen), bensen, toluen, xylen, avsedda att användas som drivmedel eller bränsle	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (!),	Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
ex 2905	Metallalkoholater av alkoholer enligt detta HS-nummer och av etanol	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 2905 Metallalkoholater enligt detta HS-nummer får dock användas, om deras värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
2915	Mättade acykliska monokarboxylsyror samt deras anhydrid, halogenider, peroxider och peroxisyror; halogen-, sulfo-, nitro- och nitroso-derivat av sådana föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2915 och 2916 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 2932	– Inre etrar samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2909 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
	– Cykliska acetalter och inre hemiacetalter, samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
2933	Heterocykliska föreningar med enbart kväve som heteroatom(er)	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2932 och 2933 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
2934	Nukleinsyror och salter av nukleinsyror; andra heterocykliska föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2932, 2933 och 2934 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 2937	Hormoner, prostaglandiner, tromboxaner och leukotriener, naturliga eller syntetiskt reproducerade; derivat och strukturellt analoga ämnen därav, inbegripet kedjefmodifierade polypeptider, använda främst som hormoner:		
	– Andra heterocykliska föreningar med enbart kväve som heteroatom(er)	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2932 och 2933 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
	– Andra nukleinsyror och salter av nukleinsyror; andra heterocykliska föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2932, 2933 och 2934 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 2939	Koncentrat av vallmohalm innehållande minst 50 viktprocent alkaloider	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 30	Farmaceutiska produkter; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 3002	Människoblod; djurblod berett för terapeutiskt, profylaktiskt eller diagnostiskt bruk; immunsera, andra fraktioner av blod och immunologiska produkter, även modifierade eller erhållna genom biotekniska processer; vacciner, toxiner, kulturer av mikroorganismer (med undantag av jäst) och liknande produkter:		
	– Produkter bestående av två eller flera beståndsdelar som har blandats med varandra för terapeutiskt eller profylaktiskt bruk eller oblandade produkter för terapeutiskt eller profylaktiskt bruk, som föreligger i avdelade doser eller i former eller förpackningar för försäljning i detaljhandeln	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 3002. Även material som motsvarar denna produktbeskrivning får användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Andra		
	– Människoblod	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 3002. Även material som motsvarar denna produktbeskrivning får användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	
– Djurblod berett för terapeutiskt eller profylaktiskt bruk	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 3002. Även material som motsvarar denna produktbeskrivning får användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik		

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	– Fraktioner av blod andra än immunsera, hemoglobin, blodglobuliner och serumglobuliner	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 3002. Även material som motsvarar denna produktbeskrivning får användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Hemoglobin, blodglobuliner och serumglobuliner	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 3002. Även material som motsvarar denna produktbeskrivning får användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Andra slag	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 3002. Även material som motsvarar denna produktbeskrivning får användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Andra föreningar med karboximidfunktion (inbegripet sackarin och dess salter) och föreningar med iminofunktion, i form av peptider och proteiner som är direkt involverade i regleringen av immunologiska processer	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
	– Heterocykliska föreningar med enbart kväve som heteroatom(er)	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2932 och 2933 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
	– Nukleinsyror och salter av nukleinsyror, även inte kemiskt definierade; andra heterocykliska föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst. Värdet av allt använt material enligt nr 2932, 2933 och 2934 får dock inte överstiga 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	<p>– Andra hormoner, prostaglandiner, tromboxaner och leukotriener, naturliga eller syntetiskt reproducerade, i form av peptider och proteiner (andra än varor enligt nr 2937) som är direkt involverade i regleringen av immunologiska processer; derivat och strukturellt analoga ämnen därrav, inbegripet kedjemodifierade polypeptider, använda främst som hormoner, i form av (andra än varor enligt nr 2937) som är direkt involverade i regleringen av immunologiska processer</p>	<p>Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik</p>
	<p>– Andra polyetrar, i obearbetad form, i form av peptider och proteiner som är direkt involverade i regleringen av immunologiska processer</p>	<p>Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik (?)</p>	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik</p>
<p>3003 och 3004</p>	<p>Medikamenter (med undantag av varor enligt nr 3002, 3005 eller 3006):</p>		
	<p>– Framställda av amikacin enligt nr 2941</p>	<p>Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt nr 3003 eller 3004 får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik</p>	
	<p>– Andra slag</p>	<p>Tillverkning vid vilken</p> <ul style="list-style-type: none"> — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt nr 3003 eller 3004 får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik 	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 3006	Artiklar, igenkännliga för att användas för stomier, av plast	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
	Sterila resorberbara trådar för kirurgiskt eller dentalt bruk och sterila adhesionsbarriärer för kirurgiskt eller dentalt bruk, även resorberbara: Av plast (ex 3920 eller ex 3921):		
	– Duk eller film av jonomer	Tillverkning utgående från ett termoplastiskt partiellt salt utgörande en sampolymer av eten och metakrylsyra delvis neutraliserad med metalljoner, huvudsakligen zink och natrium	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
	– Duk av cellulosa regenerat, polyamider eller polyeten	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt samma HS-nummer som produkten inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Metallbelagda folier av plastmaterial	Tillverkning utgående från högtransparenta folier av polyester med en tjocklek på mindre än 23 my ⁽⁴⁾	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
	– Platta produkter, vidare bearbetade än ytbehandlade eller nedskurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form; andra produkter, vidare bearbetade än ytbehandlade	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
	– Additionspolymerisationsprodukter i vilka en monomer står för mer än 99 viktprocent av hela polymerinnehållet	Tillverkning vid vilken — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik — värdet av allt använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik ⁽³⁾	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	<p>– Andra</p> <p>– Av vävnader</p>	<p>Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik ⁽³⁾</p> <p>Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾</p>	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik</p>
300670	<p>Gelberedningar avsedda för användning i human- eller veterinärmedicin som smörjmedel för kroppsdelar vid kirurgiska ingrepp eller kroppsundersökningar eller som kontaktmedel mellan kroppen och medicinska instrument</p>	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik</p>	
ex 300692	<p>Läkemedelsavfall:</p> <p>Andra kemiska produkter samt preparat från kemiska eller närstående industrier (inbegripet sådana som består av blandningar av naturprodukter), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:</p>	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik</p>	
ex kapitel 31	<p>Gödselmedel; med undantag av följande:</p>	<p>Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik</p>
ex 3105	<p>Mineraliska eller kemiska gödselmedel som innehåller två eller tre av grundämnena kväve, fosfor och kalium; andra gödselmedel; varor enligt detta kapitel i tablettform eller liknande former eller i förpackningar med en bruttovikt av högst 10 kg; med undantag av följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Natriumnitrat — Kalciumcyanamid — Kaliumsulfat — Kaliummagnesiumsulfat 	<p>Tillverkning vid vilken</p> <ul style="list-style-type: none"> — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik 	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik</p>

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex kapitel 32	Garvämnes- och färgämnesextrakter; garvsyror och garvsyraderivat; pigment och andra färgämnen; lacker och andra målningsfärger; kitt och andra tätnings- och utfyllningsmedel; tryckfärger, bläck och tusch; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3201	Garvsyror (tanniner) samt salter, estrar, estrar och andra derivat av garvsyror	Tillverkning utgående från garvämnesextrakter med vegetabiliskt ursprung	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
3205	Substratpigment; preparat enligt anmärkning 3 till detta kapitel på basis av substratpigment ⁽⁶⁾	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt nr 3203, 3204 och 3205. Material enligt nr 3205 får dock användas, om dess värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 33	Eteriska oljor och resinoider; parfymnings-, skönhets- och kroppsvårdsmedel; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
3301	Eteriska oljor (även terpenfria), inbegripet "concretes" och "absolutes"; resinoider; extraherade oleoresiner; koncentrat av eteriska oljor i fett, icke flyktig olja, vax e.d., erhållna genom så kallad enfleurage eller maceration; terpenhaltiga bi-produkter erhållna vid avterpenisering av eteriska oljor; vatten från destillation av eteriska oljor och vattenlösningar av sådana oljor	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även material ur en annan grupp ⁽⁷⁾ enligt detta HS-nummer. Material enligt samma grupp som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex kapitel 34	Tvål och såpa, organiska ytaktiva ämnen, tvättmedel, smörjmedel, konstgjorda vaxer, beredda vaxer, puts- och skurmedel, ljus och liknande artiklar, modelleringspastor, så kallad dentalvax samt dentalpreparat på basis av gips; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3403	Beredda smörjmedel innehållande mindre än 70 viktprocent oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral	Raffinering och/eller en eller flera särskilda processer (¹)	Andra åtgärder än de som avses i kolumn 3, vid vilka allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
3404	Konstgjorda vaxer och beredda vaxer:		
	– Baserade på paraffin, petroleumvax, vaxer erhållna ur bituminösa mineraler, "slack wax" eller "scale wax"	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Andra slag	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom — hydrerade oljor enligt nr 1516 som har karaktär av vaxer, — icke kemiskt definierade fettsyror, tekniska fettalkoholer enligt nr 3823 som har vaxkaraktär, — material enligt nr 3404 Dessa material får dock användas, om deras värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex kapitel 35	Proteiner; modifierad stärkelse; lim och klister; enzymer; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
3505	Dextrin och annan modifierad stärkelse (t.ex. förklistrad eller förestrad stärkelse); lim och klister på basis av stärkelse, dextrin eller annan modifierad stärkelse:		
	– Företrad eller förestrad stärkelse	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 3505	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
	– Andra slag	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt nr 1108	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3507	Enzympreparat, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
Kapitel 36	Krut och sprängämnen; pyrotekniska produkter; tändstickor; pyrofora legeringar; vissa brännbara produkter	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 37	Varor för foto- eller kinobruk; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
3701	Fotografiska plåtar och fotografisk bladfilm, strålningskänsliga, oexponerade, av annat material än papper, papp eller textilvara; bladfilm, strålningskänslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning, även i form av filmpaket:		
	– Färgfilm avsedd för omedelbar bildframställning, i form av filmpaket	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än nr 3701 eller 3702 Material enligt nr 3702 får dock användas, om dess värde inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
	– Andra slag	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än nr 3701 eller 3702 Material enligt nr 3701 och 3702 får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
3702	Fotografisk film i rullar, strålningskänslig, oexponerad, av annat material än papper, papp eller textilvara; film i rullar, strålningskänslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än nr 3701 eller 3702	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
3704	Fotografiska plåtar, fotografisk film, fotografiskt papper, fotografisk papp och fotografisk textilvara, exponerade men inte framkallade	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än nr 3701–3704	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 38	Diverse kemiska produkter; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
ex 3801	– Kolloidal grafit suspenderad i olja och halvkolloidal grafit; kolhaltig elektrodmassa	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
	– Grafit i pastaform, bestående av en blandning av mer än 30 viktprocent grafit med mineraloljor	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material enligt nr 3403 inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3803	Raffinerad tallolja (tallsyra)	Raffinering av rå tallolja		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3805	Sulfatterpentin, renad	Rening genom destillation eller raffinering av rå sulfatterpentin		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3806	Estrar bildade av hartssyror och glycerol eller annan polyol	Tillverkning utgående från hartssyror		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3807	Träbeck (trätjärebeck)	Destillation av trätjära		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
3808	Insekts-, svamp- och ogräsbekämpningsmedel, gröningshindermedel, tillväxtreglerande medel för växter, desinfektionsmedel, bekämpningsmedel mot gnagare och liknande produkter, föreliggande i former eller förpackningar för försäljning i detaljhandeln eller som preparat eller utformade artiklar (t. ex. band, veckor och ljus, preparerade med svavel, samt flugpapper)	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
3809	Appreturmedel, preparat för påskyndande av färgning eller för fixering av färgämnen samt andra produkter och preparat (t.ex. glättmedel och betmedel), av sådana slag som används inom textil-, pappers- eller läderindustrin eller inom liknande industrier, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		

(1)	(2)	(3)	eller (4)
3810	Betmedel för metaller; flussmedel och andra preparat, utgörande hjälpmedel vid lödning eller svetsning; pulver och pastor för lödning eller svetsning, bestående av metall och andra ämnen; preparat av sådana slag som används för fyllning eller beläggning av svetselektroder eller svetstråd	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
3811	Preparat för motverkande av knackning, oxidation, korrosion eller hartsbildning, viskositetsförbättrande preparat och andra beredda tillsatsmedel för mineraloljor (inbegripet bensin) eller för andra vätskor som används för samma ändamål som mineraloljor:		
	– Beredda tillsatsmedel för smörjoljor, innehållande oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material enligt nr 3811 inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Andra	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
3812	Beredda vulkningsacceleratorer; sammansatta mjukningsmedel för gummi eller plast, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; antioxidanter och andra sammansatta stabiliseringsmedel för gummi eller plast	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
3813	Preparat och laddningar till brandsläckningsapparater; brandsläckningsbomber	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
3814	Sammansatta organiska lösnings- och spädningsmedel, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; beredda färg- eller lackborttagningsmedel	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
3818	Kemiska grundämnen, dopade för användning inom elektroniken, i form av skivor, plattor eller liknande former; kemiska föreningar, dopade för användning inom elektroniken	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
3819	Hydrauliska bromsvätskor och andra beredda vätskor för hydraulisk kraftöverföring, inte innehållande, eller innehållande mindre än 70 viktprocent, oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
3820	Frysskyddsmedel och beredda flytande avisningsmedel	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
ex 3821	Beredda närsubstrat för bevarande av mikroorganismer (inbegripet virus och likartade organismer) eller av växtceller, mänskliga celler eller djurceller	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
3822	Reagens för diagnostiskt bruk eller laboratoriebruk på underlag samt beredda reagens för diagnostiskt bruk eller laboratoriebruk, även utan underlag, andra än sådana som omfattas av nr 3002 eller 3006	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
3823	Tekniska enbasiska fettsyror; sura oljor från raffinering; tekniska fettalkoholer			
	– Tekniska enbasiska fettsyror, sura oljor från raffinering	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
	– Tekniska fettalkoholer	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 3823		

(1)	(2)	(3)	eller (4)
3824	Beredda bindemedel för gjutformor eller gjutkärnor; kemiska produkter samt preparat från kemiska eller närstående industrier (inbegripet sådana som består av blandningar av naturprodukter), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:		
	<p>– Följande produkter enligt detta HS-nummer:</p> <p>Beredda bindemedel för gjutformor eller gjutkärnor på basis av naturligt hartsartade produkter</p> <p>Naftensyror, vattenolösliga salter av naftensyror samt estrar av naftensyror</p> <p>Sorbitol, annan än sorbitol enligt nr 2905</p>	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
	<p>Petroleumsulfonater, med undantag av petroleumsulfonater av alkalimetaller, av ammonium eller av etanolaminer; tiofenhaltiga sulfonsyror av oljor ur bituminösa mineral och salter av dessa syror</p> <p>Jonbytare</p> <p>Getter för vakuumsör</p>		
	<p>Alkalisk järnoxid för rening av gas</p> <p>Flytande ammoniak och förbrukad oxid från kolgasrening</p> <p>Svavelnaftensyror, vattenolösliga salter samt estrar av dessa</p> <p>Finkelolja och dippelsolja</p> <p>Blandningar av salter som har olika anjoner</p> <p>Pastor eller massor på basis av gelatin för kopieringsändamål, även på underlag av papper eller textil</p>		
	– Andra slag	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 3825	Restprodukter från kemiska eller närstående industrier, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; kommunalt avfall; avloppsslam; andra avfall enligt anmärkning 6 till detta kapitel		
	– Andra kemiska produkter samt preparat från kemiska eller närstående industrier (inbegripet sådana som består av blandningar av naturprodukter), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Vadd, förbandsgas, bindor och liknande artiklar (t.ex. färdiga förband, häftplåster och kataplasmer), impregnerade eller överdragna med farmaceutiska ämnen eller föreliggande i former eller förpackningar för försäljning i detaljhandeln för medicinskt, kirurgiskt, dentalt eller veterinärt ändamål	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Injektionsprutor, kanyler, katetrar o.d.	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
	– Sjukvårdsavfall; handskar för kirurgiskt bruk	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
3826	Biodiesel och blandningar av biodiesel, inte innehållande, eller innehållande mindre än 70 viktprocent, oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
3901–3915	Plaster i obearbetad form, avklipp och annat avfall av plast samt plastskrot; med undantag av nr ex 3907 och 3912 för vilka följande gäller:		
	– Additionspolymerisationsprodukter i vilka en monomer står för mer än 99 viktprocent av hela polymerinnehållet	Tillverkning vid vilken — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik ⁽³⁾	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
	Andra	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik ⁽³⁾	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3907	Sampolymerer av polykarbonater samt av akrylnitril, butadien och styren (ABS)	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Material enligt samma HS-nummer som produkten får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik ⁽³⁾	
	Polyester	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik och/eller tillverkning utgående från polykarbonat av tetrabrombifenol A	
3912	Cellulosa och kemiska cellulosaderivat, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, i obearbetad form	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt samma HS-nummer som produkten inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
3916–3921	<p>Halvfabrikat av plast och andra plastvaror, med undantag av nr ex 3916, ex 3917, ex 3920 och ex 3921 för vilka följande gäller:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Platta produkter, vidare bearbetade än ytbehandlade eller nedskurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form; andra produkter, vidare bearbetade än ytbehandlade – Andra 		
	<ul style="list-style-type: none"> – Platta produkter, vidare bearbetade än ytbehandlade eller nedskurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form; andra produkter, vidare bearbetade än ytbehandlade – Andra 	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
	<ul style="list-style-type: none"> – Additionspolymerisationsprodukter i vilka en monomer står för mer än 99 viktprocent av hela polymerinnehållet 	<p>Tillverkning vid vilken</p> <ul style="list-style-type: none"> — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik — värdet av allt använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik ⁽³⁾ 	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
	<ul style="list-style-type: none"> – Andra slag 	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material enligt kapitel 39 inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik ⁽³⁾	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3916 och ex 3917	Profilerade stänger och strängar samt rör	<p>Tillverkning vid vilken</p> <ul style="list-style-type: none"> — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik — värdet av använt material enligt samma HS-nummer som produkten inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik 	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
ex 3920	<ul style="list-style-type: none"> – Duk eller film av jonomer 	Tillverkning utgående från ett termoplastiskt partiellt salt utgörande en sampolymer av eten och metakrylsyra delvis neutraliserad med metalljoner, huvudsakligen zink och natrium	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
	<ul style="list-style-type: none"> – Duk av cellulosa regenerat, polyamider eller polyeten 	Tillverkning vid vilken värdet av använt material enligt samma HS-nummer som produkten inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 3921	Metallbelagda folier av plastmaterial	Tillverkning utgående från högtransparenta folier av polyester med en tjocklek på mindre än 23 my (4)	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
3922–3926	Varor av plast	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 40	Gummi och gummivaror; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex 4001	Laminerade plattor av sulkräpp	Laminering av kräppplattor av naturgummi	
4005	Ovulkat gummi med inblandning av tillsatsämnen, i obearbetad form eller i form av plattor, duk eller remsor	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material, utom naturgummi, inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
4012	Regummerade eller begagnade däck, andra än massivdäck, av gummi; massivdäck, slitbanor samt fälgband, av gummi:		
	Regummerade däck (även massivdäck och s.k. slanglösa däck) av gummi	Regummering av begagnade däck	
	Andra	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt nr 4011 eller 4012	
ex 4017	Varor av hårdgummi	Tillverkning utgående från hårdgummi	
ex kapitel 41	Oberedda hudar och skinn (andra än pälskinn) samt läder; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex 4102	Oberedda skinn av får eller lamm, utan ullbeklädnad	Borttagning av ull från skinn av får eller lamm, med ullbeklädnad	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
4104-4106	Hudar och skinn, garvade eller som crust, utan kvarsittande ull eller hår, även spaltade men inte vidare beredda	Garvning av förgarvat läder	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten
4107, 4112 och 4113	Läder, vidare berett efter garvning eller crustning, inbegripet läder berett till pergament, utan kvarsittande ull eller hår, även spaltat, annat än läder enligt nr 4114	Garvning av förgarvat läder	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten
ex 4114	Lackläder och laminerat lackläder; metalliserat läder	Tillverkning utgående från läder enligt nr 4104-4107, 4112 eller 4113, om dess totala värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
Kapitel 42	Lädervaror; sadelmakeriarbeten; reseffekter, handväskor och liknande artiklar; varor av tarmar	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex kapitel 43	Pälsskinn och konstgjord päls; varor av dessa material; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex 4302	Garvade eller på annat sätt beredda pälsskinn, hopfogade:		
	Tavlor, kors och liknande former	Blekning eller färgning, utöver tillskärning och hopfogning av garvade eller på annat sätt beredda pälsskinn, icke hopfogade	
	Andra	Tillverkning utgående från garvade eller på annat sätt beredda pälsskinn, icke hopfogade	
4303	Kläder och tillbehör till kläder samt andra varor av pälsskinn	Tillverkning utgående från garvade eller på annat sätt beredda pälsskinn enligt nr 4302, icke hopfogade	
ex kapitel 44	Trä och varor av trä; träkol; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 4403	Virke, bilat eller grovt sågat på två eller fyra sidor	Tillverkning utgående från obearbetat virke, även barkat eller endast befriat från splintved	
ex 4407	Virke, sågat eller kluvet i längdriktningen eller skuret eller svarvat till skivor, med en tjocklek av mer än 6 mm, hyvlat, slipat eller fingerskarvat	Hyvling, slipning eller fingerskarvning	
ex 4408	Skarvat faner, med en tjocklek av högst 6 mm, och annat virke, sågat i längdriktningen eller skuret eller svarvat till skivor, med en tjocklek av högst 6 mm, hyvlat, slipat eller fingerskarvat	Kantskarvning, hyvling, slipning eller fingerskarvning	
ex 4409	Virke, likformigt bearbetat utefter hela längden, på kanter eller sidor, även hyvlat, slipat eller fingerskarvat: Slipat eller fingerskarvat	Slipning eller fingerskarvning	
	– Profilerat virke	Profilering	
ex 4410–ex 4413	Profilerade lister, inbegripet profilerade socklar och andra profilerade skivor	Profilering	
ex 4415	Packlådor, förpackningsaskar, häckar, tunnor och liknande förpackningar av trä	Tillverkning utgående från bräder eller skivor i icke avpassade dimensioner	
ex 4416	Fat, tunnor, kar, baljor och andra tunnbinderiarbeten samt delar till sådana arbeten, av trä	Tillverkning utgående från kluven tunnstav, inte vidare bearbetad än sågad på de två huvudsidorna	
ex 4418	Byggnadssnickerier och timmermansarbeten av trä	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Cellplattor och vissa takspån ("shingles" och "shakes") får dock användas	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	Profilerat virke	Profilering	
ex 4421	Ämnen till tändstickor; träpligg till skodon	Tillverkning utgående från virke enligt vilket HS-nummer som helst, utom trätråd enligt nr 4409	
ex kapitel 45	Kork och varor av kork; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
4503	Varor av naturkork	Tillverkning utgående från kork enligt nr 4501	
Kapitel 46	Varor av halm, esparto eller andra flättningsmaterial; korgmakeriarbeten	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
Kapitel 47	Massa av ved eller andra fibrösa cellulosahaltiga material; papper eller papp för återvinning (avfall och förbrukade varor)	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex kapitel 48	Papper och papp; varor av pappersmassa, papper eller papp; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex 4811	Papper och papp, endast linjerade eller rutade	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt kapitel 47	
4816	Karbonpapper, självkopierande papper och annat kopierings- eller övertryckspapper (med undantag av papper enligt nr 4809), pappersstenciler och offsetplåtar av papper, även förpackade i askar	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt kapitel 47	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
4817	Kuvert, kortbrev, brevkort med enbart postalt tryck samt korrespondenskort, av papper eller papp; askar, mappar o.d. av papper eller papp, innehållande ett sortiment av brevpaper, papperskuvert e.d.	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 4818	Toalettpapper	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt kapitel 47	
ex 4819	Kartonger, askar, lådor, säckar, påsar och andra förpackningar av papper, papp, cellulosavadd eller duk av cellulosa fibrer	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 4820	Brevpaper i block	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 4823	Andra slag av papper, papp, cellulosavadd eller duk av cellulosa fibrer, tillskurna till bestämd storlek eller form	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt kapitel 47	
ex kapitel 49	Tryckta böcker, tidningar, bilder och andra produkter från den grafiska industrin; handskrifter, maskinskrivna texter samt ritningar; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
4909	Brevkort och vykort, med bildtryck eller annat tryck; tryckta kort med personliga hälsningar, meddelanden eller tillkännagivanden, även med bildtryck, med eller utan kuvert eller utstyrsel	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt nr 4909 eller 4911	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
4910	Almanackor av alla slag, tryckta, inbegripet almanacksblock		
	S.k. evighetskalendrar eller almanackor med utbytbara block, fastsatta på ett annat underlag än papper eller papp	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Andra slag	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt nr 4909 eller 4911	
ex kapitel 50	Natursilke; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex 5003	Avfall av natursilke (inbegripet silkeskokonger, inte lämpliga för avhaspling, garnavfall samt rivet avfall och riven lump), kardat eller kammat	Kardning eller kamning av avfall av natursilke	
5004–ex 5006	Garn av natursilke och garn spunnet av avfall av natursilke	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — råsilke eller avfall av natursilke, kardat, kammat eller på annat sätt berett för spinning, — andra naturfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	
5007	Vävnader av natursilke eller av avfall av natursilke:	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textiltvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex kapitel 51	Ull samt fina eller grova djurhår; garn och vävnader av tagel; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
5106–5110	Garn av ull eller fina eller grova djurhår eller av tagel	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — råsilke eller avfall av natursilke, kardat, kammat eller på annat sätt berett för spinning, — naturfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	
5111–5113	Vävnader av ull eller fina eller grova djurhår eller av tagel:	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textilvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 52	Bomull; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
5204–5207	Garn och sytråd av bomull	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — råsilke eller avfall av natursilke, kardat, kammat eller på annat sätt berett för spinning, — naturfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
5208–5212	Vävnader av bomull	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textilvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 53	Andra vegetabiliska textilfibrer; pappersgarn och vävnader av pappersgarn; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
5306–5308	Garn av andra vegetabiliska textilfibrer; pappersgarn	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — råsilke eller avfall av natursilke, kardat, kammat eller på annat sätt berett för spinning, — naturfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	
5309–5311	Vävnader av andra vegetabiliska textilfibrer; vävnader av pappersgarn:	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textilvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik
5401–5406	Garn, monofilamentgarn och sytråd av konstfilament	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — råsilke eller avfall av natursilke, kardat, kammat eller på annat sätt berett för spinning, — naturfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
5407 och 5408	Vävnader av garn av syntet- eller regenatfilament	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textilvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik
5501–5507	Konststapelfibrer	Tillverkning utgående från kemiska material eller textilmassa	
5508–5511	Garn och sytråd av konststapelfibrer	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — råsilke eller avfall av natursilke, kardat, kammat eller på annat sätt berett för spinning, — naturfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	
5512–5516	Vävnader av konststapelfibrer:	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textilvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 56	Vadd, filt och bondad duk; specialgarner; surningsgarn och tågvirke samt varor av sådana produkter; med undantag av följande:	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — garn av kokosfibrer, — naturfibrer, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
5602	Filt, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad:		
	– Nålfilt	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — naturfibrer, — kemiska material eller textilmassa	
	– Andra	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — naturfibrer, — konststapelfibrer, eller — kemiska material eller textilmassa	
5604	Tråd och rep av gummi, textilöverdragna; textilgarn samt remsor o.d. enligt nr 5404 eller 5405, impregnerade, överdragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast:		
	– Tråd och rep av gummi, textilöverdragna	Tillverkning utgående från tråd eller rep av gummi, inte textilöverdragna	
	– Andra slag	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — naturfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	
5605	Metalliserat garn (även överspunnet), dvs. textilgarn eller remsor o.d. enligt nr 5404 eller 5405, i förning med metall i form av tråd, remsa eller pulver eller överdragna med metall	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — naturfibrer, — konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
5606	Överspunnet garn samt remsor o.d. enligt nr 5404 eller 5405, över-spunna (dock inte garn enligt nr 5605 och överspunnet tagelgarn); sniljgarn (inbegripet sniljgarn framställt av textilflock); chainettegarn	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — naturfibrer, — konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, — kemiska material eller textilmassa, eller — material för papperstillverkning	
Kapitel 57	Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial:		
	– Av nålfilt	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — naturfibrer, eller — kemiska material eller textilmassa — Vävnader av jute får dock användas som underlag	
	– Av annan filt	Tillverkning utgående från ⁽⁵⁾ — naturfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, eller — kemiska material eller textilmassa	
	Andra	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾ . Vävnader av jute får dock användas som underlag	
ex kapitel 58	Speciella vävnader; tuftade dukvaror av textilmaterial; spetsar; tapisserier; snörmakeriarbeten; broderier; med undantag av följande:	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kallandring, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textilvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
5805	Handvävda tapisserier av typerna Gobelins, Flandern, Aubusson, Beauvais och liknande samt handbroderade tapisserier (t.ex. med petits points eller korsstyg), även konfektionerade	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
5810	Broderier som längdvara, remsor eller i form av motiv	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
5901	Textilvävnader överdragna med gummi arabicum e.d. eller med stärkelseprodukter, av sådana slag som används till bokpärmar o.d.; kalkerväv; preparerad målarduk; kanfas och liknande styva textilvävnader av sådana slag som används till hattstommar	Tillverkning utgående från garn	
5902	Kordväv av högstyrkegarn av nylon eller andra polyamider, polyestrar eller viskos:	Tillverkning utgående från garn	
5903	Textilvävnader, impregnerade, överdragna, belagda eller laminerade med plast, andra än vävnader enligt nr 5902	Tillverkning utgående från garn	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kallandring, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textilvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik
5904	Linoleum, även i tillskurna stycken; golvbeläggning bestående av en textilbotten med överdrag eller beläggning, även i tillskurna stycken	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
5905	Textiltapeter:	Tillverkning utgående från garn	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textilvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik
5906	Gummibehandlade textilvävnader, andra än vävnader enligt nr 5902	Tillverkning utgående från garn	
5907	Textilvävnader med annan impregnering, annat överdrag eller annan beläggning; målade teaterkulisser, ateljéfonder o.d., av textilvävnad	Tillverkning utgående från garn	Tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av den använda otryckta textilvävnaden inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik
5908	Vekar av vävt, flätat eller stickat textilmaterial, för lampor, kaminer, tändare, ljus e.d.; glödstrumpor och rundstickad glödstrumpsväv, även impregnerade:		
	Glödstrumpor, impregnerade	Tillverkning utgående från rundstickad glödstrumpsväv	
	Andra	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
5909–5911	Produkter och artiklar av textilmaterial av sådana slag som lämpar sig för tekniskt bruk:		
	– Polerskivor eller ringar, andra än av filt enligt nr 5911	Tillverkning utgående från garn eller från lump (inbegripet klipp och liknande avfall) enligt nr 6310	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	– Vävnader, även filtade, av sådana slag som används i pappersmaskiner eller för annat tekniskt bruk, även impregnerade eller belagda, tubformade eller ändlösa, med ett eller flera varp- och/eller väftsystem, eller flatvävda med flera varp- och/eller väftsystem enligt nr 5911	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	
	– Andra slag	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	
Kapitel 60	Dukvaror av trikå	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾	
Kapitel 61	Kläder och tillbehör till kläder, av trikå:		
	Tillverkade genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen	Tillverkning utgående från vävnad	
	– Andra slag	Tillverkning utgående från garn ⁽⁸⁾	
ex kapitel 62	Kläder och tillbehör till kläder, av annan textilvara än trikå; med undantag av följande:	Tillverkning utgående från vävnad	
6213 och 6214	Näsdukar, sjalar, scarfar, halsdukar, mantiljer, slöjor o.d.:		
	Broderade	Tillverkning utgående från garn ⁽⁸⁾ ⁽⁵⁾	Tillverkning utgående från obroderad vävnad, vars värde inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik ⁽⁵⁾
	– Andra slag	Tillverkning utgående från garn ⁽⁸⁾ ⁽⁵⁾	Konfektionering följd av tryckning samt minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandring, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning eller noppning), om värdet av alla använda otryckta varor enligt nr 6213 och 6214 inte överstiger 47,5 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 6217	Andra konfektionerade tillbehör till kläder; delar till kläder eller till tillbehör till kläder, andra än sådana enligt nr 6212		
	Broderade	Tillverkning utgående från garn ⁽⁸⁾	Tillverkning utgående från obroderad vävnad, vars värde inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik ⁽⁸⁾
	– Brandsäker utrustning av väv med en beläggning av aluminerad polyesterfolie	Tillverkning utgående från garn ⁽⁸⁾	Tillverkning utgående från väv, inte belagd, vars värde inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik ⁽⁸⁾
	– Tillskurna mellanlägg till kragar och manschetter	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 63	Andra konfektionerade textilvaror; handarbetsatser; begagnade kläder och andra begagnade textilvaror; lump; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
6301–6304	Res- och sängfilter, sänglinne etc.; gardiner etc.; andra inredningsartiklar:		
	Av filt eller av bondad duk	Tillverkning utgående från ⁽⁸⁾ — naturfibrer, eller — kemiska material eller textilmassa	
	Andra:		
	Broderade	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾ ⁽⁹⁾	Tillverkning utgående från obroderad vävnad (annan än trikå), vars värde inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
	Andra	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾ ⁽⁹⁾		
6305	Säckar och påsar av sådana slag som används för förpackning av varor	Tillverkning utgående från garn ⁽⁵⁾		
6306	Presenningar och markiser; tält; segel till båtar, segelbrädor eller fordon; campingartiklar:	Tillverkning utgående från vävnad		
6307	Andra konfektionerade artiklar, inbegripet tillskrifningsmönster	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik		
6308	Satser bestående av vävnadsstycken och garn, med eller utan tillbehör, avsedda för tillverkning av mattor, tapisserier, broderade borddukar eller servetter eller liknande artiklar av textilmaterial, i detaljhandelsförpackningar	Varje artikel i satsen måste uppfylla de ursprungsvillkor som skulle gälla för den om den inte ingick i satsen. Artiklar utan ursprungsstatus får dock ingå, om deras totala värde inte överstiger 25 % av satsens pris fritt fabrik		
ex kapitel 64	Skodon, damasker o.d.; med undantag av följande:	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom överdelar hopfogade med innersulor eller med andra delar av sulan enligt nr 6406		
6406	Delar till skodon (inbegripet överdelar, även hopfogade med andra sulor än yttersulor), lösa inläggssulor, hälinlägg o.d.; damasker, benläder och liknande artiklar samt delar till sådana artiklar	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex kapitel 65	Huvudbonader och delar till huvudbonader; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
6505	Hattar och andra huvudbonader, av trikå eller tillverkade av längdvara av spetsar, filt eller annan textilvara (dock inte av band eller remsor), även ofodrade eller ogarnerade; hårnät av alla slags material, även fodrade och garnerade	Tillverkning utgående från garn eller textilfibrer ⁽⁵⁾		

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
ex kapitel 66	Paraplyer, parasoller, promenadkäppar, sittkäppar, piskor och ridspön samt delar till sådana artiklar; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
6601	Paraplyer och parasoller (inbegripet käppparaplyer, trädgårdsparasoller och liknande parasoller)	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
Kapitel 67	Bearbetade fjädrar och dun samt varor tillverkade av fjädrar eller dun; konstgjorda blommor; varor av människohår	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex kapitel 68	Varor av sten, gips, cement, asbest, glimmer eller liknande material; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex 6803	Varor av skiffer eller agglomererad skiffer	Tillverkning utgående från bearbetad skiffer		
ex 6812	Varor av asbest eller av blandningar på basis av asbest eller på basis av asbest och magnesiumkarbonat	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst		
ex 6814	Varor av glimmer, inbegripet agglomererad eller rekonstruerad glimmer, på underlag av papper, papp eller annat material	Tillverkning utgående från bearbetad glimmer (även agglomererad eller rekonstruerad glimmer)		
Kapitel 69	Keramiska produkter	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex kapitel 70	Glas och glasvaror; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex 7003 ex 7004 och ex 7005	Glas, försett med ett icke-reflekterande skikt	Tillverkning utgående från material enligt nr 7001		

(1)	(2)	(3)	eller (4)
7006	Glas enligt nr 7003, 7004 eller 7005, böjt, bearbetat på kanterna, graverat, borrarat, emaljerat eller på annat sätt bearbetat, men inte inramat och inte i förening med annat material:		
	– Glasplattor (substrat), täckta med ett dielektriskt metallskikt, utgörande halvledare enligt SEMII:s standard ⁽¹⁰⁾	Tillverkning utgående från icke-täckta glasplattor (substrat) enligt nr 7006	
	– Andra slag	Tillverkning utgående från material enligt nr 7001	
7007	Säkerhetsglas bestående av härdat eller laminerat glas	Tillverkning utgående från material enligt nr 7001	
7008	Flerväggiga isolerrutor av glas	Tillverkning utgående från material enligt nr 7001	
7009	Spegel av glas, inbegripet back-spegel, även inramade	Tillverkning utgående från material enligt nr 7001	
7010	Damejeanner, flaskor, burkar, krukor, ampuller och andra behållare av glas, av sådana slag som används för transport eller förpackning av varor; konserveringsburkar av glas; proppar, lock och andra tillslutningsanordningar av glas	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	Slipning av glasvaror, om värdet av glasvaror i oslipat skick inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
7013	Glasvaror av sådana slag som används som bords-, köks-, toalett- eller kontorsartiklar, för prydnadsändamål inomhus eller för liknande ändamål (andra än sådana som omfattas av nr 7010 eller 7018)	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	Slipning av glasvaror, om värdet av glasvaror i oslipat skick inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik — eller — Dekorering för hand (utom serigrafiskt tryck) av munblåsta glasvaror, om det totala värdet av den munblåsta glasvaran inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik
ex 7019	Varor (andra än garn) av glasfibrer	Tillverkning utgående från förgarn (slivers), roving och andra fiberknippen, även huggna, eller garn, utan färg, eller glasull	

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
ex kapitel 71	Naturpärlor och odlade pärlor, ädelstenar och halvädelsstenar, ädla metaller och metaller med plätering av ädel metall samt varor av sådana produkter; oäkta smycken; mynt; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex 7101	Naturpärlor eller odlade pärlor, sorterade, temporärt uppträdda för att underlätta transporten	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
ex 7102, ex 7103 och ex 7104	Bearbetade ädelstenar och halvädelsstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade)	Tillverkning utgående från obearbetade ädelstenar eller halvädelsstenar		
7106, 7108 och 7110	Ädla metaller:			
	Obearbetade	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt nr 2106, 7108 eller 7110	Elektrolytisk, termisk eller kemisk separering av ädla metaller enligt nr 7106, 7108 eller 7110, eller legering av ädla metaller enligt nr 7106, 7108 eller 7110, med varandra eller med oädla metaller	
	I form av halvfabrikat eller pulver	Tillverkning utgående från obearbetade ädla metaller		
ex 7107, ex 7109 och ex 7111	Metall med plätering av ädel metall, i form av halvfabrikat	Tillverkning utgående från metall med plätering av ädel metall, obearbetad		
7116	Varor bestående av naturpärlor eller odlade pärlor eller av ädelstenar eller halvädelsstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade)	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
7117	Oäkta smycken	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	Tillverkning utgående från delar av oädel metall, som inte har överdrag av eller är belagda med ädla metaller, om värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 72	Järn och stål; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
7207	Halvfärdiga produkter av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från material enligt nr 7201, 7202, 7203, 7204 eller 7205		
7208–7216	Valsade platta produkter, stång och profiler, av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från göt, andra obearbetade former eller halvfärdigt material enligt nr 7206 eller 7207		
7217	Tråd av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från halvfärdigt material enligt nr 7207		
ex 7218	Halvfärdiga produkter	Tillverkning utgående från material enligt nr 7201, 7202, 7203, 7204 eller 7205		
7219–7222	Valsade platta produkter, stång och profiler, av rostfritt stål	Tillverkning utgående från göt, andra obearbetade former eller halvfärdigt material enligt nr 7218		
7223	Tråd av rostfritt stål	Tillverkning utgående från halvfärdigt material enligt nr 7218		
ex 7224	Halvfärdiga produkter	Tillverkning utgående från material enligt nr 7201, 7202, 7203, 7204 eller 7205		
7225–7228	Valsade platta produkter, varmvalsad stång i oregelbundet upprullade ringar; profiler av annat legerat stål; ihåligt borrstål av legerat eller olegerat stål	Tillverkning utgående från göt, andra obearbetade former eller halvfärdigt material enligt nr 7206, 7207, 7218 eller 7224		
7229	Tråd av annat legerat stål	Tillverkning utgående från halvfärdigt material enligt nr 7224		
ex kapitel 73	Varor av järn eller stål; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex 7301	Spont	Tillverkning utgående från material enligt nr 7206		

(1)	(2)	(3)	eller (4)
7302	Följande banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar: räler, moträler och kuggskenor, växeltungor, spårkorsningar, växelstag och andra delar till spårväxlar, sliprar, rälskarvjärn, rälstolar, rälstolskilar, underläggsp-lattor, klämplattor, spårhållare spårplattor och annan speciell materiel för sammanbindning eller fästande av räler	Tillverkning utgående från material enligt nr 7206	
7304, 7305 och 7306	Rör och ihåliga profiler, av järn (annat än gjutjärn) eller stål	Tillverkning utgående från material enligt nr 7206, 7207, 7218 eller 7224	
ex 7307	Rördelar av rostfritt stål (ISO nr X5CrNiMo 1712), bestående av flera delar	Svarvning, borrar, brotschning, gängning, gradning och sandblästring av smidda ämnen, vars värde inte överstiger 35 % av produktens pris fritt fabrik	
7308	Konstruktioner (med undantag av monterade eller monteringsfärdiga byggnader enligt nr 9406) och delar till konstruktioner (t.ex. broar, brosektioner, slussportar, torn, fackverksmaster, tak, fackverk till tak, dörrar, fönster, dörr- och fönsterkarmar, dörrtrösklar, fönsterluckor, räcken och pelare), av järn eller stål; plåt, stång, profiler, rör o. d. av järn eller stål, bearbetade för användning i konstruktioner	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Profiler framställda genom svetsning enligt nr 7301 får dock inte användas	
ex 7315	Snökedjor o.d.	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material enligt nr 7315 inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 74	Koppar och varor av koppar; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
7401	Kopparskärsten; cementkoppar (utfälld koppar)	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
7402	Oraffinerad koppar; kopparanoder för elektrolytisk raffinering	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
7403	Raffinerad koppar och kopparlegeringar, i obearbetad form:			
	– Raffinerad koppar	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
	– Kopparlegeringar och raffinerad koppar, innehållande andra ämnen	Tillverkning utgående från raffinerad obearbetad koppar eller från avfall och skrot av koppar		
7404	Avfall och skrot av koppar	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
7405	Kopparförlegeringar	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex kapitel 75	Nickel och varor av nickel; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
7501–7503	Nickelskärsten, nickeloxidsinter och andra mellanprodukter vid framställning av nickel; nickel i obearbetad form; avfall och skrot av nickel	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex kapitel 76	Aluminium och varor av aluminium; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
7601	Aluminium i obearbetad form	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	tillverkning genom termisk eller elektrolytisk behandling av olegerat aluminium eller av avfall eller skrot av aluminium
7602	Avfall och skrot av aluminium	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex 7616	Varor av aluminium, andra än duk, galler, nät, stängselnät, armeringsnät och liknande produkter (inbegripet ändlösa band), av aluminiumtråd och klippnät av aluminium	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Duk, galler, nät, stängselnät, armeringsnät och liknande produkter (inbegripet ändlösa band) av aluminiumtråd och klippnät av aluminium får dock användas, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
Kapitel 77	Reserverat för eventuell framtida användning i Harmoniserade systemet		
ex kapitel 78	Bly och varor av bly; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
7801	Bly i obearbetad form:		
	– Raffinerat bly	Tillverkning utgående från bly i form av tacka eller verkbley	
	– Annat	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Avfall och skrot enligt nr 7802 får dock inte användas	
7802	Avfall och skrot av bly	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex kapitel 79	Zink och varor av zink; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
7901	Zink i obearbetad form	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Avfall och skrot enligt nr 7902 får dock inte användas	
7902	Avfall och skrot av zink	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex kapitel 80	Tenn och varor av tenn; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
8001	Tenn i obearbetad form	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Avfall och skrot enligt nr 8002 får dock inte användas		
8002 och 8007	Avfall och skrot av tenn; andra varor av tenn	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
Kapitel 81	Andra oädla metaller; kermeter; varor av dessa material:			
	Andra oädla metaller; bearbetade; varor av dessa material	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material enligt samma HS-nummer som produkten inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
	– Andra	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex kapitel 82	Verktyg, redskap, knivar, skedar och gafflar av oädel metall; delar av oädel metall till sådana artiklar; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
8206	Satser av handverktyg enligt två eller flera av nr 8202–8205, i detaljhandelsförpackningar	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än nr 8202–8205 Verktyg enligt nr 8202–8205 får dock ingå i satsen, om deras totala värde inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik		
8207	Utbytbara verktyg för handverktyg, även mekaniska, eller för verktygsmaskiner (t.ex. för pressning, stansning, gängning, borrar, arboring, driftning, fräsning, svarvning eller skruvdragning), inbegripet dragskivor för dragning och matriser för strängpressning av metall, samt verktyg för berg- eller jordborrning	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik		

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8208	Knivar och skärstål för maskiner eller mekaniska apparater	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 8211	Knivar med skärande egg, även tandad (inbegripet trädgårdsknivar), andra än knivar enligt nr 8208	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten. Knivblad och knivskaft av oädel metall får dock användas	
8214	Andra skär- och klippverktyg (t.ex. hårklippsmaskiner, huggknivar och hackknivar för slakterier och charkuterier eller för hushållsbruk, pappersknivar); artiklar och satser av artiklar för manikyr eller pedikyr (inbegripet nagelfilar)	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Handtag och skaft av oädel metall får dock användas	
8215	Skedar, gafflar, slevar, tårtspadar, fiskknivar, smörknivar, sockertänger och liknande köks- och bordsartiklar	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Handtag och skaft av oädel metall får dock användas	
ex kapitel 83	Diverse varor av oädel metall; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex 8302	Andra beslag och liknande artiklar lämpliga för byggnader samt automatiska dörrstängare	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Annat material enligt nr 8302 får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 8306	Statyetter och andra prydnadsföremål av oädel metall	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Annat material enligt nr 8306 får dock användas, om dess totala värde inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex kapitel 84	Kärnreaktorer, ångpannor, maskiner, apparater och mekaniska redskap; delar till sådana varor; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
ex 8401	Bränsleelement för kärnreaktorer	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av slutproduktens pris fritt fabrik ex 8517	
8402	Ångpannor och andra ånggeneratorer (andra än sådana varmvattenpannor för centraluppvärmning som också kan producera lågtrycksånga); hetvattenpannor	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
8403 och ex 8404	Värmepannor för centraluppvärmning, andra än sådana enligt nr 8402, samt hjälpapparater för värmepannor för centraluppvärmning	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än nr 8403 eller 8404	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
8406	Ångturbiner	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8407	Förbränningskolvmotorer med gnisttändning och med fram- och återgående eller roterande kolvar	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8408	Förbränningskolvmotorer med kompressionständning (diesel- eller semidieselmotorer)	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8409	Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till motorer enligt nr 8407 eller 8408	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8411	Turbojetmotorer, turbopropmotorer och andra gasturbinmotorer	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
8412	Andra motorer	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 8413	Roterande förträngningspumpar	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
ex 8414	Fläktar, blåsmaskiner och liknande maskiner för industriellt bruk	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
8415	Luftkonditioneringsapparater bestående av en motordriven fläkt samt anordningar för reglering av temperatur och fuktighet, inbegripet sådana apparater i vilka fuktigheten inte kan regleras separat	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8418	Kylskåp, frysar och annan kyl- eller frysutrustning, elektriska och andra; värmepumpar, andra än luftkonditioneringsapparater enligt nr 8415	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
ex 8419	Maskiner för trä-, pappersmassa- och pappindustrierna	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt samma nummer som produkten inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8420	Kalandrar och andra valsmaskiner, andra än maskiner för bearbetning av metall eller glas, samt valsar till sådana maskiner	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt samma nummer som produkten inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8423	Vågar (med undantag av vågar känsliga för 0,05 g eller mindre), inbegripet räkne- och kontrollvågar; vikter av alla slag för vågar	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8425–8428	Maskiner och apparater för lyftning eller annan hantering, lastning, lossning eller transport	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8431 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8429	Självgående bladschaktmaskiner, väghyvlar, skrapor, grävmaskiner, lastare, stampmaskiner och vägvältar: – Vägvältar – Andra slag	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8431 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8430	Andra maskiner och apparater för grävning, hyvling, planering, stampning, tillpackning, schaktning, borrar eller brytning av jord, sten, mineral eller malm; pålningsmaskiner och påluppdragningsmaskiner; snöplogar och snöslungor	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8431 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 8431	Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till vägvältar	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8439	Maskiner och apparater för tillverkning av massa av fibrösa cellulosa-haltiga material eller för tillverkning eller efterbehandling av papper eller papp	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt samma nummer som produkten inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8441	Andra maskiner och apparater för bearbetning av pappersmassa, papper eller papp, inbegripet skärmaskiner av alla slag	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt samma nummer som produkten inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
ex 8443	Maskiner och apparater för kontorsbruk (t.ex. skrivmaskiner, räknemaskiner, maskiner för automatisk databehandling, dupliceringsmaskiner, häftapparater)	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8444–8447	Maskiner enligt dessa HS-nummer som används i textilindustrin	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 8448	Hjälpmaskiner och hjälppapparater för användning tillsammans med maskiner enligt nr 8444 och 8445	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8452	Symaskiner, andra än trådhäftmaskiner enligt nr 8440; möbler, stativ och överdrag, speciellt konstruerade för symaskiner; symaskinsnålar:		
	– Symaskiner (endast skyttelsöm) vilkas överdel har en vikt av högst 16 kg utan motor eller 17 kg med motor	Tillverkning vid vilken — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, — värdet av allt icke-ursprungsmaterial som använts vid monteringen av överdelen (utan motor) inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial, och — mekanismen för trådspänning, gripmekanismen och mekanismen för sicksacksöm redan har ursprungsstatus	
	– Andra	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8456–8466	Verktygsmaskiner och andra maskiner samt delar och tillbehör till sådana maskiner enligt nr 8456–8466, med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Vattenskärmaskiner – Delar och tillbehör till vattenskärmaskiner	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8469–8472	Maskiner och apparater för kontorsbruk (t.ex. skrivmaskiner, räknemaskiner, maskiner för automatisk databehandling, dupliceringsmaskiner, häftapparater)	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8480	Formflaskor för metallgjutier; bottenplattor till gjutformar; gjutmodeller; gjutformar och andra formar för metall (andra än götkokiller), metallkarbider, glas, mineraliska ämnen, gummi eller plast	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
8482	Kullager och rullager	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
8484	Packningar av metallplåt i förening med annat material eller av två eller flera skikt av metall; satser av packningar av skilda material, i påsar, kuvert eller liknande förpackningar; mekaniska packningar	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 8486	Verktygsmaskiner för avverkande bearbetning av alla slags material med laser eller annan ljus- eller fotonstråle, ultraljud, elektroerosion, elektrokemisk process, elektronstråle, jonstråle eller plasmaljusbåge samt delar och tillbehör till dessa	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
	Verktygsmaskiner (inbegripet pressar) för bearbetning av metall genom bockning, falsning eller riktning samt delar och tillbehör till dessa	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
	Verktygsmaskiner för bearbetning av sten, keramiska produkter, betong, asbestcement eller liknande mineraliska material eller för bearbetning av glas i kallt tillstånd samt delar och tillbehör till dessa	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	Ritsinstrument som utgör bildgeneratorutrustning av ett slag som används för framställning av arbetsmasker eller modermasker ur fotoresistöverdragna substrat; delar och tillbehör till sådana	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
	Formar för sprutgjutning eller pressgjutning	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
	Maskiner och apparater för lyftning eller annan hantering, lastning, lossning eller transport	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8431 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8487	Delar till maskiner och apparater, inte försedda med elektriska kopplingsanordningar, isolatorer, spolar, kontaktelement eller andra elektriska anordningar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 85	Elektriska maskiner och apparater, elektrisk materiel samt delar till sådana varor; apparater för inspelning eller återgivning av ljud, apparater för inspelning eller återgivning av bilder och ljud för television samt delar och tillbehör till sådana apparater; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8501	Elektriska motorer och generatorer (med undantag av generatoraggregat)	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8503 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8502	Elektriska generatoraggregat och roterande omformare	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8503 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
ex 8504	Kraftförsörjningsenheter till maskiner för automatisk databehandling	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 8517	Andra apparater för sändning eller mottagning av tal, bilder eller andra data, inbegripet apparater för kommunikation i trådlösa nätverk (såsom LAN och WAN), andra än apparater för sändning eller mottagning enligt nr 8443, 8525, 8527 eller 8528	Tillverkning vid vilken — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
ex 8518	Mikrofoner och mikrofonstativ; högtalare, med eller utan hölje; tonfrekvensförstärkare; elektriska ljudförstärkningsanläggningar	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
8519	Apparater för ljudinspelning eller ljudåtergivning	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8521	Apparater för inspelning eller återgivning av videosignaler, även med inbyggd videotuner	Tillverkning vid vilken — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8522	Delar och tillbehör lämpade för användning enbart eller huvudsakligen med apparater enligt nr 8519 eller 8521	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8523	Skivor, band, icke-flyktiga halvledarminnen, smartkort och andra medier för inspelning av ljud eller av andra fenomen, även inspelade, inbegripet matriser och förlagor (masters) för framställning av skivor med undantag av produkter enligt kapitel 37		
	– Oinspelade skivor, band, icke-flyktiga halvledarminnen och andra medier för inspelning av ljud eller av andra fenomen, med undantag av produkter enligt kapitel 37	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Inspelade skivor, band, icke-flyktiga halvledarminnen och andra medier för inspelning av ljud eller av andra fenomen, med undantag av produkter enligt kapitel 37	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8523 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
	– Matriser och förlagor (masters) för framställning av skivor, med undantag av produkter enligt kapitel 37	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	<p>– Proximitetskort och smartkort med minst två elektroniska integrerade kretsar</p>	<p>Tillverkning vid vilken</p> <ul style="list-style-type: none"> — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik 	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik</p>
	<p>– Smartkort med en elektronisk integrerad krets</p>	<p>Tillverkning</p> <ul style="list-style-type: none"> — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8541 eller 8542 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik 	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik</p>
8525	<p>Apparater för sändning av rundradio eller television, även med inbyggd utrustning för mottagning, ljudinspelning eller ljudåtergivning; televisionkameror, digitala kameror och videokameror</p>	<p>Tillverkning</p> <ul style="list-style-type: none"> — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial 	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik</p>
8526	<p>Radarapparater, apparater för radionavigering samt apparater för radiomanövrering eller radiostyrning</p>	<p>Tillverkning</p> <ul style="list-style-type: none"> — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial 	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik</p>
8527	<p>Apparater för mottagning av rundradio, även med inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud eller med inbyggt ur</p>	<p>Tillverkning</p> <ul style="list-style-type: none"> — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial 	<p>Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik</p>

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8528	Monitorer och projektorer utan inbyggd televisionsmottagare, televisionsmottagare, även med inbyggd rundradiomottagare eller inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud eller videosignaler		
	– Monitorer och projektorer utan inbyggd televisionsmottagare, av sådana slag som uteslutande eller huvudsakligen används i ett system för automatisk databehandling enligt nr 8471	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Andra monitorer och projektorer utan inbyggd televisionsmottagare; televisionsmottagare, även med inbyggd rundradiomottagare eller inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud eller videosignaler	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
8529	Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till apparater enligt nr 8525–8528:		
	– Lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till utrustning för inspelning eller återgivning av videosignaler	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till monitorer och projektorer utan inbyggd televisionsmottagare, av sådana slag som uteslutande eller huvudsakligen används i ett system för automatisk databehandling enligt nr 8471	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
	– Andra	Tillverkning vid vilken — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8535	Elektriska apparater och andra artiklar för brytning, omkoppling eller skyddande av elektriska kretsar eller för åstadkommande av anslutning till eller förbindelse i elektriska kretsar, för en driftspänning av mer än 1 000 V	Tillverkning — vid vilken, värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8538 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8536	Elektriska apparater och andra artiklar för brytning, omkoppling eller skyddande av elektriska kretsar eller för åstadkommande av anslutning till eller förbindelse i elektriska kretsar (t.ex. strömställare, reläer, smältsäkringar, stötvågsfilter, stickproppar, uttag, lamphållare och andra kopplingsanordningar samt kopplingsdosor), för en driftspänning av högst 1 000 V; kopplingsdon för optiska fibrer eller för knippen eller kablar av optiska fibrer		
	– Elektriska apparater och andra artiklar för brytning, omkoppling eller skyddande av elektriska kretsar eller för åstadkommande av anslutning till eller förbindelse i elektriska kretsar, för en driftspänning av högst 1 000 V	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8538 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
	– Kopplingsdon för optiska fibrer eller för knippen eller kablar av optiska fibrer		
	– av plast	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
	– av keramiskt material	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
	– av koppar	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8537	Tavlor, paneler, hyllor, bänkar, skåp o.d., utrustade med två eller flera apparater enligt nr 8535 eller 8536 och avsedda att tjänstgöra som elektriska manöver- eller kopplingsorgan, inbegripet sådana tavlor etc. som innehåller instrument eller apparater enligt kap. 90 och numeriska styrorgan, dock inte kopplingsanordningar enligt nr 8517	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8538 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
ex 8541	Dioder, transistorer och liknande halvledarkomponenter eller halvledarelement, med undantag av plattor (wafers) ännu inte nedskurna till chips	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
8542	Elektroniska integrerade kretsar: – Integrerade monolitkretsar – Multichipkretsar som utgör delar till maskiner och apparater, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel – Andra slag	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8541 eller 8542 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 8541 eller 8542 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8544	Isolerad (inbegripet lackerad eller anodoxiderad) tråd och kabel (inbegripet koaxialkabel) och andra isolerade elektriska ledare, även försedda med kopplingsanordningar; optiska fiberkablar, i vilka varje enskild fiber är försedd med eget hölje, även i förening med elektriska ledare eller försedda med kopplingsanordningar	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8545	Kolektroder, kolborstar, lampkol, kol för galvaniska element och andra artiklar av grafit eller annat kol, även i förening med metall, av sådana slag som används för elektriskt ändamål	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8546	Elektriska isolatorer, oavsett material	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8547	Isolerdetaljer (med undantag av isolatorer enligt nr 8546) för elektriska maskiner eller apparater eller för annat elektriskt ändamål, utgörande detaljer helt av isolermaterial bortsett från mindre metalldelar (t. ex. gängade hylsor) som ingjuts eller inpressats i massan i samband med tillverkningen och som är avsedda uteslutande för sammanfogning, elektriska isolerrör samt förbindningsdetaljer till sådana, av oädel metall, invändigt belagda med isolermaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8548	Avfall och skrot av galvaniska element, batterier och elektriska ackumulatörer; förbrukade galvaniska element, förbrukade batterier och förbrukade elektriska ackumulatörer; elektriska delar till maskiner och apparater, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel		
	– Elektroniska mikrokretsar	Tillverkning vid vilken — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt material enligt nr 8541 och 8542 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	– Andra slag	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 86	Lok och annan rullande järnvägs- och spårvägsmateriel samt delar till sådan materiel; stationär järnvägs- och spårvägsmateriel samt delar till sådan materiel; mekanisk (inbegripet elektromekanisk) trafiksignaleringsutrustning av alla slag; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8608	Stationär järnvägs- och spårvägsmateriel; mekanisk (inbegripet elektromekanisk) signalerings-, säkerhets- och trafikövervakningsutrustning för järnvägar, spårvägar, landsvägar, gator, inre vattenvägar, parkeringsplatser, hamnanläggningar eller flygfält; delar till sådan materiel och utrustning	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 87	Fordon, andra än rullande järnvägs- eller spårvägsmateriel, samt delar och tillbehör till fordon; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
8709	Truckar, inte försedda med lyft- eller hanteringsutrustning, av sådana slag som används i fabriker, magasin, hamnområden eller på flygplatser för korta transporter av gods; dragtruckar av sådana slag som används på järnvägsperronger; delar till fordon enligt detta nummer	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8710	Stridsvagnar och andra motordrivna pansrade stridsfordon, även utrustade med vapen, samt delar till sådana fordon	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8711	Motorcyklar (inbegripet mopeder) samt cyklar försedda med hjälpmotor, med eller utan sidvagn; sidvagnar:		
	Med förbränningskolvmotor med fram- och återgående kolv eller kolvar och med en cylindervolym av		
	högst 50 cm ³	Tillverkning vid vilken — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik
	mer än 50 cm ³	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
	Andra	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
ex 8712	Tvåhjuliga cyklar utan kullager	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt nr 8714	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
8715	Barnvagnar och delar till barnvagnar	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
8716	Släpfordon och påhängsvagnar; andra fordon, utan mekanisk framdrivningsanordning; delar till sådana fordon	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 88	Luftfartyg och rymdfarkoster samt delar till sådana; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex 8804	S.k. rotochutes	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 8804	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
8805	Startanordningar för luftfartyg; inbromsningsanordningar av sådana slag som används på hangarfartyg samt liknande utrustning; markträningsapparater för flygutbildning; delar till varor enligt detta nummer	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
Kapitel 89	Fartyg samt annan flytande materiel	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Fartygsskrov enligt nr 8906 får dock inte användas	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 90	Optiska instrument och apparater, foto- och kinoapparater, instrument och apparater för mätning eller kontroll, medicinska och kirurgiska instrument och apparater; delar och tillbehör till sådana artiklar; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
9001	Optiska fibrer och optiska fiberknippen; optiska fiberkablar, andra än sådana enligt nr 8544; skivor och plattor av polariserande material; linser (inbegripet kontaktlinser), prismor, speglar och andra optiska element, oavsett material, omonterade, andra än sådana element av glas som inte är optiskt bearbetade	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
9002	Linsor, prismor, speglar och andra optiska element, oavsett material, monterade, utgörande delar eller tillbehör till instrument eller apparater, andra än sådana element av glas som inte är optiskt bearbetade	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9004	Glasögon o.d., avsedda för synkorrektio n, som skydd för ögonen eller för annat ändamål	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 9005	Kikare (monokulära och binokulära), inbegripet teleskop, samt stativ till sådana, med undantag av astronomiska tuber (refraktorer) och stativ till sådana	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
ex 9006	Stillbildskameror; blytljusapparater och blytlampor, för fotografiskt bruk, andra än blytlampor med elektrisk tändning	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
9007	Kinokameror och kinoprojektorer, även med inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
9011	Optiska mikroskop, inbegripet sådana för fotomikrografi, kinefotomikrografi eller mikroprojektion	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
ex 9014	Andra instrument och apparater för navigering	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9015	Instrument och apparater för geodesi (inbegripet fotogrammetrisk geodesi), lantmåteri, hydrografi, oceanografi, hydrologi, meteorologi eller geofysik, med undantag av kompasser; avståndsmätare	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9016	Vågar känsliga för 0,05 g eller mindre, även med tillhörande vikter	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9017	Ritinstrument, ritsinstrument och räkneinstrument (t.ex. ritapparater, pantografer, gradskivor, ritbestick, räknestickor och räkneskivor); instrument som hålls i handen för längdmätning (t.ex. mätstockar, mätband, mikrometrar och skjutmått), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9018	Instrument och apparater som används för medicinskt, kirurgiskt, dentalt eller veterinärt bruk, inbegripet scintigrafer, andra elektromedicinska apparater samt instrument för synprovning:		
	– Tandläkarstolar med inbyggd tandläkarutrustning eller spottkopp	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, även annat material enligt nr 9018	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
	– Andra slag	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
9019	Apparater för mekanoterapi; massageapparater; apparater för psykotekniska undersökningar; apparater för ozonterapi, syreterapi, aerosolterapi eller konstgjord andning samt andra andningsapparater för terapeutiskt bruk	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
9020	Andra andningsapparater, inbegripet gasmasker men inte sådana enkla skyddsmasker som varken har mekaniska delar eller utbytbart filter	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik
9024	Maskiner och apparater för provning av hårdhet, hållfasthet, sammanpressbarhet, elasticitet eller andra mekaniska egenskaper hos material (t.ex. metaller, trä, textilvaror, papper eller plast)	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9025	Areometrar och liknande instrument, termometrar, pyrometrar, barometrar, hygrometrar och psykrometrar, även registrerande, samt alla slags kombinationer av dessa instrument	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9026	Instrument och apparater för mätning eller kontroll av gasers eller vätskors strömning, nivå, tryck e.d. (t.ex. genomströmningsmätare, nivåmätare, manometrar och värmeförbrukningsmätare), med undantag av instrument och apparater enligt nr 9014, 9015, 9028 eller 9032	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
9027	Instrument och apparater för fysikalisk eller kemisk analys (t.ex. polarimetrar, refraktometrar, spektrometrar samt gas- eller rökanalysapparater); instrument och apparater för mätning eller kontroll av viskositet, porositet, dilatation, ytspänning e.d.; instrument och apparater för mätning eller kontroll av värmemängd, ljudnivå eller ljusintensitet (inbegripet exponeringsmätare); mikrotomer	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9028	Förbruknings- och produktionsmätare för gaser, vätskor eller elektricitet, inbegripet kalibreringsmätare för sådana instrument:		
	– Delar och tillbehör	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
	– Andra	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
9029	Varvräknare, produktionsräknare, taxametrar, vägmätare, stegräknare o.d.; hastighetsmätare och takometrar, andra än artiklar enligt nr 9014 eller 9015; stroboskop	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9030	Oscilloskop, spektrumanalysapparater samt andra instrument och apparater för mätning eller kontroll av elektriska storheter, med undantag av mätare enligt nr 9028; instrument och apparater för mätning eller påvisande av alfa-, beta-, gamma- eller röntgenstrålning, kosmisk strålning eller annan joniserande strålning	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9031	Instrument, apparater och maskiner för mätning eller kontroll, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel; profilprojektorer	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	

(1)	(2)	(3)	eller (4)
9032	Instrument och apparater för automatisk reglering	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9033	Delar och tillbehör (inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel) till maskiner, instrument och apparater enligt kapitel 90	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 91	Ur och delar till ur; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik	
9105	Andra ur	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
9109	Andra urverk, kompletta och sammansatta	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — värdet av allt använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av allt använt ursprungsmaterial	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
9110	Kompletta urverk, inte sammansatta eller delvis sammansatta (urverkssatser); ofullständiga urverk, sammansatta; råurverk	Tillverkning — vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik, och — vid vilken, inom ovannämnda gräns, värdet av använt material som klassificeras enligt nr 9114 inte överstiger 10 % av produktens pris fritt fabrik	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
9111	Boetter till ur enligt nr 9101 eller 9102 samt delar till sådana	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
9112	Urfoder och andra höljen till varor enligt detta kapitel samt delar till sådana	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik
9113	Urarmband och delar till urarmband:			
	– Av oädel metall, även förgyllda eller försilvrade eller av metall med plätering av ädel metall	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik		
	– Andra	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
Kapitel 92	Musikinstrument; delar och tillbehör till musikinstrument	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik		
Kapitel 93	Vapen och ammunition; delar och tillbehör till vapen och ammunition	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
ex kapitel 94	Möbler; sängkläder, madrasser, resårbottnar till sängar, kuddar och liknande stoppade inredningsartiklar; belysningsarmatur och andra belysningsartiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; ljusskyltar, namnplåtar med belysning o.d.; monterade eller monteringsfärdiga byggnader; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik

(1)	(2)	(3)	eller (4)
ex 9401 och ex 9403	Möbler av oädel metall, vari ingår ostoppad bomullsväv med en vikt av högst 300 g/m ²	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten eller Tillverkning utgående från bomullsväv i tillformade stycken för direkt användning enligt nr 9401 eller 9403, om — dess värde inte överstiger 25 % av produktens pris fritt fabrik, — allt övrigt använt material redan har ursprungsstatus och klassificeras enligt ett annat HS-nummer än nr 9401 eller 9403	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik
9405	Belysningsarmatur och andra belysningsartiklar (inbegripet strålkastare) samt delar till sådana artiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; ljusskyltar, namnplåtar med belysning, o.d. med fast, varaktigt monterad ljuskälla samt delar till sådana artiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
9406	Monterade eller monteringsfärdiga byggnader	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex kapitel 95	Leksaker, spel och sportartiklar; delar till sådana artiklar; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten	
ex 9503	— Andra leksaker; skalnlige modeller och liknande modeller för förströelse, mekaniska eller icke mekaniska; pussel av alla slag	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik	
ex 9506	Golfklubbor och delar till golfklubbor	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten Grovt tillformade ämnen till golfklubbhuvuden får dock användas	

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
ex kapitel 96	Diverse artiklar; med undantag av följande:	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		
ex 9601 och ex 9602	Varor av animaliska, vegetabiliska eller mineraliska snidningsmaterial	Tillverkning utgående från "bearbetade" snidningsmaterial enligt samma HS-nummer som produkten		
ex 9603	Kvastar, borstar och penslar (med undantag av viskor och liknande endast hopbundna artiklar samt penslar av mård- eller ekorrhår), mekaniska mattsopare utan motor; målningsdynor och målningsrullar; avtorkare o.d. av gummi eller annat mjukt material samt moppar	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
9605	Resetuier med artiklar för toaletändamål, för sömnad eller för rengöring av skor eller kläder	Varje artikel i satsen måste uppfylla de ursprungsvillkor som skulle gälla för den om den inte ingick i satsen. Artiklar utan ursprungsstatus får dock ingå, om deras totala värde inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik		
9606	Knappar samt knappformar och andra delar till knappar; knappämnen	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		
9608	Kulpenor; pennor med filtspets eller annan porös spets; reservoarpennor och liknande pennor; pennor för duplicering; stiftpennor; pennskaft, pennförlängare o.d.; delar (inbegripet hylsor och hållare) till artiklar enligt detta nummer, andra än sådana som omfattas av nr 9609	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer Skrivpennor (stålpennor o.d.) och spetsar till sådana pennor enligt samma HS-nummer får dock användas		
9612	Färgband för skrivmaskiner och liknande färgband, indränkta med färg eller på annat sätt preparerade för att kunna ge ett avtryck, även på spolar eller i patroner; färgdynor (även sådana som inte är indränkta med färg), med eller utan ask	Tillverkning vid vilken — allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten, och — värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik		

(1)	(2)	(3)	eller	(4)
ex 9613	Piezoelektriska tändare	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material enligt nr 9613 inte överstiger 30 % av produktens pris fritt fabrik		
ex 9614	Rökpipor och piphuvuden	Tillverkning utgående från grovt tillformade ämnen		
Kapitel 97	Konstverk, föremål för samlingar samt antikviteter	Tillverkning vid vilken allt använt material klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten		

(1) För särskilda villkor rörande "särskilda processer", se inledande anmärkningar 7.1 och 7.3.

(2) För särskilda villkor rörande "särskilda processer", se inledande anmärkning 7.2.

(3) För produkter som är sammansatta av material klassificerade både enligt nr 3901–3906 och enligt nr 3907–3911 gäller denna inskränkning endast produktens viktjämsigt dominerande materialgrupp.

(4) Folier för vilka den optiska störningen är mindre än 2 %, mätt enligt ASTM-D 1003-16 (störningsfaktor) med Gardners nefelometri, anses som högtransparenta.

(5) För särskilda villkor rörande produkter gjorda av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 5.

(6) I anmärkning 3 till kapitel 32 anges att det gäller preparat på basis av färgämnen av sådana slag som används för att färga alla slags material eller för att ingå som beståndsdelar vid tillverkning av färgberedningar, om de inte är klassificerade enligt ett annat HS nummer i kapitel 32.

(7) Med grupp avses en del av varubeskrivningen för ett HS nummer som är skild från resten genom ett semikolon.

(8) Se inledande anmärkning 6.

(9) För triksårtiklar, ej elastiska eller gummerade, som framställs genom att dukvara av trikså (tillskuren eller direkt stickad till passform) sytts ihop eller hopfogats, se inledande anmärkning 6.

(10) SEMII – Semiconductor Equipment and Materials Institute Incorporated.

BILAGA II (A)

Undantag från förteckningen över den bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som krävs för att den tillverkade produkten ska få ursprungsstatus, i enlighet med artikel 8.2 i detta protokoll

Alla produkter som anges i förteckningen omfattas inte nödvändigtvis av detta avtal. Det är därför nödvändigt att beakta avtalets övriga delar.

Gemensamma bestämmelser

1. För produkterna i nedanstående tabell får följande regler även gälla tillämpas i stället för reglerna i bilaga II.
2. Ett ursprungsintyg som utfärdats eller upprättats enligt denna bilaga ska innehålla följande förklaring på engelska:

”Derogation – Annex II(a) of Protocol 1: materials of HS heading No ..., originating from ... used.”

Förklaringen ska anges i fält 7 på de varucertifikat EUR.1 som avses i artikel 20 i detta protokoll eller läggas till i de ursprungsdeklarationer som avses i artikel 24 i detta protokoll.

3. De avtalslutande SADC-staterna och EU-medlemsstaterna ska vidta de åtgärder som krävs för att för egen del tillämpa denna bilaga.

HS-nr	Varuslag	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger ursprungsstatus
ex kapitel 4	Mejeriprodukter – innehållande högst 20 viktprocent material enligt kapitel 17	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 4 ska vara helt framställt
Kapitel 6	Levande växter och alster av blomsterodling	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 6 ska vara helt framställt
ex kapitel 8	Ätbar frukt samt ätbara bär och nötter; skal av citrusfrukter eller meloner – med ett innehåll av högst 20 viktprocent material enligt kapitel 17	Tillverkning vid vilken allt använt material enligt kapitel 8 ska vara helt framställt
ex 1101–ex 1104	Produkter från kvarnindustrin av annat spannmål än ris	Tillverkning utgående från spannmål enligt kapitel 10, annat än ris enligt nr 1006
Kapitel 12	Oljeväxtfrön och oljehaltiga frukter; diverse andra frön och frukter; växter för industriellt eller medicinskt bruk; halm och foderväxter	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt samma HS-nummer som produkten
1301	Schellack o.d.; naturliga gummiarter, hartser, gummihartser och oleoresiner (t.ex. balsamer)	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material enligt nr 1301 inte överstiger 60 % av produktens pris fritt fabrik

HS-nr	Varuslag	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger ursprungsstatus
ex 1302	<p>Växtsafter och växtextrakter; pektinämnen, pektinater och pektater; agar-agar samt annat växtslem och andra förtjockningsmedel, även modifierade, erhållna ur vegetabiliska produkter:</p> <p>– andra än växtslem och andra förtjockningsmedel, modifierade, erhållna ur vegetabiliska produkter</p>	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 60 % av produktens pris fritt fabrik
ex 1506	<p>Andra animaliska fetter och oljor samt fraktioner av sådana fetter eller oljor, även raffinerade men inte kemiskt modifierade:</p> <p>– andra än fasta fraktioner</p>	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt samma HS-nummer som produkten
ex 1507– ex 1515	<p>Vegetabiliska oljor och fraktioner av dessa oljor:</p> <p>– Sojabönlolja, jordnötsolja, palmolja, kokosolja, palmkärnolja och babassuolja, tungolja, oiticicaolja, myrtenvax, japanvax, fraktioner av jojobaolja och oljor avsedda för tekniskt eller industriellt bruk, med undantag av tillverkning av livsmedel</p>	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt samma HS-nummer som produkten
	<p>– andra än olivoljor enligt nr 1509 och 1510</p>	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt samma HS-nummer som produkten
ex 1516	<p>Animaliska och vegetabiliska fetter och oljor samt fraktioner av sådana fetter eller oljor, som helt eller delvis hydrerats, omförestrats (även internt) eller elaidiniserats, även raffinerade men inte vidare bearbetade</p> <p>– fetter och oljor och samt fraktioner av hydrerad ricinolja, s.k. opalvax</p>	Tillverkning utgående från material som klassificeras enligt ett annat HS-nummer än produkten
ex kapitel 18	<p>Kakao och kakaoberedningar</p> <p>– med ett innehåll av högst 20 viktprocent material enligt kapitel 17</p>	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt samma HS-nummer som produkten.
ex 1901	<p>Livsmedelsberedningar av mjöl, krossgryn, stärkelse eller maltextrakt, som inte innehåller mer än 40 viktprocent kakao beräknat på helt avfettad bas, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; livsmedelsberedningar av varor enligt nr 0401–0404, som inte innehåller mer än 5 viktprocent kakao beräknat på helt avfettad bas, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans</p> <p>– med ett innehåll av högst 20 viktprocent material enligt kapitel 17</p>	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt samma HS-nummer som produkten

HS-nr	Varuslag	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger ursprungsstatus
1902	Pastaprodukter, såsom spagetti, makaroner, nudlar, lasagne, gnocchi, ravioli och cannelloni, även kokta, fyllda (med kött eller andra födoämnen) eller på annat sätt beredda	
	– innehållande högst 20 viktprocent kött, korv, slaktbiprodukter, fisk, kräftdjur eller blötdjur	Tillverkning vid vilken alla använda produkter enligt kapitel 11 är ursprungsprodukter
	– innehållande mer än 20 viktprocent kött, korv, slaktbiprodukter, fisk, kräftdjur eller blötdjur	Tillverkning vid vilken – alla använda produkter enligt kapitel 11 är ursprungsprodukter – allt använt material enligt kapitlen 2 och 3 är helt framställt
1903	Tapioka och tapiokaersättningar, framställda av stärkelse, i form av flingor, gryn o.d. – med ett innehåll av högst 20 viktprocent material enligt nr 1108.13 (potatisstärkelse)	Tillverkning utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt samma HS-nummer som produkten.
1904	Livsmedelsberedningar erhållna genom svällning eller rostning av spannmål eller spannmålsprodukter (t.ex. majsflingor); spannmål, annan än majs, i form av korn eller flingor eller andra bearbetade korn (med undantag av mjöl och krossgryn), förkokt eller på annat sätt beredd, inte nämnd eller inbegripen någon annanstans: – med ett innehåll av högst 20 viktprocent material enligt kapitel 17	Tillverkning – utgående från material enligt vilket HS-nummer som helst, utom material enligt nr 1806 – vid vilken alla använda produkter enligt kapitel 11 är ursprungsprodukter
1905	Bröd, kakor, kex och andra bakverk, även innehållande kakao; nattvardsbröd, tomma oblatkapslar av sådana slag som är lämpliga för farmaceutiskt bruk, sigilloblater och liknande produkter	Tillverkning vid vilken alla använda produkter enligt kapitel 11 är ursprungsprodukter
ex kapitel 20	Beredningar av grönsaker, frukt, bär, nötter eller andra växtdelar: – utgående från annat material än material enligt nr 0711.51 – utgående från annat material än material enligt nr 2002, 2003, 2008 och 2009 – med ett innehåll av högst 20 viktprocent material enligt kapitel 17	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 60 % av produktens pris fritt fabrik

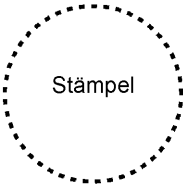
HS-nr	Varuslag	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger ursprungsstatus
ex kapitel 21	Diverse ätbara beredningar: – med ett innehåll av högst 20 viktprocent material enligt kapitlen 4 och 17	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 60 % av produktens pris fritt fabrik
ex kapitel 23	Återstoder och avfall från livsmedelsindustrin; beredda fodermedel: – med ett innehåll av högst 20 viktprocent majs eller material enligt kapitlen 2, 4 och 17	Tillverkning vid vilken värdet av allt använt material inte överstiger 60 % av produktens pris fritt fabrik

BILAGA III

Formulär för varucertifikat

1. Varucertifikat EUR.1 ska upprättas på formulär som överensstämmer med förlagan i denna bilaga. Formuläret ska tryckas på ett eller flera av de språk på vilka avtalet är upprättat. Certifikaten ska upprättas på något av dessa språk, i enlighet med den exporterande statens nationella rätt. Om certifikaten fylls i för hand ska detta göras med bläck och versaler.
2. Certifikaten ska ha formatet 210 × 297mm, men en måttvariation i längdled på högst plus 8 mm eller minus 5 mm kan tillåtas. Papperet ska vara vitt, träfritt, limmat skrivpapper med en vikt av minst 25 g/m². Papperet ska som bakgrund ha en tryckt, grön guillochering som gör att varje förfalskning på mekanisk eller kemisk väg lätt kan upptäckas.
3. De exporterande staterna får förbehålla sig rätten att trycka certifikaten själva eller låta dem tryckas av tryckerier som de har godkänt. I det senare fallet ska varje certifikat innehålla en uppgift om detta godkännande. Varje certifikat ska vara försett med tryckeriets namn och adress, eller med en symbol som gör det möjligt att identifiera tryckeriet. Varje certifikat ska också ha ett löpnummer, tryckt eller anbringat på annat sätt, genom vilket det kan identifieras.

VARUCERTIFIKAT

1. Exportör (namn, fullständig adress, land)	EUR.1 Nr A 000.000	
	Se anmärkningarna på omstående sida innan detta formulär fylls i	
3. Mottagare (namn, fullständig adress, land) (frivillig uppgift)	2. Certifikat för användning i förmånshandel mellan och (ange berörda länder, grupper av länder eller territorier)	
	4. Land, grupp av länder eller territorium där produkterna anses ha sitt ursprung	5. Bestämme land, bestämme land-grupp eller bestämme territorium
6. Uppgifter om transporten (frivillig uppgift)	7. Anmärkningar	
8. Löpnummer; märken och nummer; antal och typ av förpackningar ⁽¹⁾ ; varubeskrivning	9. Bruttovikt (kg) eller annat mått (liter, m³, osv.)	10. Fakturor (frivillig uppgift)
11. TULLMYNDIGHETENS BESTYRKANDE Deklarationen bestyrks Exportdokument ⁽²⁾ Formulärnr Tullkontor Utfärdande land eller territorium Datum (underskrift)	 Stämpel	
12. EXPORTÖRENS DEKLARATION Jag förklarar härmed att de varor som beskrivs ovan uppfyller villkoren för utfärdande av detta certifikat. Ort och datum (underskrift)		

(1) För oemballerade varor anges, alltefter omständigheterna, antalet varor eller "i bulk".

(2) Ifylls endast om det exporterande landets eller territoriets regler kräver det.

<p>13. Begäran om kontroll, till:</p>	<p>14. Resultat av kontrollen</p>
<p>Kontroll begärs av detta certifikats äkthet och riktighet.</p> <p>..... (Ort och datum)</p> <p>..... (Underskrift)</p> <p style="text-align: center;">Stämpel</p>	<p>Kontrollen visar att detta certifikat (*)</p> <p><input type="checkbox"/> har utfärdats av det angivna tullkontoret och att uppgifterna i certifikatet är riktiga.</p> <p><input type="checkbox"/> inte uppfyller kraven i fråga om äkthet och riktighet (se bifogade anmärkningar).</p> <p>..... (Ort och datum)</p> <p>..... (Underskrift)</p> <p style="text-align: center;">Stämpel</p> <p>(*) Sätt kryss i tillämplig ruta.</p>

ANMÄRKNINGAR

1. Certifikatet får inte innehålla raderingar eller överskrivningar. Eventuella ändringar ska göras genom att felaktiga uppgifter stryks över och att rättelser vid behov läggs till. Ändringarna ska paraferas av den person som upprättat certifikatet och bestyrkas av det utfärdande landets eller territoriets tullmyndigheter.
2. Inget utrymme får lämnas mellan de varuposter som anges i certifikatet, och varje varupost ska föregås av ett varupostnummer. Ett horisontellt streck ska dras omedelbart under den sista varuposten. Oanvänt utrymme ska strykas över för att förhindra att tillägg görs i efterhand.
3. Varorna ska beskrivas i enlighet med handelsbruket och tillräckligt noggrant för att möjliggöra identifiering av varorna.

ANSÖKAN OM VARUCERTIFIKAT

1. Exportör (namn, fullständig adress, land)	EUR.1 Nr A 000.000		
	Se anmärkningarna på omstående sida innan detta formulär fylls i		
3. Mottagare (namn, fullständig adress, land) (frivillig uppgift)	2. Ansökan om certifikat för förmånshandel mellan och (ange berörda länder, grupper av länder eller territorier)		
	4. Land, grupp av länder eller territorium där produkterna anses ha sitt ursprung	5. Bestämmelse-land, bestämmelse-landgrupp eller bestämmelse-territorium	
6. Uppgifter om transporten (frivillig uppgift)	7. Anmärkingar		
8. Löpnummer; märken och nummer; antal och typ av förpackningar ⁽¹⁾ ; varubeskrivning	9. Bruttovikt (kg) eller annat mått (liter, m³, osv.)	10. Fakturor (frivillig uppgift)	

⁽¹⁾ För oemballerade varor anges, alltefter omständigheterna, antalet varor eller "i bulk".

EXPORTÖRENS DEKLARATION

Jag, exportör av de varor som beskrivs på omstående sida,

FÖRKLARAR att varorna uppfyller villkoren för utfärdande av bifogade certifikat,

ANGER nedan de omständigheter som gör att varorna uppfyller ovannämnda villkor:

.....
.....
.....
.....

ÖVERLÄMNAR följande styrkande handlingar ⁽¹⁾:

.....
.....
.....
.....

FÖRBINDER MIG att på begäran av behöriga myndigheter förete den bevisning som dessa kan begära för utfärdande av bifogade certifikat och godtar, om så krävs, varje kontroll från dessa myndigheters sida av min bokföring och av processen för tillverkning av dessa varor,

ANSÖKER OM att bifogade certifikat utfärdas för dessa varor.

.....
.....
.....
.....

.....
(Ort och datum)

.....
(Underskrift)

⁽¹⁾ T.ex. importdokument, varucertifikat eller tillverkardeklarationer som avser produkter som använts vid tillverkningen eller varor som återexporteras i oförändrat skick.

BILAGA IV

Ursprungsdeklaration

Ursprungsdeklarationen, vars text återges nedan, ska upprättas i enlighet med fotnoterna. Fotnoterna behöver dock inte återges.

Bulgarisk version

Износителят на продуктите, обхванати от този документ (митническо разрешение № ... ⁽¹⁾) декларира, че освен където ясно е отбелязано друго, тези продукти са с ... ⁽²⁾ преференциален произход.

Spansk version

El exportador de los productos incluidos en el presente documento (autorización aduanera nº ... ⁽¹⁾) declara que, salvo indicación en sentido contrario, estos productos gozan de un origen preferencial ... ⁽²⁾.

Kroatisk version

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (carinsko ovlaštenje br. ... ⁽¹⁾) izjavljuje da su, osim ako je drukčije izričito navedeno, ovi proizvodi ... ⁽²⁾ preferencijalnog podrijetla.'

Tjeckisk version

Vývozce výrobků uvedených v tomto dokumentu (číslo povolení ... ⁽¹⁾) prohlašuje, že kromě zřetelně označených mají tyto výrobky preferenční původ v... ⁽²⁾.

Dansk version

Eksportøren af varer, der er omfattet af nærværende dokument, (toldmyndighedernes tilladelse nr. ... ⁽¹⁾), erklærer, at varerne, medmindre andet tydeligt er angivet, har præferenceoprindelse i ... ⁽²⁾.

Tysk version

Der Ausführer (Ermächtigter Ausführer; Bewilligungs-Nr. ...⁽¹⁾) der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, dass diese Waren, soweit nicht anderes angegeben, präferenzbegünstigte ... ⁽²⁾ Ursprungswaren sind.

Estnisk version

Käesoleva dokumendiga hõlmatud toodete eksportija (tolli luba nr. ... ⁽¹⁾) deklareerib, et need tooted on ... ⁽²⁾ sooduspäritoluga, välja arvatud juhul, kui on selgelt näidatud teisiti.

Grekisk version

Ο εξαγωγέας των προϊόντων που καλύπτονται από το παρόν έγγραφο (άδεια τελωνείου υπ' αριθ. ...⁽¹⁾) δηλώνει ότι, εκτός εάν δηλώνεται σαφώς άλλως, τα προϊόντα αυτά είναι προτιμησιακής καταγωγής ... ⁽²⁾.

Engelsk version

The exporter of the products covered by this document (customs authorisation No ... ⁽¹⁾) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of ... ⁽²⁾ preferential origin.

Fransk version

L'exportateur des produits couverts par le présent document (autorisation douanière n° ... ⁽¹⁾) déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle ... ⁽²⁾.

Italiensk version

L'esportatore delle merci contemplate nel presente documento (autorizzazione doganale n...⁽¹⁾) dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale ...⁽²⁾.

Lettisk version

To produktu eksportētājs, kuri ietverti šajā dokumentā (muitas atļauja Nr. ...⁽¹⁾), deklarē, ka, izņemot tur, kur ir citādi skaidri noteikts, šiem produktiem ir preferenciāla izcelsme ...⁽²⁾.

Litauisk version

Šiame dokumente išvardytų produktų eksportuotojas (muitinės liudijimo Nr ...⁽¹⁾) deklaruoja, kad, jeigu kitaip nenurodyta, tai yra ...⁽²⁾ preferencinės kilmės produktai.

Ungersk version

A jelen okmányban szereplő áruk exportőre (vámfelhatalmazási szám: ...⁽¹⁾) kijelentem, hogy eltérő egyértelmű jelzés hiányában az áruk preferenciális ...⁽²⁾ származásúak.

Maltesisk version

L-esportatur tal-prodotti koperti b'dan id-dokument (awtorizzazzjoni tad-dwana nru. ...⁽¹⁾) jiddikjara li, hliief fejn indikat b'mod ċar li mhux hekk, dawn il-prodotti huma ta' oriġini preferenzjali ...⁽²⁾.

Nederländsk version

De exporteur van de goederen waarop dit document van toepassing is (douanevergunning nr. ...⁽¹⁾), verklaart dat, behoudens uitdrukkelijke andersluidende vermelding, deze goederen van preferentiële oorsprong zijn uit...⁽²⁾.

Polsk version

Eksporter produktów objętych tym dokumentem (upoważnienie władz celnych nr ...⁽¹⁾) deklaruje, że z wyjątkiem gdzie jest to wyraźnie określone, produkty te mają preferencyjne pochodzenie z ...⁽²⁾.

Portugisisk version

O abaixo-assinado, exportador dos produtos abrangidos pelo presente documento (autorização aduaneira nº. ...⁽¹⁾), declara que, salvo indicação expressa em contrário, estes produtos são de origem preferencial ...⁽²⁾.

Rumänsk version

Exportatorul produselor ce fac obiectul acestui document (autorizația vamală nr. ...⁽¹⁾) declară că, exceptând cazul în care în mod expres este indicat altfel, aceste produse sunt de origine preferențială...⁽²⁾.

Slovensk version

Izvoznik blaga, zajetega v tem dokumentu (pooblastilo carinskih organov št ...⁽¹⁾), izjavlja, da, razen če ni drugače jasno navedeno, ima to blago preferencialno ...⁽²⁾ poreklo.

Slovakisk version

Vývozca výrobkov uvedených v tomto dokumente (číslo povolenia ...⁽¹⁾) vyhlasuje, že okrem zreteľne označených, majú tieto výrobky preferenčný pôvod v ...⁽²⁾.

Finsk version

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden viejä (tullin lupa n:o ...⁽¹⁾) ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohteluun oikeutettuja ... alkuperätuotteita⁽²⁾.

Svensk version

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument (tullmyndighetens tillstånd nr ... ⁽¹⁾) försäkrar att dessa varor, om inte annat tydligt markerats, har förmånsberättigande ... ursprung ⁽²⁾.

..... ⁽³⁾

(ort och datum)

..... ⁽⁴⁾

(Exportörens underskrift och namnförtydligande)

Anmärkningar

- ⁽¹⁾ Om ursprungsdeklarationen upprättas av en godkänd exportör i den mening som avses i artikel 25 i detta protokoll måste den godkände exportörens tillståndsnummer anges i detta utrymme. Om ursprungsdeklarationen inte upprättas av en godkänd exportör, ska texten inom parentes utelämnas eller utrymmet lämnas tomt.
 - ⁽²⁾ Produkternas ursprung ska anges. Om ursprungsdeklarationen helt eller delvis hänför sig till produkter med ursprung i Ceuta och Melilla i den mening som avses i artikel 44 i detta protokoll, måste exportören klart ange dem i det dokument på vilket deklarationen upprättas med hjälp av beteckningen "CM".
 - ⁽³⁾ Dessa uppgifter kan utelämnas om upplysningen finns i själva dokumentet.
 - ⁽⁴⁾ Se artikel 24.5 i detta protokoll. I de fall då exportören inte är skyldig att underteckna behöver inte heller namnet på den person som undertecknar deklarationen anges.
-

BILAGA V A

Leverantörsdeklaration för produkter som har förmånsursprungsstatus

Jag försäkrar att de varor som tagits upp i denna faktura (1) har framställts i (2) och uppfyller ursprungsreglerna för förmånshandel mellan detta tillverkningsland-/territorium och EU.

Jag förbinder mig att till tullmyndigheterna lämna all kompletterande bevisning som de anser vara nödvändig.

..... (3) (4)

..... (5)

Anmärkning

Texten ovan, ifylld i enlighet med fotnoterna, utgör en leverantörsdeklaration. Fotnoterna behöver inte återges.

(1) Om endast en del av de varor som tas upp i fakturan berörs, ska dessa markeras tydligt och en hänvisning till markeringarna införas i deklARATIONEN, enligt följande: "..... som tagits upp i denna faktura och markerats med har framställts"

Om ett annat dokument än fakturan eller en bilaga till fakturan används (se artikel 32.3 i detta protokoll) ska detta dokumentets namn ersätta ordet "faktura".

(2) EU, medlemsstat, avtalsslutande SADC-stat, utomeuropeiskt land eller territorium, eller annan AVS-stat som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal. När det gäller en avtalsslutande SADC-stat, ett utomeuropeiskt land eller territorium, eller en annan AVS-stat som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal, ska en hänvisning göras till det tullkontor i EU som innehar eventuella berörda varucertifikat EUR.1, genom att de berörda certifikatens nummer och, om möjligt, de berörda tullregistreringsnumren anges.

(3) Ort och datum.

(4) Namn och befattning i företaget.

(5) Underskrift.

BILAGA V B

Leverantörsdeklaration för produkter som inte har förmånsursprungsstatus

Jag försäkrar att de varor som tagits upp i denna faktura⁽¹⁾ har framställts i⁽²⁾ och innehåller följande beståndsdelar eller material som inte har sitt ursprung i en avtalsslutande SADC-stat, en annan AVS-stat som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal ett utomeuropeiskt land eller territorium eller EU enligt reglerna om förmånshandel:

.....⁽³⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾

.....

.....

.....⁽⁶⁾

Jag förbinder mig att till tullmyndigheterna lämna all kompletterande bevisning som de anser vara nödvändig.

.....⁽⁷⁾⁽⁸⁾

.....⁽⁹⁾

Anmärkning

Texten ovan, ifylld i enlighet med fotnoterna, utgör en leverantörsdeklaration. Fotnoterna behöver inte återges.

⁽¹⁾ Om endast en del av de varor som tas upp i fakturan berörs, ska dessa markeras tydligt och en hänvisning till markeringarna införas i deklarationen, enligt följande: "..... som tagits upp i denna faktura och markerats med har framställts"

Om ett annat dokument än fakturan eller en bilaga till fakturan används (se artikel 32.3 i detta protokoll) ska detta dokumentets namn ersätta ordet "faktura".

⁽²⁾ EU, medlemsstat, avtalsslutande SADC-stat, utomeuropeiskt land eller territorium, eller annan AVS-stat som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal.

⁽³⁾ Varubeskrivning ska alltid ges. Varubeskrivningen ska vara tillräckligt detaljerad för att de berörda varorna ska kunna klassificeras enligt tulltaxan.

⁽⁴⁾ Tullvärden ska endast anges när så krävs.

⁽⁵⁾ Ursprungsland ska endast anges när så krävs. Det ursprung som anges måste vara ett ursprung som medför förmånsbehandling; alla andra ursprung ska anges som "tredjeland".

⁽⁶⁾ och har genomgått följande behandling i [EU][medlemsstat] [avtalsslutande SADC-stat] [utomeuropeiskt land eller territorium] [annan AVS-stat som ingått ett ekonomiskt partnerskapsavtal] ska läggas till med en beskrivning av den behandling som utförts, om denna upplysning krävs.

⁽⁷⁾ Ort och datum.

⁽⁸⁾ Namn och befattning i företaget.

⁽⁹⁾ Underskrift.

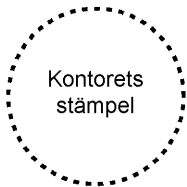
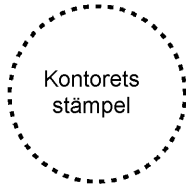
BILAGA VI

Informationscertifikat

1. Det formulär för informationscertifikat som anges i denna bilaga ska användas, och det ska tryckas på ett eller flera av de språk som avtalet är upprättat på och i överensstämmelse med den exporterande statens nationella lagstiftning. Informationscertifikat ska fyllas i på något av dessa språk. Om certifikaten fylls i för hand ska detta göras med bläck och versaler. De ska ha ett löpnummer, eventuellt tryckt, varigenom de kan identifieras.
2. Informationscertifikaten ska ha formatet 210 × 297 mm, men en måttvariation i längdled på högst plus 8 mm eller minus 5 mm kan tillåtas. Papperet ska vara vitt, träfritt, limmat skrivpapper med en vikt av minst 25 g/m².
3. De nationella förvaltningarna får förbehålla sig rätten att trycka formulären själva eller får låta dem tryckas av tryckerier som de har godkänt. I det senare fallet ska varje formulär innehålla en uppgift om detta godkännande. Formuläret ska vara försett med tryckeriets namn och adress, eller med en symbol som gör det möjligt att identifiera tryckeriet.

1. Leverantör (¹)	INFORMATIONSCERTIFIKAT för utfärdande av ett VARUCERTIFIKAT för förmånshandel mellan EUROPEISKA UNIONEN och DE AVTALSSLUTANDE SADC-STATERNA									
2. Mottagare (¹)										
3. Behandlingen utförd av (¹)	4. Stat där bearbetningen eller behandlingen har utförts									
6. Importtullkontor (¹)	5. Myndigheternas anteckningar									
7. Importdokument (²) Formulär: Nr: Serie: Datum: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td></tr></table>										
VAROR SOM FÖRSÄNTS TILL BESTÄMMELSESTATERNA										
8. Kollinas märkning, nummer, antal och slag	9. Nummer/undernummer i systemet för harmoniserad varubeskrivning och kodifiering (HSnummer)	10. Antal (¹)								
		11. Värde (⁴)								
ANVÄNDA IMPORTVAROR										
12. Nummer/undernummer i systemet för harmoniserad varubeskrivning och kodifiering (HSnummer)	13. Ursprungsland	14. Antal (³)	15. Värde (²) (⁵)							
16. Typ av bearbetning eller behandling som utförts										
17. Anmärkningar										
18. TULLMYNDIGHETENS BESTYRKANDE Deklarationen bestyrks: Dokument: Formulär: Nr: Tullkontor: Datum: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td></tr></table> (underskrift) <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle; margin-left: 20px;"><tr><td style="width: 40px; height: 40px; border: 2px dashed black; border-radius: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;">Stämpel</td></tr></table>					Stämpel	19. LEVERANTÖRSDEKLARATION Jag försäkrar att uppgifterna i detta dokument är riktiga. <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td></tr></table> Ort: Datum: (underskrift)				
Stämpel										

(¹) (²) (³) (⁴) (⁵) Se anmärkningarna på omstående sida.

BEGÄRAN OM KONTROLL	RESULTAT AV KONTROLLEN
<p>I egenskap av tulltjänsteman begär undertecknad en kontroll av detta informationscertifikats äkthet och riktighet.</p>	<p>Undertecknad tulltjänstemans kontroll visar att detta informationscertifikat</p> <p>a) har utfärdats av det angivna tullkontoret och att det innehåller riktiga uppgifter (*).</p> <p>b) inte uppfyller kraven i fråga om äkthet och riktighet (se bifogade anmärkningar) (*).</p>
<p>(Ort och datum)</p>	<p>(Ort och datum)</p>
	
<p>..... (Tjänstemannens underskrift)</p>	<p>..... (Tjänstemannens underskrift)</p>
	<p>(*) Stryk det som inte är tillämpligt.</p>

Anmärkningar

- (¹) Namn på person eller företag och fullständig adress.
- (²) Frivillig uppgift.
- (³) Kilogram, hektoliter, kubikmeter eller annat mått.
- (⁴) Förpackningen och de varor den innehåller ska anses utgöra en helhet. Detta gäller emellertid inte för förpackningar som inte är av det slag som normalt används för den förpackade varan och som har ett bestående bruksvärde utöver att fungera som förpackning.
- (⁵) Värdet ska anges i enlighet med ursprungsreglerna.

BILAGA VII

Formulär för ansökan om undantag

1. Den färdiga produktens handelsbeteckning 1.1. Tullklassificering (HSnummer)	2. Beräknad årlig exportmängd till EU (vikt, antal, meter eller annan enhet)
3. Handelsbeteckning för använt material med ursprung i tredjeland Tullklassificering (HSnummer)	4. Beräknad årlig mängd material med ursprung i tredjeland som kommer att användas
5. Värdet av använt material med ursprung i tredjeland	6. Den färdiga produktens värde
7. Ursprung för material från tredjeland	8. Orsak till att ursprungsregeln för den färdiga produkten inte kan uppfyllas
9. Handelsbeteckning för använt material med ursprung i de stater eller territorier som avses i artiklarna 4 och 6	10. Beräknad årlig mängd material som kommer att användas och som har sitt ursprung i de stater eller territorier som avses i artiklarna 4 och 6
11. Värdet av material med ursprung i de stater eller territorier som avses i artiklarna 4 och 6	12. Bearbetning eller behandling som utförts i de stater eller territorier som anges i artiklarna 4 och 6 på material med ursprung i tredjeland utan att ursprungsstatus erhållits
13. Tidsperiod för vilken undantag begärs från till	
14. Detaljerad beskrivning av bearbetning och behandling i de avtalsslutande SADC-staterna	15. De berörda företagens kapitalstruktur
	16. Storleken på gjorda eller planerade investeringar
	17. Antal anställda/planerat antal anställda
18. Mervärde genom bearbetningen eller behandlingen i de avtalsslutande SADC-staterna 18.1. Arbetskraft: 18.2. Allmänna omkostnader: 18.3. Övriga:	20. Möjliga lösningar för att undvika behovet av undantag
19. Alternativa försörjningskällor för material	21. Anmärkningar

Anmärkningar

1. Om fälten i formuläret inte är tillräckliga för att rymma alla relevanta uppgifter får ytterligare sidor bifogas formuläret. I detta fall ska orden "se bilaga" skrivas i det berörda fältet.
2. Om möjligt bör prover eller annat material (bilder, ritningar, kataloger osv.) som åskådliggör den färdiga produkten och materialen bifogas formuläret.
3. Ett formulär ska fyllas i för varje produkt som ansökan avser.

Fält 3, 4, 5 och 7: Med *tredjeland* avses alla länder och territorier som inte avses i artiklarna 3, 4 och 6 i detta protokoll.

Fält 12: Om material med ursprung i tredjeland bearbetats eller behandlats i de stater eller territorier som avses i artiklarna 3, 4 och 6 i detta protokoll utan att ursprungsstatus erhållits innan det behandlats ytterligare i den avtalsslutande SADC-stat som begär undantag, ska den bearbetning eller behandling som utförts i de stater eller territorier som avses i artiklarna 3, 4 och 6 i detta protokoll anges.

Fält 13: De datum som ska anges är den första och den sista dagen i den period inom vilken varucertifikat EUR.1 kan utfärdas enligt undantaget.

Fält 18: Ange mervärdet antingen i procent av produktens pris fritt fabrik eller i belopp per enhet av produkten.

Fält 19: Om det finns alternativa försörjningskällor för material ska de anges och, om möjligt, de kostnadsmässiga skälen eller andra skäl till att de inte används.

Fält 20: Ange möjliga ytterligare investeringar eller alternativa leverantörer som skulle göra att undantaget endast behövs under en begränsad tid.

BILAGA VIII

Utomeuropeiska länder och territorier

I detta protokoll avses med *utomeuropeiska länder och territorier* de nedan förtecknade länder och territorier som avses i bilaga II till fördraget om Europeiska unionens funktionssätt.

(Denna förteckning är inte bindande för dessa länders och territoriers status eller framtida förändringar i deras status.)

1. Utomeuropeiska länder och territorier som har särskilda förbindelser med Konungariket Danmark:

— Grönland

2. Utomeuropeiska länder och territorier som har särskilda förbindelser med Republiken Frankrike:

— Nya Kaledonien och tillhörande områden

— Franska Polynesien

— De franska sydliga och antarktiska områdena

— Wallis- och Futunaöarna

— Saint-Barthélemy

— Saint-Pierre och Miquelon

3. Utomeuropeiska länder och territorier som har särskilda förbindelser med Konungariket Nederländerna:

— Aruba

— Bonaire

— Curaçao

— Saba

— Sint Eustatius

— Sint-Maarten

4. Utomeuropeiska länder och territorier som har särskilda förbindelser med Förenade konungariket:

— Anguilla

— Bermuda

— Caymanöarna

— Falklandsöarna

— Sydgeorgien och Sydsandwichöarna

— Montserrat

— Pitcairn

— S:ta Helena med tillhörande områden

— Brittiska antarktiska territoriet

— Brittiska territoriet i Indiska oceanen

— Turks- och Caicosöarna

— Brittiska Jungfruöarna

—

BILAGA IX

Produkter för vilka de bestämmelser om kumulation som avses i artikel 4 ska tillämpas efter den 1 oktober 2015

HS-nummer/KN-nummer	Varuslag
1701	Socker från sockerrör eller sockerbetor samt kemiskt ren sackaros, i fast form
1702	Socker, inbegripet kemiskt ren laktos, maltos, glukos och fruktos, i fast form; sirap och andra sockerlösningar utan tillsats av aromämnen eller färgämnen; konstgjord honung, även blandad med naturlig honung; sockerkulör (utom socker från sockerrör eller sockerbetor samt kemiskt ren sackaros)
ex 1704 90 motsvarande 1704 90 99	Sockerkonfektyr, inte innehållande kakao (utom tuggummi; lakritsextrakt innehållande mer än 10 viktprocent sackaros, men utan andra tillsatser; vit choklad; massor, pastor, mandelmassor, löst förpackade i förpackningar med nettovikt av minst 1 kg; pastiller, tabletter o.d. mot hosta; dragéer; vingummi, gelévaror och fruktpastor i form av konfektyrer; karameller o.d.; kola o.d.; tabletter framställda genom sammanpressning)
ex 1806 10 motsvarande 1806 10 30	Kakaopulver, innehållande minst 65 viktprocent men mindre än 80 viktprocent sackaros (inbegripet invertsocker uttryckt som sackaros) eller isoglukos uttryckt som sackaros
ex 1806 10 motsvarande 1806 10 90	Kakaopulver, innehållande minst 80 viktprocent sackaros (inbegripet invertsocker uttryckt som sackaros) eller isoglukos uttryckt som sackaros
ex 1806 20 motsvarande 1806 20 95	Livsmedelsberedningar innehållande kakao i form av block, kakor eller stänger vägande mer än 2 kg eller i flytande form, pastaform, pulverform, granulatform eller liknande form, i behållare eller löst liggande i förpackningar innehållande mer än 2 kg (utom kakaopulver, beredningar innehållande minst 18 viktprocent kakaosmör eller innehållande sammanlagt minst 25 viktprocent kakaosmör och mjölkfett; "chocolate milk crumb"; chokladglasyr; choklad och varor av choklad; sockerkonfektyrer och sockerfria konfektyrer, innehållande kakao; smörgåspålägg innehållande kakao; kakaoberedningar för framställning av drycker)
ex 1901 90 motsvarande 1901 90 99	Livsmedelsberedningar av mjöl, krossgryn, stärkelse eller maltextrakt, som inte innehåller kakao eller innehåller mindre än 40 viktprocent kakao beräknat på helt avfettad bas, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; livsmedelsberedningar av varor enligt nr 0401–0404, som inte innehåller kakao eller innehåller mindre än 5 viktprocent kakao beräknat på helt avfettad bas, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; (utom livsmedelsberedningar som inte innehåller eller innehåller mindre än 1,5 % mjölkfett, 5 % sackaros (inbegripet invertsocker) eller isoglukos, 5 % druvsocker eller stärkelse); livsmedelsberedningar i pulverform av varor enligt nr 0401–0404; beredningar avsedda för barn, i detaljhandelsförpackningar; mixer och deg för beredning av bakverk enligt nr 1905)
ex 2101 12 motsvarande 2101 12 98	Beredningar på basis av kaffe (utom extrakter, essenser och koncentrat av kaffe samt beredningar på basis av dessa extrakter, essenser eller koncentrat)
ex 2101 20 motsvarande 2101 20 98	Beredningar på basis av te eller matte (utom extrakter, essenser och koncentrat av te eller matte samt beredningar på basis av dessa extrakter, essenser eller koncentrat)
ex 2106 90 motsvarande 2106 90 59	Aromatiserade eller färgade sockerlösningar (utom sirap och andra lösningar av isoglukos, laktos, druvsocker och maltodextrin)

HS-nummer/KN-nummer	Varuslag
ex 2106 90 motsvarande 2106 90 98	Livsmedelsberedningar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans (utom proteinkoncentrat och texturerade proteiner; sammansatta alkoholhaltiga beredningar, inte baserade på luktämnen, av sådana slag som används för framställning av drycker; aromatiserade eller färgade sockerlösningar; beredningar inte innehållande eller innehållande mindre än 1,5 % mjölkfett, 5 % sackaros eller isoglukos, 5 % druvsocker eller stärkelse)
ex 3302 10 motsvarande 3302 10 29	Beredningar baserade på luktämnen av sådana slag som används vid industriell tillverkning av drycker, innehållande samtliga smakämnen som kännetecknar en viss dryck, med en verklig alkoholhalt av högst 0,5 volymprocent (utom beredningar inte innehållande eller innehållande mindre än 1,5 % mjölkfett, 5 % sackaros eller isoglukos, 5 % druvsocker eller stärkelse)

BILAGA X

GEMENSAM FÖRKLARING OM KAPACITETSUPPBYGGNAD FÖR GENOMFÖRANDE AV URSPRUNGSREGLERNA
I DETTA AVTAL

1. I enlighet med artikel 113 i detta avtal får EU tillhandahålla kapacitetsuppbyggnad till de avtalsslutande SADC-staterna för att hjälpa dem att förbereda sig för genomförandet av ursprungsreglerna i detta avtal. De föreslagna åtgärderna kan inbegripa seminarier, projektgrupper, expertbesök och utbildning.
 2. Vad gäller kumulation inom ramen för Allmänna preferenssystemet kan en bedömning göras och rekommendationer för genomförandet ges efter det att kapacitetsuppbyggnad har tillhandahållits enligt ovan. Vidare kommer, om EU eller SADC anser att genomförandesvårigheter har uppstått, utvärderingar av de avtalsslutande SADC-staternas operativa kapacitet att administrera och kontrollera tillämpningen av de relevanta bestämmelserna att göras gemensamt av experter från Europeiska kommissionen, EU-medlemsstaterna och de avtalsslutande SADC-staterna. Resultatet av dessa utvärderingar kommer att tas upp av kommittén i syfte att vid behov anta lämpliga åtgärder för att förbättra situationen och att finjustera de kapacitetsbyggande åtgärder som tillhandahålls av EU.
-

BILAGA XI

GEMENSAM FÖRKLARING

om Furstendömet Andorra

1. Produkter med ursprung i Furstendömet Andorra som omfattas av kapitlen 25–97 i Harmoniserade systemet ska av de avtalsslutande SADC-staterna godtas som produkter med ursprung i EU i enlighet med detta avtal.
2. Produkter med ursprung i de avtalsslutande SADC-staterna som omfattas av kapitlen 25–97 i Harmoniserade systemet och som övergår till fri omsättning i EU kommer att få samma status i Furstendömet Andorra.
3. Protokoll 1 ska gälla i tillämpliga delar vid fastställandet av de ovannämnda produkternas ursprungsstatus.

GEMENSAM FÖRKLARING

om Republiken San Marino

1. Produkter med ursprung i Republiken San Marino ska av de avtalsslutande SADC-staterna godtas som produkter med ursprung i EU i enlighet med detta avtal.
 2. Produkter med ursprung i de avtalsslutande SADC-staterna som övergår till fri omsättning i EU kommer att få samma status i Republiken San Marino.
 3. Protokoll 1 ska gälla i tillämpliga delar vid fastställandet av de ovannämnda produkternas ursprungsstatus.
-